

## Об утверждении Правил определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок

Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 23 ноября 2020 года № 105.

Совет Евразийской экономической комиссии **решил**:

1. Утвердить прилагаемые Правила определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок (далее – Правила).

2. Просить правительства государств – членов Евразийского экономического союза (далее – государства-члены) в течение 30 календарных дней с даты принятия настоящего Решения проинформировать Евразийскую экономическую комиссию об органах (организациях), уполномоченных государствами-членами на взаимодействие с Евразийской экономической комиссией по вопросам формирования и ведения евразийского реестра промышленных товаров государств-членов в соответствии с Правилами, и органах, уполномоченных осуществлять предусмотренную Правилами верификацию в соответствии с законодательством государств-членов.

3. Евразийской экономической комиссии доложить об исполнении распоряжения Евразийского межправительственного совета от 17 июля 2020 г. № 18 на очередном заседании Евразийского межправительственного совета.

4. Настоящее Решение вступает в силу с даты вступления в силу решения Высшего Евразийского экономического совета о внесении изменений в Регламент работы Евразийской экономической комиссии, предусматривающих наделение Совета Евразийской экономической комиссии полномочиями по утверждению Правил.

Пункты 1 – 8 приложения № 1<sup>1</sup> к Правилам действуют до 31 декабря 2024 г. включительно, пункт 9 действует до 31 декабря 2023 г. включительно, пункты 10 – 102 действуют до 30 июня 2023 г. включительно.

**Сноска. Пункт 4 с изменением, внесенным решением Совета Евразийской экономической комиссии от 14.12.2022 № 165 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования).**

*Члены Совета Евразийской экономической комиссии:*

|                       |                        |                         |                          |                         |
|-----------------------|------------------------|-------------------------|--------------------------|-------------------------|
| От Республики Армения | От Республики Беларусь | От Республики Казахстан | От Кыргызской Республики | От Российской Федерации |
| М. Григорян           | И. Петришенко          | А. Смаилов              | А. Новиков               | А. Оверчук              |

УТВЕРЖДЕНЫ  
Решением Совета  
Евразийской экономической  
комиссии  
от 23 ноября 2020 г. № 105

## **ПРАВИЛА**

**определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок**

### **I. Общие положения**

1. Настоящие Правила разработаны в соответствии с Протоколом о порядке регулирования закупок (приложение № 25 к Договору о Евразийском экономическом союзе от 29 мая 2014 года (далее – Договор)) и устанавливают порядок определения страны происхождения отдельных видов товаров на территории государства – члена Евразийского экономического союза (далее – государство-член) для предоставления национального режима при участии поставщиков одного государства-члена в государственных (муниципальных) закупках другого государства-члена.

Действие настоящих Правил распространяется на государственные (муниципальные) закупки государства-члена, в которых установлены преференции, ограничения и запреты в отношении товаров, происходящих из другого государства-члена и (или) третьих стран, с соблюдением национального режима в сфере государственных (муниципальных) закупок и не распространяется на случаи установления государством-членом изъятий из национального режима в сфере государственных (муниципальных) закупок.

2. Для целей настоящих Правил используются понятия, которые означают следующее:

"акт экспертизы" – документ, подтверждающий выполнение при производстве промышленного товара государства-члена условий, производственных и технологических операций, при выполнении которых товар считается происходящим из государства-члена, и выдаваемый уполномоченным органом (организацией) государства-члена в соответствии с его законодательством;

"верификация" – установление подлинности акта экспертизы или сертификата о происхождении товара СТ-1 и (или) достоверности содержащихся в них сведений;

"верифицирующий орган государства-члена" – орган государства-члена, уполномоченный осуществлять верификацию в соответствии с законодательством этого государства-члена;

"промышленный товар государства-члена" – товар, включенный в евразийский реестр промышленных товаров государств-членов;

"заявитель" – орган государственной власти (организация) государства-члена, уполномоченный на взаимодействие с Евразийской экономической комиссией (далее – Комиссия) по вопросам формирования и ведения евразийского реестра промышленных товаров государств-членов;

"материал" – любое вещество, ингредиент, сырье, часть товара или товар, используемые или потребляемые при производстве товара или физически включенные в товар;

"материал происхождения третьих стран" – материал, не происходящий с территорий государств-членов или происхождение которого не установлено;

"производство" – выполнение любых видов производственных или технологических операций, включая переработку, обработку, сборку или какие-либо особые операции, целью которых является получение товара на территории государства-члена;

"сертификат о происхождении товара СТ-1" – документ по форме СТ-1, выданный уполномоченным органом (организацией) государства-члена в соответствии с Правилами определения страны происхождения товаров, являющимися неотъемлемой частью Соглашения о правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств, подписанного 20 ноября 2009 г., и подтверждающий происхождение товара на территории государства-члена;

"стоимость товара на условиях "франко-завод" – стоимость товара, подлежащая уплате производителю, на предприятии которого производилась последняя обработка или переработка товара, определяемая на условиях "франко-завод", при этом в стоимость товара на условиях "франко-завод" не включаются суммы внутренних налогов, которые возмещаются;

"страна происхождения товара" – государство-член, в котором товар в соответствии с настоящими Правилами был полностью произведен или подвергнут достаточной обработке и (или) переработке;

"товар" – товар, полученный или произведенный на территории государства-члена, даже если он предназначен для дальнейшего использования в другой производственной или технологической операции в качестве материала;

"уполномоченное структурное подразделение Комиссии" – уполномоченное структурное подразделение Комиссии, в компетенцию которого входят вопросы политики в области государственных (муниципальных) закупок, ответственное за формирование и ведение евразийского реестра промышленных товаров государств-членов;

"электронная копия акта экспертизы или сертификата о происхождении товара СТ-1" – документ в электронно-цифровом виде, полностью воспроизводящий вид и сведения (данные) акта экспертизы или сертификата о происхождении товара СТ-1 в бумажном виде

**Сноска. Пункт 2 с изменениями, внесенными решением Совета Евразийской экономической комиссии от 24.12.2021 № 145 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования).**

## II. Критерии определения происхождения промышленных товаров государств-членов

3. Критерием определения государства-члена страной происхождения промышленного товара государства-члена при осуществлении государственных (муниципальных) закупок является выполнение исчерпывающих условий, производственных и технологических операций при производстве промышленного товара государства-члена по перечню согласно приложению № 1 (далее – условия производства).

К товарам, включенным в перечень согласно приложению № 1<sup>1</sup>, условия производства которых не указаны в приложении № 1 к настоящим Правилам, применяются критерии происхождения в соответствии с Правилами определения страны происхождения товаров, являющимися неотъемлемой частью Соглашения о правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств, подписанного 20 ноября 2009 г.

**Сноска. Пункт 3 с изменениями, внесенными решением Совета Евразийской экономической комиссии от 24.12.2021 № 145 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования).**

4. Если для подтверждения выполнения условий производства необходимо подтверждение страны происхождения материала, используемого при производстве промышленного товара государства-члена, то страна происхождения такого материала подтверждается следующими документами:

1) если для материала установлены условия производства, – представляется акт экспертизы;

2) если для материала не установлены условия производства и такой материал произведен в государстве-члене, где производится товар, – представляется документ о происхождении товара в соответствии с законодательством государства-члена, где такой материал произведен;

3) если для материала не установлены условия производства и такой материал произведен в других государствах-членах, – представляется сертификат о происхождении товара СТ-1.

5. При расчете процентной доли стоимости материалов происхождения третьих стран, используемых при производстве промышленного товара государства-члена, стоимость таких материалов определяется как их таможенная стоимость при ввозе на территорию государства-члена, в котором осуществлялось производство товара, а в случае, если таможенная стоимость таких материалов не может быть установлена, – в размере первой документально подтвержденной цены при их продаже на территории государства-члена, в котором осуществлялось производство товара.

6. В случае если в приложении № 1 к настоящим Правилам установлены условия соблюдения процентной доли количества материалов происхождения третьих стран в

общем количестве материалов, используемых при производстве промышленных товаров государств-членов, при определении процентной доли материалов происхождения третьих стран учитываются только те материалы, которые указаны в приложении № 1 к настоящим Правилам для соответствующего промышленного товара государства-члена.

7. Процентная доля стоимости материалов происхождения третьих стран, использованных при производстве промышленных товаров государств-членов с соблюдением условий производства, рассчитывается по следующей формуле:

$$X_{\text{нп}} = \frac{A}{B} \times 100\%,$$

где:

X<sub>нп</sub> – процентная доля стоимости материалов происхождения третьих стран, использованных при производстве промышленных товаров государств-членов с соблюдением условий производства;

A – стоимость материалов происхождения третьих стран;

B – стоимость промышленного товара государства-члена на условиях "франко-завод".

### **III. Подтверждение страны происхождения товаров**

8. При осуществлении государственных (муниципальных) закупок страна происхождения отдельных видов промышленных товаров государств-членов подтверждается путем представления информации из евразийского реестра промышленных товаров государств-членов (далее – реестр).

**Сноска. Пункт 8 - в редакции решения Совета Евразийской экономической комиссии от 24.12.2021 № 145 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования).**

9. Акт экспертизы оформляется по форме согласно приложению № 2.

Допускается оформление акта экспертизы в виде электронного документа, заверенного электронной цифровой подписью, выданной в соответствии с законодательством государства-члена.

Акт экспертизы выдается на неопределенный объем (количество) товара и рассматривается в качестве документа о происхождении товара в течение 2 лет с даты его выдачи.

Для проведения экспертизы и получения акта экспертизы в уполномоченный орган (организацию) государства-члена производителем подается заявление по форме согласно приложению № 3.

Сертификат о происхождении товара СТ-1 для целей включения товара в реестр выдается на неопределенный объем (количество) товара и рассматривается в качестве документа о происхождении товара в течение 2 лет с даты его выдачи. Порядок выдачи сертификата о происхождении товара СТ-1, в том числе содержащий особенности его заполнения уполномоченными органами (организациями), определяется законодательством государства-члена.

Сноска. Пункт 9 с изменениями, внесенными решениями Совета Евразийской экономической комиссии от 24.12.2021 № 145 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования); от 15.04.2022 № 53 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования).

#### **IV. Проверка достоверности сведений о стране происхождения товаров**

10. В целях подтверждения страны происхождения промышленных товаров государств-членов при осуществлении государственных (муниципальных) закупок и проверки достоверности сведений, содержащихся в актах экспертизы или сертификатах о происхождении товара СТ-1 (далее – документ о происхождении товара), формируется и ведется реестр.

Сноска. Пункт 10 - в редакции решения Совета Евразийской экономической комиссии от 24.12.2021 № 145 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования).

11. Органы (организации) государства-члена, уполномоченные на выдачу документов о происхождении товара, обеспечивают хранение таких документов и документов, являющихся основанием для их выдачи, в течение 3 лет с даты их выдачи.

Сноска. Пункт 11 - в редакции решения Совета Евразийской экономической комиссии от 24.12.2021 № 145 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования).

12. При возникновении обоснованных сомнений у государства-члена относительно достоверности сведений, содержащихся в акте экспертизы, верифицирующий орган такого государства-члена направляет в верифицирующий орган государства-члена, в котором выдан документа о происхождении товара, обращение с приложением необходимых материалов, обосновывающих сомнения в достоверности сведений, содержащихся в акте экспертизы.

После получения такого обращения верифицирующий орган государства-члена, в котором выдан документ о происхождении товара, в течение 10 рабочих дней с даты поступления обращения направляет обоснованный ответ.

В случае если ответ на обращение не устранил обоснованные сомнения, верифицирующий орган государства-члена направляет уполномоченному структурному подразделению Комиссии заявление о необходимости проведения

консультаций с приложением материалов, обосновывающих сомнения относительно достоверности сведений, содержащихся в акте экспертизы, а также копии обращения и ответа на него.

**Сноска. Пункт 12 с изменением, внесенным решением Совета Евразийской экономической комиссии от 24.12.2021 № 145 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования).**

13. После получения заявления о необходимости проведения консультаций, указанных в абзаце третьем пункта 12 настоящих Правил, уполномоченное структурное подразделение Комиссии в течение 5 рабочих дней с даты поступления заявления организует проведение консультаций и направляет уполномоченным органам государств-членов необходимые материалы.

На консультации в обязательном порядке приглашаются верифицирующие органы, уполномоченные органы государств-членов и производитель промышленного товара государства-члена.

Уполномоченное структурное подразделение Комиссии проводит консультации, по итогам которых составляется протокол, содержащий заявление Комиссии о соблюдении при производстве промышленного товара государства-члена критериев определения страны происхождения промышленного товара либо рекомендации о направлении заявления об аннулировании в реестре записи о промышленном товаре государства-члена и его производителе уполномоченным органом государства-члена, в адрес верифицирующего органа которого было направлено обращение, в указанные в протоколе сроки.

В случае неисполнения рекомендаций в сроки, указанные в протоколе, уполномоченное структурное подразделение Комиссии передает все материалы на рассмотрение Коллегии Комиссии, по решению которой уполномоченное структурное подразделение Комиссии аннулирует в реестре запись о промышленном товаре государства-члена и его производителе.

Ответственность за незаконную (неправомерную) выдачу документов о происхождении товаров устанавливается законодательством государства-члена.

**Сноска. Пункт 13 с изменениями, внесенными решением Совета Евразийской экономической комиссии от 24.12.2021 № 145 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования).**

14. Если по итогам консультаций или заседания Коллегии Комиссии будут подтверждены соблюдение при производстве промышленного товара государства-члена критериев определения страны происхождения промышленного товара или достоверность документа о происхождении товара, повторная верификация сведений о данном товаре и его производителе не проводится.

Сноска. Пункт 14 - в редакции решения Совета Евразийской экономической комиссии от 24.12.2021 № 145 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования).

## V. Порядок формирования и ведения реестра

15. Формирование и ведение реестра по форме согласно приложению № 4 осуществляются уполномоченным структурным подразделением Комиссии в электронном виде путем формирования или аннулирования записей на информационном ресурсе, определяемом Комиссией, в информационно-телекоммуникационной сети "Интернет" (далее – информационный ресурс Комиссии) с обязательной последовательной нумерацией промышленных товаров государств-членов, включаемых в реестр (присваивается регистрационный номер реестровой записи).

16. Сведения, содержащиеся в реестре, являются общедоступными.

17. Основанием для включения в реестр сведений о промышленном товаре государства-члена и его производителе является подача заявителем заявления в электронном виде по форме согласно приложению № 5 с использованием информационного ресурса Комиссии.

18. Электронное заявление заявителя должно содержать следующие сведения (материалы):

1) код государства-члена в соответствии с таблицей 1 приложения № 4 к настоящим Правилам;

2) идентификационный код производителя промышленного товара государства-члена, присвоенный в соответствии с законодательством государства-члена;

3) наименование производителя промышленного товара государства-члена;

4) адрес места регистрации производителя;

5) классификационный код промышленного товара государства-члена в соответствии с ТН ВЭД ЕАЭС;

6) наименование промышленного товара государства-члена;

7) наименование, номер и дата одного из следующих документов: технический регламент, стандарт, технические условия (при наличии);

7<sup>1</sup>) количество баллов (в случае начисления баллов за выполнение условий, производственных и технологических операций, указанных в приложении № 1 к настоящим Правилам);

7<sup>2</sup>) дата окончания срока действия акта экспертизы или сертификата о происхождении товара СТ-1;



8) электронная копия акта экспертизы или сертификата о происхождении товара СТ -1.

Сноска. Пункт 18 с изменениями, внесенными решениями Совета Евразийской экономической комиссии от 14.07.2021 № 71 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования); от 24.12.2021 № 145 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования).

19. Включение сведений о промышленном товаре государства-члена и его производителе в реестр осуществляется уполномоченным структурным подразделением Комиссии в течение 5 рабочих дней с даты поступления электронного заявления на информационный ресурс Комиссии после проверки электронного заявления на предмет его полноты и соответствия требованиям настоящих Правил с размещением соответствующей информации на официальном сайте Евразийского экономического союза.

20. В случае представления сведений (материалов), указанных в пункте 18 настоящих Правил, не в полном объеме или при их несоответствии требованиям настоящих Правил уполномоченное структурное подразделение Комиссии в течение 5 рабочих дней с даты поступления заявления на информационный ресурс Комиссии уведомляет заявителя о несоответствии и (или) необходимости представления недостающих сведений (материалов).

Рассмотрение уполномоченным структурным подразделением Комиссии заявления приостанавливается до получения от заявителя недостающих сведений (материалов) на срок, не превышающий 7 календарных дней, по истечении которого в случае непредставления недостающих сведений (материалов) в Комиссию заявление оставляется без рассмотрения, о чем уведомляется заявитель.

Уполномоченное структурное подразделение Комиссии рассматривает представленные заявителем недостающие сведения (материалы) в течение 3 рабочих дней с даты их поступления в Комиссию и при соответствии представленных сведений (материалов) требованиям пункта 18 настоящих Правил включает сведения о промышленном товаре государств-членов и его производителе в реестр с размещением соответствующей информации на официальном сайте Евразийского экономического союза. В случае несоответствия представленных заявителем сведений (материалов) требованиям пункта 18 настоящих Правил уполномоченное структурное подразделение Комиссии оставляет заявление без рассмотрения, о чем уведомляется заявитель.

21. Аннулирование записи в реестре производится уполномоченным структурным подразделением Комиссии на основании электронного заявления по форме согласно приложению № 6, подаваемого заявителем с использованием информационного ресурса Комиссии.

22. Заявление об аннулировании записи в реестре должно содержать следующую информацию:

- 1) регистрационный номер реестровой записи;
- 2) код государства-члена в соответствии с таблицей 1 приложения № 4 к настоящим Правилам;
- 3) идентификационный код производителя промышленного товара государства-члена, присвоенный в соответствии с законодательством государства-члена;
- 4) наименование производителя промышленного товара государства-члена;
- 5) адрес места регистрации производителя промышленного товара государства-члена;
- 6) классификационный код промышленного товара государства-члена в соответствии с ТН ВЭД ЕАЭС;
- 7) наименование промышленного товара государства-члена;
- 8) основание для аннулирования записи в реестре.

23. Основанием для аннулирования записи в реестре является:

- 1) прекращение действия акта экспертизы или сертификата о происхождении товара СТ-1;
- 2) ликвидация или реорганизация юридического лица, прекращение деятельности в качестве индивидуального предпринимателя;
- 3) решение Коллегии Комиссии.

**Сноска. Пункт 23 с изменениями, внесенными решением Совета Евразийской экономической комиссии от 24.12.2021 № 145 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования).**

24. Выписка из реестра по форме согласно приложению № 7 может быть получена любым заинтересованным лицом в электронном виде на информационном ресурсе Комиссии.

25. Информация, которую заинтересованное лицо может получить из реестра, содержит следующие сведения:

- 1) регистрационный номер реестровой записи;
- 2) дата внесения реестровой записи;
- 3) идентификационный код производителя промышленного товара государства-члена, присвоенный в соответствии с законодательством государства-члена;
- 4) наименование производителя промышленного товара государства-члена;
- 5) адрес места регистрации производителя промышленного товара государства-члена;
- 6) наименование промышленного товара государства-члена и его классификационный код в соответствии с ТН ВЭД ЕАЭС;

- 7) сведения о должностном лице уполномоченного структурного подразделения Комиссии с указанием должности, фамилии и инициалов;
- 8) дата предоставления выписки из реестра.
- 9) сведения о количестве баллов (в случае их начисления);
- 10) дата окончания срока действия документа о происхождении товара.

**Сноска. Пункт 25 с изменениями, внесенными решением Совета Евразийской экономической комиссии от 10.06.2022 № 95 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования).**

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1  
к Правилам определения страны  
происхождения отдельных  
видов товаров для целей  
государственных  
(муниципальных) закупок

## **ПЕРЕЧЕНЬ**

**условий, производственных и технологических операций, при выполнении которых товар считается происходящим из государства – члена Евразийского экономического союза**

**Сноска. Приложение 1 с изменениями, внесенными решением Совета Евразийской экономической комиссии от 23.04.2021 № 46 (вступает в силу по истечении 30 календарных дней с даты его официального опубликования); от 18.05.2021 № 55 (вступает в силу по истечении 30 календарных дней с даты его официального опубликования); от 14.07.2021 № 71 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования); от 05.10.2021 № 101 (вступает в силу по истечении 30 календарных дней с даты его официального опубликования); от 24.12.2021 № 143 (порядок введения в действие см. п. 2); от 17.03.2022 № 31 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования); от 24.12.2021 № 143 (порядок введения в действие см. п. 2); от 15.04.2022 № 53 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования); от 10.06.2022 № 95 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования).**

|                                   |   |
|-----------------------------------|---|
| Код ТН ВЭД ЕАЭС                   | Условия, производственные и технологические операции, при выполнении которых товар считается происходящим из государства – члена Евразийского экономического союза  |
| I. Железнодорожное машиностроение | наличие у юридического лица – налогового резидента государства – члена Евразийского экономического союза (далее – государство-член) прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой |

из 8602

Локомотивы железнодорожные и тендеры локомотивов

системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<sup><1></sup>

наличие сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории государств-членов не менее 9 из следующих операций:

сборка и сварка несущей рамы, ее покраска;

изготовление или использование произведенных на территориях государств-членов деталей кузова и несущих конструкций, элементов экстерьера;

изготовление или использование произведенных на территориях государств-членов комплектующих для подвижного состава (тормозных систем и их частей, пневматического оборудования);

изготовление или использование произведенных на территориях государств-членов моторно-силовой установки, трансмиссии; монтаж и покраска моторного агрегата, осей, трансмиссий, навесного устройства;

изготовление или использование произведенных на территориях государств-членов систем электрооборудования;

монтаж системы электрооборудования;

изготовление или использование произведенного на территориях государств-членов тягового привода;

сборка, проверка, наладка тягового привода;

сборка, проверка, наладка, испытания локомотива

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет.<sup><1></sup>

наличие сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории государств-членов не менее 10 из следующих операций:

сборка и сварка несущей рамы, ее покраска;

изготовление или использование произведенных на территории государств-членов деталей кузова и несущих конструкций, элементов экстерьера;

изготовление или использование произведенных на территории государств-членов комплектующих для

из 8603

|   |   |
|---|---|
| <p>Вагоны железнодорожные или трамвайные пассажирские самоходные (моторные), вагоны товарные (багажные) и платформы открытые, кроме транспортных средств, предназначенных для технического обслуживания или ремонта</p> | <p>подвижного состава (тормозных систем и их частей, систем управления и их частей, пневматического оборудования;</p> <p>изготовление или использование произведенных на территории государств-членов моторно-силовой установки (моторно-редукторного блока или аналогичного узла), колесных пар, тележек (при отсутствии указанной операции в технологическом процессе операция считается осуществленной);</p> <p>монтаж (сборка, установка) и покраска моторно-силовой установки (моторно-редукторного блока или аналогичного узла), колесных пар, тележек (при отсутствии указанной операции в технологическом процессе операция считается осуществленной);</p> <p>изготовление или использование произведенной на территории государств-членов системы электрооборудования;</p> <p>монтаж системы электрооборудования;</p> <p>изготовление или использование произведенного на территории государств-членов тягового привода;</p> <p>монтаж, проверка, наладка тягового привода;</p> <p>сборка, проверка, наладка, испытания вагонов;</p> <p>изготовление или использование произведенной на территории государств-членов системы безопасности;</p> <p>сборка, наладка, монтаж системы безопасности</p> |
| <p>из 8604 00 000 0</p> <p>Средства транспортные, предназначенные для технического обслуживания или ремонта железнодорожных или трамвайных путей</p>  | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p> <p>,&lt;1&gt;</p> <p>наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>на территории государств-членов в полном объеме осуществление следующих технологических операций:</p> <p>сборка и сварка несущей рамы, ее покраска;</p> <p>изготовление или использование произведенных на территории государств-членов деталей кузова и несущих конструкций;</p> <p>изготовление или использование произведенных на территории государств-членов комплектующих для подвижного состава (тормозных систем и их частей, пневматического оборудования)</p>   |
|   |   |

из 8605 00 000

Вагоны железнодорожные или трамвайные пассажирские немоторные; вагоны багажные и прочие вагоны специального назначения

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет

наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории государств-членов не менее 8 из следующих операций:

сборка несущей рамы и рамных конструкций, корпусов и бункеров, навесного оборудования и рабочих органов;

изготовление или использование произведенных на территории государств-членов деталей кузова и иных несущих конструкций, элементов экстерьера;

изготовление или использование произведенных на территории государств-членов комплектующих для подвижного состава (тормозных систем и их частей, систем управления и их частей, пневматического оборудования);

изготовление или использование произведенной на территории государств-членов моторно-силовой установки, трансмиссии (при наличии);

монтаж и покраска моторного агрегата, осей, трансмиссий, навесного устройства (при наличии);

изготовление или использование произведенной на территории государств-членов системы электрооборудования;

монтаж системы электрооборудования;

сборка, проверка, наладка, испытания вагонов

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет

наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории государств-членов в полном объеме (в том числе в рамках внутренней кооперации взаимозависимых компаний) следующих технологических операций:

из 8606

|  |   |
|--|---|
| <p>Вагоны железнодорожные или трамвайные грузовые и вагоны-платформы, несамоходные</p> | <p>изготовление, сборка или использование произведенных на территории государств-членов тележек грузовых вагонов;</p> <p>изготовление, сварка или использование произведенных на территории государств-членов несущих конструкций грузового вагона и их покраска;</p> <p>изготовление экипажных частей грузового вагона (кузова, котла);</p> <p>установка несущих конструкций вагона с экипажной частью на ходовую часть вагона;</p> <p>изготовление или использование произведенного на территории государств-членов крупного вагонного литья (рама боковая, балка надрессорная) (для грузовых вагонов, предназначенных для использования на железных дорогах с шириной колеи 1520 мм)</p> |
|--|---|

II. Компрессорное и холодильное оборудование

|  |   |
|--|---|
| <p>из 7322, из 8414,<br/>из 8415, из 8516</p> <p>Кондиционеры промышленные:</p> <p>центральные кондиционеры (агрегатированные вентиляционные установки, секционные вентиляционные установки, каркасно-панельные вентиляционные установки, моноблочные вентиляционные установки, все вместе идентифицируемые в международной классификации как AHU – AirHandling Units)</p> | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;&lt;1&gt;</p> <p>наличие в структуре предприятия собственного конструкторско-технологического подразделения;</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 25 процентов цены товара;</p> <p>обязательное осуществление на территории государств-членов следующих операций:</p> <p>раскрой и нарезка тепло-звукоизолирующих панелей;</p> <p>нарезка элементов каркаса;</p> <p>балансировка вентиляционных колес;</p> <p>сборка изделий</p> |
|  | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;&lt;1&gt;</p> <p>наличие в структуре предприятия собственного конструкторско-технологического подразделения;</p>  |

8414 51 000 0

Вентиляторы:

настольные, настенные, напольные, потолочные, для крыш или для окон со встроенным электрическим двигателем номинальной выходной мощностью

не более 125 Вт

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 60 процентов цены товара;

осуществление на территории государств-членов не менее 7 из следующих операций:

заготовительная (литье, и (или) поковка, и (или) штамповка, резка, гибка, пробивка) в соответствии с технологической документацией;

термическая обработка деталей;

механическая обработка деталей;

сварка;

анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;

сборка изделий;

покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости);

проведение приемочных и приемо-сдаточных испытаний;

для вытяжных и приточно-вытяжных шкафов бытовых обязательными операциями являются:

раскрой и нарезка тепло-звукоизолирующих панелей;

нарезка элементов каркаса;

балансировка вентиляционных колес;

сборка изделий

из 8414 51 000 0,

из 8414 59

Вентиляторы канальные

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1>

наличие в структуре предприятия собственного конструкторско-технологического подразделения;

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 65 процентов цены товара;

осуществление на территории государств-членов не менее 6 из следующих операций:

заготовительная (литье, и (или) поковка, и (или) штамповка, резка, гибка, пробивка) в соответствии с технологической документацией;

балансировка вентиляционных колес;

термическая обработка деталей;

механическая обработка деталей;

сварка;

анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;



|  |   |
|--|---|
|  | <p>сборка изделий;<br/> покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости);<br/> проведение необходимых промежуточных испытаний деталей и узлов;<br/> проведение приемочных и приемо-сдаточных испытаний</p>  |
| <p>из 8414 59<br/> Вентиляторы общего назначения<br/> из 8414 59<br/> Вентиляторы шахтные<br/> из 8414 59<br/> Вентиляторы прочие, кроме настольных, напольных, настенных, оконных, потолочных или вентиляторов для крыш</p> | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;&lt;1&gt;<br/> наличие в структуре предприятия собственного конструкторско-технологического подразделения;<br/> соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 30 процентов цены товара;<br/> осуществление на территории государств-членов не менее 6 из следующих операций:<br/> заготовительная (литье, и (или) поковка, и (или) штамповка, резка, гибка, пробивка) в соответствии с технологической документацией;<br/> балансировка вентиляционных колес;<br/> термическая обработка деталей;<br/> механическая обработка деталей;<br/> сварка;<br/> анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;<br/> сборка изделий;<br/> покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости);<br/> проведение необходимых промежуточных испытаний деталей и узлов;<br/> проведение приемочных и приемо-сдаточных испытаний</p> |
|  | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;&lt;1&gt;<br/> наличие в структуре предприятия собственного конструкторско-технологического подразделения;</p>  |

из 8415

Кондиционеры промышленные:

прецизионные кондиционеры, рифтопы, шкафные кондиционеры, фанкойлы

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 50 процентов цены товара;

осуществление на территории государств-членов не менее 7 из следующих операций:

заготовительная (литье, и (или) поковка, и (или) штамповка, резка, гибка, пробивка) в соответствии с технологической документацией;

термическая обработка деталей;

механическая обработка деталей;

сварка;

пайка;

анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;

изготовление теплообменного оборудования и сосудов, работающих под давлением, в составе изделий;

балансировка вентиляционных колес;

сборка изделий;

покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости);

проведение необходимых промежуточных испытаний деталей и узлов;

проведение приемочных и приемо-сдаточных испытаний изделий

из 8415

Кондиционеры для транспортных средств

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1>

наличие в структуре предприятия собственного конструкторско-технологического подразделения;

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 40 процентов цены товара;

осуществление на территории государств-членов не менее 6 из следующих операций:

заготовительная (литье, и (или) поковка, и (или) штамповка, резка, гибка, пробивка) в соответствии с технологической документацией;

термическая обработка деталей;

механическая обработка деталей;

сварка;

анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;

|  |   |
|--|---|
|  | <p>изготовление теплообменного оборудования и сосудов, работающих под давлением, в составе изделий;</p> <p>сборка изделий;</p> <p>покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости).</p> <p>проведение необходимых промежуточных испытаний деталей и узлов;</p> <p>проведение приемочных и приемо-сдаточных испытаний изделий</p>  |
| <p>из 8415</p> <p>Кондиционеры бытовые: сплит-системы всех типов, включая мультисплит-системы (кроме прецизионных кондиционеров раздельного типа), VRF-системы (мультizonальные системы), оконные и мобильные кондиционеры</p> | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;&lt;1&gt;</p> <p>наличие в структуре предприятия собственного конструкторско-технологического подразделения;</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 55 процентов цены товара;</p> <p>обязательное осуществление на территории государств-членов следующих операций:</p> <p>изготовление корпусов внешних блоков;</p> <p>пайка;</p> <p>покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости);</p> <p>проведение необходимых промежуточных испытаний деталей и узлов;</p> <p>проведение приемочных и приемо-сдаточных испытаний изделий;</p> <p>сборка и упаковка изделий</p> |
|  | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;&lt;1 &gt;</p> <p>наличие в структуре предприятия собственного конструкторско-технологического подразделения;</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 50 процентов цены товара;</p>   |

|  |  |
|--|--|
| <p>из 8415<br/>Оборудование для кондиционирования воздуха<br/>прочее, не включенное в другие группировки</p> | <p>осуществление на территории государств-членов не менее 6 из следующих операций:<br/>заготовительная (литье, и (или) поковка, и (или) штамповка, резка, гибка, пробивка) в соответствии с технологической документацией;<br/>термическая обработка деталей;<br/>механическая обработка деталей;<br/>сварка;<br/>пайка;<br/>анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;<br/>изготовление теплообменного оборудования и сосудов, работающих под давлением, в составе изделий;<br/>сборка изделий;<br/>покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости);<br/>проведение необходимых промежуточных испытаний деталей и узлов;<br/>проведение приемочных и приемо-сдаточных испытаний</p>  |
| <p>из 8415, из 8418<br/>Оборудование для охлаждения и заморозки жидкостей</p>                                | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<br/>&lt;1&gt;<br/>наличие в структуре предприятия собственного конструкторско-технологического подразделения;<br/>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 30 процентов цены товара;<br/>осуществление на территории государств-членов не менее 5 из следующих операций:<br/>заготовительная (литье и (или) поковка и (или) штамповка пробивка, резка);<br/>термическая обработка деталей;<br/>механическая обработка деталей;<br/>сварка;<br/>анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;<br/>изготовление теплообменного оборудования и сосудов, работающих под давлением, в составе изделий<br/>сборка изделий;<br/>покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости);</p> |

|  |   |
|--|---|
|  | <p>проведение необходимых промежуточных испытаний деталей и узлов;</p> <p>проведение приемочных и приемо-сдаточных испытаний изделий</p>  |
| <p>из 8415, из 8418</p> <p>Среднетемпературные чиллера (водоохлаждающие машины) для комфортного и технологического кондиционирования и компрессорно-конденсаторные блоки для комфортного кондиционирования</p> | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;&lt;1&gt;</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 65 процентов цены товара;</p> <p>осуществление на территории государств-членов не менее 6 из следующих операций:</p> <p>заготовительная (литье и (или) поковка и (или) штамповка, пробивка, резка);</p> <p>термическая обработка деталей;</p> <p>механическая обработка деталей</p> <p>сварка;</p> <p>анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;</p> <p>изготовление теплообменного оборудования и сосудов, работающих под давлением, в составе изделий;</p> <p>сборка изделий;</p> <p>покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости);</p> <p>проведение необходимых промежуточных испытаний деталей и узлов;</p> <p>проведение приемочных и приемо-сдаточных испытаний изделий;</p> <p>пайка</p> |
|  | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;&lt;1&gt;</p> <p>наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории государств-членов следующих операций (при наличии операций в</p>   |

|   |   |
|---|---|
| <p>из 8418<br/>Шкафы холодильные<br/>из 8418<br/>Камеры холодильные сборные<br/>из 8418 50<br/>Витрины холодильные</p>  | <p>технологическом процессе производства продукции), включая обязательное осуществление раскроя деталей корпусов и станин, декоративных панелей, корпусов шкафов управления, раскроя элементов системы циркуляции хладагентов, элементов каркаса:<br/>раскрой деталей корпусов и станин, декоративных панелей, корпусов шкафов управления;<br/>раскрой элементов систем циркуляции хладагентов, элементов каркаса;<br/>гибка деталей корпусов, декоративных панелей, корпусов шкафов управления;<br/>токарная обработка, фрезерная обработка узлов и деталей;<br/>расточивание корпусов, станин, рамных конструкций;<br/>сварка узлов и деталей;<br/>производство или использование произведенных на территории государств-членов крышек;<br/>сборка и монтаж систем электрооборудования, систем пневмооборудования, систем гидрооборудования, органов управления</p> |
| <p>III. Легкая промышленность</p>   |   |
| <p>из 5007, из 5111, из 5112, из 5113 00 000 0, из 5208, из 5209, из 5210, из 5211, из 5212, из 5309, из 5310, из 5311 00, из 5407,<br/>из 5408, из 5512, из 5513, из 5514, из 5515, из 5516, из 5801, из 5802, из 6812<br/>Ткани текстильные</p>   | <p>осуществление на территории государств-членов следующих операций:<br/>ткачество;<br/>крашение (при наличии операций в технологической процессе производства продукции);<br/>отделка (при наличии операций в технологической процессе производства продукции)</p>   |
| <p>из 5607 50 110 0<br/>Бечевки, веревки, канаты и тросы, пропитанные или непропитанные, с покрытием или без покрытия, в оболочке или без оболочки из резины или пластмассы, из нейлона или прочих полиамидов или полиэфиров линейной плотности более 50 000 дтекс (5 г/м) плетеные или в оплетке</p> | <p>осуществление на территориях государств-членов следующих операций:<br/>производство нитей на территории государства-члена или использование произведенных нитей (в том числе окрашенных) на территориях государств-членов;<br/>трошение нитей для канатов (при наличии операции в производственном процессе);<br/>скручивание нитей в каболки для канатов (при наличии операции в производственном процессе);<br/>кручение нитей для сердечника веревок;<br/>скручивание каболок в пряди каната (при наличии операции в производственном процессе);<br/>оплетение сердечника нитью (с наработкой веревки);<br/>скручивание прядей в канат;<br/>перематывание веревок в мотки</p>   |
| <p>5609 00 000 0</p>  | <p>осуществление на территориях государств-членов следующих операций:</p>   |

|  |  |
|--|--|
| <p>Изделия из нитей или пряжи, плоских или аналогичных нитей товарной позиции 5404 или 5405, бечевки, веревок, канатов или тросов, в другом месте не поименованные и не включенные</p>   | <p>производство на территории государства-члена или использование произведенной высокопрочной полиамидной веревки или каната полиамидного, полипропиленового тросовой свивки;<br/>комплектация и сборка тросов буксировочных с использованием крюков, коушей, трубки термоусадочной, петли и узлов</p>   |
| <p>из 6001, из 6002, из 6003, из 6004, из 6005, из 6006<br/>Трикотажные полотна машинного или ручного вязания</p>  | <p>осуществление на территории государств-членов следующих операций:<br/>вязание;<br/>крашение трикотажного полотна (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции);<br/>отделка трикотажного полотна (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции)</p>  |
| <p>из 6101, из 6102, из 6103, из 6104, из 6105, из 6106, из 6107, из 6110,<br/>из 6113 00, из 6201,<br/>из 6202, из 6203, из 6204, из 6205, из 6206, из 6210, из 6211<br/>Форменная (ведомственная) одежда, униформа 6109<br/>Бельевой трикотаж<br/>из 6114, из 6201, из 6202, из 6203, из 6204, из 6205, из 6206, из 6210, из 6211, из 6307 90<br/>Спецодежда<br/>6307 20 000 0<br/>Жилеты и пояса спасательные</p> | <p>осуществление на территории государств-членов следующих операций:<br/>1) для производства изделий из тканей текстильных:<br/>производство ткани на территории государств-членов или использование произведенной на территории государств-членов ткани;<br/>раскрой материалов;<br/>пошив;<br/>2) для производства изделий из полимерных и пленочных материалов методами высокочастотной, ультразвуковой сварки и литья под давлением:<br/>раскрой материала;<br/>сварка и (или) пошив;<br/>3) для производства изделий из трикотажного полотна:<br/>производство трикотажного полотна на территории государств-членов или использование произведенного на территории государств-членов трикотажного полотна;<br/>раскрой трикотажного полотна;<br/>пошив;<br/>4) для производства изделий из материалов нетканых:<br/>формирование холста (из расплава полимера или из волокон);<br/>скрепление холста;<br/>отделка (при наличии операций в технологической процессе производства продукции);<br/>сварка и (или) пошив и (или) соединение деталей изделий клеевым методом;<br/>при наличии в конструкции изделия утеплителя (наполнителя) дополнительно к указанным операциям осуществляется производство</p> |

|   |  |
|---|--|
|   | <p>утеплителя (наполнителя) либо использование произведенного на территории государств-членов утеплителя (наполнителя)</p>   |
| <p>из 6107, из 6108, из 6109,<br/>из 6110, из 6116, из 6203,<br/>из 6204, из 6210, из 6211,<br/>из 6506, из 6812 91 000 0<br/>Одежда защитная огнестойкая</p> | <p>осуществление на территории государств-членов следующих операций:</p> <p>1) для производства изделий из тканей:<br/>производство ткани на территории государств-членов или использование произведенной на территории государств-членов ткани;<br/>отделка ткани (при наличии операций в технологической процессе производства продукции);<br/>; раскрой материалов;<br/>пошив;</p> <p>2) для производства изделий из полимерных и пленочных материалов методами высокочастотной, ультразвуковой сварки и литья под давлением:<br/>раскрой материала;<br/>сварка и (или) пошив(или) литье;</p> <p>3) для производства изделий из трикотажного полотна:<br/>производство трикотажного полотна на территории государств-членов или использование произведенного на территории государств-членов трикотажного полотна;<br/>отделка трикотажного полотна (при наличии операций в технологической процессе производства продукции);<br/>раскрой трикотажного полотна;<br/>пошив;</p> <p>4) для производства изделий из материалов нетканых:<br/>формирование холста (из расплава полимера или из волокон);<br/>скрепление холста;<br/>отделка (при наличии операций в технологической процессе производства продукции);<br/>сварка и (или) пошив и (или) соединение деталей изделий клеевым методом;<br/>при наличии в конструкции изделия утеплителя (наполнителя) дополнительно к указанным операциям осуществляется производство утеплителя (наполнителя) либо использование произведенного на территории государств-членов утеплителя (наполнителя)</p> |
| <p>6115<br/>Колготы, чулки, гольфы, носки и подследники и прочие чулочно-носочные изделия, включая компрессионные чулочно-носочные изделия с</p>              | <p>осуществление на территории государства-члена следующих операций:<br/>вязание изделия;<br/>зашив мыска (при наличии);<br/>вшив клина (ластовицы) – (при наличии в конструкции изделия);</p>   |



|   |   |
|---|---|
| <p>распределенным давлением (например, чулки для страдающих варикозным расширением вен) и обувь без подошв, трикотажные машинного или ручного вязания</p>   | <p>вшив резинки (при наличии в конструкции изделия);<br/>крашение изделий (при наличии операции в технологическом процессе производства продукции);<br/>формирование готовых изделий (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции)</p>   |
| <p>из 6302<br/>Белье постельное<br/>из 6302<br/>Белье столовое<br/>из 6302<br/>Белье туалетное и кухонное</p>   | <p>осуществление на территории государств-членов следующих операций:<br/>производство ткани на территории государств-членов или использование произведенной на территории государств-членов ткани;<br/>крашение ткани (при наличии операций в технологической процессе производства продукции);<br/>;<br/>отделка ткани (при наличии операций в технологической процессе производства продукции);<br/>;<br/>раскрой материалов;<br/>пошив</p>   |
| <p>из 6401, из 6402, из 6403,<br/>из 6404, из 6405<br/>Обувь защитная и прочая, не включенная в другие группировки<br/>(кроме:<br/>обувь детская прочая; тапочки детские меховые; тапочки детские шубные;<br/>обувь детская прочая, не включенная в другие группировки)</p> | <p>осуществление на территории государства-члена (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции):<br/>раскрой деталей обуви (при наличии в конструкции изделия): союзок, берцев, голенищ;<br/>пошив или сварка заготовок верха обуви либо использование заготовок верха обуви, произведенных на территории одного государства-члена;<br/>сборка обуви, включая крепление подошвы клеевым, литьевым, гвоздевым, рантовым или другим методом на территории одного государства-члена (при наличии);<br/>вырубка подошв, каблуков (при наличии) либо использование подошв, каблуков (при наличии), произведенных на территории государств-членов;<br/>литье подошв и частей обуви, произведенное с помощью пресс-форм (при наличии), либо использование подошв и частей обуви, произведенных с помощью пресс-форм, на территории государств-членов (при наличии):<br/>при наличии в конструкции изделия утеплителя (наполнителя) дополнительно к указанным операциям осуществляется производство утеплителя (наполнителя) либо использование произведенного на территории государств-членов утеплителя (наполнителя);<br/>при наличии в конструкции изделия подошв, изготавливаемых из резиновых смесей (композиций), осуществляется производство или прилив подошв из резиновых смесей (композиций), произведенных на территории одного государства-члена, либо</p> |

|  |   |
|--|---|
|  | использование готовых подошв из резиновых смесей (композиций), произведенных на территории государств-членов  |
| <b>IV. Мебельная и деревообрабатывающая промышленность</b>   |   |
| <p>из 4410<br/>Плиты древесно-стружечные из древесины или других одревесневших материалов</p>  | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;&lt;2&gt;</p> <p>осуществление на территории государств-членов всех следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции ):</p> <p>операции по прессованию;</p> <p>операции по горячему прессованию (ламинирование ) облицовочных декоративных материалов на плитную основу</p> |
| <p>из 4411<br/>Плиты древесно-волоконистые из древесины или других одревесневших материалов</p>                                      | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;&lt;2&gt;</p> <p>осуществление на территории государств-членов следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции ):</p> <p>операции по прессованию;</p> <p>операции по горячему прессованию облицовочных декоративных материалов на плитную основу</p>                       |
| <p>из 9401, из 9403<br/>Мебель для офисов и предприятий торговли<br/>из 9401, из 9403 10<br/>Мебель металлическая<br/>для офисов</p> | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;&lt;2&gt;</p> <p>осуществление на территории государств-членов следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции ):</p> <p>резка;</p> <p>гибка;</p>  |

|   |  |
|---|--|
|   | сварка;<br>покраска  |
| из 9401, из 9403<br>Мебель для офисов и предприятий торговли<br>9403 60 300 0<br>Мебель деревянная магазинная<br>из 9401, из 9403 30<br>Мебель деревянная для офисов  | наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<2><br>осуществление на территории государств-членов следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции ):<br>раскрой древесных материалов;<br>сверление;<br>фрезерование (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции ) |
| из 9403<br>Мебель деревянная для спальни<br>из 9403<br>Кровати деревянные для взрослых<br>из 9403<br>Шкафы деревянные для спальни<br>из 9403<br>Тумбы деревянные для спальни<br>из 9403<br>Гарнитуры деревянные, наборы комплектной мебели для спальни<br>из 9403 50 000,<br>из 9403 60 100<br>Мебель деревянная для спальни, столовой и гостиной | наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<2><br>осуществление на территории государств-членов следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции ):<br>раскрой древесных материалов;<br>сверление;<br>фрезерование (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции ) |
| из 9403<br>Мебель деревянная для спальни прочая<br>из 9403<br>Мебель деревянная для столовой и гостиной<br>из 9403<br>Столы обеденные деревянные для столовой и гостиной<br>из 9403<br>Столы журнальные деревянные<br>из 9403<br>Шкафы деревянные для столовой и гостиной<br>из 9403 50 000,<br>из 9403 60 100                                    | наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<2><br>осуществление на территории государств-членов следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции ):<br>раскрой древесных материалов;   |

|   |   |
|---|---|
| <p>Мебель деревянная для спальни, столовой и гостиной</p>   | <p>сверление;<br/>фрезерование (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции )</p>  |
| <p>из 9403<br/>Гарнитуры и наборы комплектной мебели деревянные для столовой и гостиной<br/>из 9403<br/>Мебель деревянная для столовой и гостиной прочая<br/>из 9403 50 000,<br/>из 9403 60 100<br/>Мебель деревянная для спальни, столовой и гостиной</p>  | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;&lt;2&gt;<br/>осуществление на территории государств-членов следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции ):<br/>раскрой древесных материалов;<br/>сверление;<br/>фрезерование (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции )</p> |
| <p>из 9403<br/>Диваны, софы, кушетки с деревянным каркасом, трансформируемые в кровати<br/>из 9403<br/>Диваны, софы, кушетки детские и подростковые с деревянным каркасом, трансформируемые в кровати<br/>из 9403<br/>Диваны, софы, кушетки с деревянным каркасом, трансформируемые в кровати, прочие<br/>из 9403 50 000,<br/>из 9403 60 100<br/>Мебель деревянная для спальни, столовой и гостиной</p> | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;&lt;2&gt;<br/>осуществление на территории государств-членов следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции ):<br/>сборка каркаса;<br/>обойные работы</p>  |
| <p>из 9403 20<br/>Мебель металлическая, не включенная в другие группировки</p>  | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;&lt;2&gt;<br/>осуществление на территории государств-членов следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции ):<br/>резка;<br/>гибка;</p>   |

|   |  |
|---|--|
|   | сварка;<br>покраска  |
| из 9403 40<br>Мебель кухонная   | наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<br><2><br>осуществление на территории государств-членов следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции):<br>раскрой древесных материалов;<br>сверление;<br>фрезерование (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции) |
| из 9403 60 900<br>Мебель деревянная, не включенная в другие группировки | наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<br><2><br>осуществление на территории государств-членов следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции):<br>раскрой древесных материалов;<br>сверление;<br>фрезерование (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции) |
| из 9403 70 000<br>Мебель из пластмассовых материалов                    | наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<br><2><br>осуществление на территории государств-членов операции по литью  |
| V. Специальное машиностроение   |  |
|   | наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую   |

из 7321

Печи хлебопекарные неэлектрические,  
печи кондитерские неэлектрические

документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1>

наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов печей, не менее 11 из следующих операций:

раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов печей;

раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости) деталей дверей пекарной камеры;

токарная или фрезерная обработка, гальваническое покрытие (при необходимости) деталей дверей пекарной камеры;

сборка дверей пекарной камеры;

раскрой и гибка облицовочных панелей печей;

раскрой и гибка деталей системы пароувлажнения печей;

сборка узлов системы пароувлажнения печей;

раскрой и гибка деталей теплообменников печей;

сборка и сварка узлов теплообменников печей;

производство или использование произведенных на территории государств-членов жгутов проводов;

сборка систем управления печами

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1>

наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, резки

из 7321, из 8419

|   |   |
|---|---|
| <p>Конвекционные печи газовые</p>                   | <p>, гибки, изготовления отверстий листовых заготовок облицовки и деталей обечайки духовки, не менее 6 из следующих операций:<br/> раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий листовых заготовок облицовки и деталей обечайки духовки;<br/> пробивка, резка листовых деталей обшивки печей;<br/> шлифовка поверхности листовых деталей печей;<br/> сварка, формовка (при необходимости) деталей панелей духовки и крыльчатки;<br/> производство или использование произведенных на территории государств-членов крышек;<br/> сборка (при необходимости) и монтаж газового оборудования;<br/> сборка и монтаж электрооборудования (при наличии)</p>   |
| <p>из 7321, из 8419<br/> Шкафы жарочные газовые</p> | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<br/> ;&lt;1&gt;<br/> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br/> осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов шкафов, не менее 7 из следующих операций:<br/> раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов шкафов;<br/> раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости) деталей дверей жарочных шкафов;<br/> токарная или фрезерная обработка, гальваническое покрытие (при необходимости) деталей дверей жарочных шкафов;<br/> сборка дверей жарочных шкафов;<br/> производство или использование произведенных на территории государств-членов;<br/> сборка (при необходимости), монтаж газового оборудования;<br/> сборка систем управления печами</p> |
|   | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую</p>   |

из 8419 81 800 0  
Котлы пищеварочные электрические

документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и /или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1>

наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов котлов, не менее 8 из следующих операций:

раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов котлов; пробивка и резка листовых деталей обшивки котлов;

шлифование и полирование внутренней поверхности емкостей из нержавеющей стали;

гибка деталей столешниц, панелей и облицовки котлов;

сварка, формовка (при необходимости) деталей элементов столешниц, облицовки, крышек;

покраска деталей корпусов котлов;

производство или использование произведенных на территории государств-членов обечаек;

сборка (при необходимости) и монтаж электрооборудования

из 8419 81 800 0  
Котлы пищеварочные газовые

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1>

наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов котлов, не менее 7 из следующих операций:



|   |  |
|---|--|
|   | <p>раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов котлов;<br/> пробивка и резка листовых деталей обшивки котлов;<br/> шлифование и полирование внутренней поверхности емкостей из нержавеющей стали;<br/> раскрой, гибка деталей столешниц, панелей и облицовки котлов;<br/> сварка, формовка (при необходимости) деталей элементов столешниц, облицовки, крышек;<br/> производство или использование произведенных на территории государств-членов обечаек;<br/> сборка (при необходимости) и монтаж электрооборудования, газового оборудования</p>  |
| <p>из 8419 81 800 0<br/> Плиты газовые промышленные</p> | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;&lt;1&gt;<br/> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br/> осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий деталей корпуса плит, сварки, формовки (при необходимости), покраски опорных конструкций, рамы (при наличии ), не менее 4 из следующих операций:<br/> раскрой, гибка, изготовление отверстий деталей корпуса плит;<br/> сварка, формовка (при необходимости), покраска опорных конструкций, рамы (при наличии);<br/> производство или использование произведенных на территории государств-членов газовых горелок;<br/> сборка плит</p> |
| <p>из 8419 81 800 0</p>                                 | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и (или) единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;&lt;1&gt;<br/> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p>   |

|  |   |
|--|---|
| Сковороды газовые промышленные   | <p>осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, штамповки, сборки чаши сковород, сварки рамных корпусов, не менее 5 из следующих операций:</p> <p>раскрой, гибка, штамповка, сборка чаши сковород; сварка рамных корпусов;</p> <p>производство или использование произведенных на территории государств-членов газовых горелок;</p> <p>монтаж газового оборудования, электрооборудования (при наличии);</p> <p>сборка сковород</p>   |
| <p>из 8419 81 800 0</p> <p>Пароконвектоматы, аппараты пароварочно-конвективные электрические</p> | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;&lt;1&gt;</p> <p>наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов, не менее 7 из следующих операций:</p> <p>раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов;</p> <p>токарная, фрезерная обработка, гальваническое покрытие (при необходимости) деталей дверей;</p> <p>резка, пробивка, сварка, формовка (при необходимости) деталей обшивки;</p> <p>раскрой, гибка деталей систем пароувлажнения;</p> <p>производство или использование произведенных на территории государств-членов крышек;</p> <p>сборка дверей;</p> <p>сборка (при необходимости), монтаж электрооборудования</p> |
|  | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для</p>   |

из 8419 81 800 0

Пароконвектоматы, аппараты  
пароварочно-конвективные газовые

производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1>

наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов не менее 7 из следующих операций:

раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов;

токарная, фрезерная обработка, гальваническое покрытие (при необходимости) деталей дверей;

резка, пробивка, сварка, формовка (при необходимости) деталей обшивки;

раскрой, гибка деталей систем пароувлажнения;

производство или использование произведенных на территории государств-членов крышек;

сборка (при необходимости), монтаж газового оборудования;

сборка (при необходимости), монтаж электрооборудования

из 8419 81 800 0

Конвекционные печи электрические

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1>

наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, резки , гибки, изготовления отверстий листовых заготовок облицовки и деталей обечайки духовки, не менее 6 из следующих операций:

раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий листовых заготовок облицовки и деталей обечайки духовки;

пробивка, резка листовых деталей обшивки печей;

шлифовка поверхности листовых деталей печей;

сварка, формовка (при необходимости) деталей панелей духовки и крыльчатки;

|   |  |
|---|--|
|   | <p>производство или использование произведенных на территории государств-членов крышек;<br/>сборка и монтаж электрооборудования</p>  |
| <p>из 8419 81 800 0<br/>Ротационные пекарские шкафы</p> | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;&lt;1&gt;</p> <p>наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки, покраски деталей корпусов, не менее 9 из следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):<br/>раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка, покраска деталей корпусов;<br/>раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка деталей дверей корпусов;<br/>механическая обработка, гальваническое покрытие деталей дверей;<br/>сборка дверей;<br/>раскрой и гибка облицовочных панелей;<br/>раскрой и гибка деталей системы пароувлажнения;<br/>сборка узлов системы пароувлажнения;<br/>производство или использование произведенных на территории государств-членов жгутов проводов;<br/>сборка систем управления</p> |
|   | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;&lt;1&gt;</p> <p>наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости)</p>   |

|   |  |
|---|--|
| <p>из 8419 81 800 0<br/>Шкафы жарочные электрические</p>            | <p>деталей корпусов жарочных шкафов, не менее 7 из следующих операций:<br/> раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов жарочных шкафов;<br/> раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости) деталей дверей жарочных шкафов;<br/> токарная или фрезерная обработка, гальваническое покрытие (при необходимости) деталей дверей жарочных шкафов;<br/> сборка дверей жарочных шкафов;<br/> раскрой и гибка облицовочных панелей жарочных шкафов;<br/> производство или использование произведенных на территории государств-членов жгутов проводов;<br/> сборка систем управления жарочного шкафа</p>  |
| <p>из 8422 19 000 0<br/>Машины посудомоечные промышленного типа</p> | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государств-членов прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;&lt;1&gt;<br/> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br/> осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, штамповки, изготовления отверстий деталей корпусов посудомоечных машин и разбрызгивателей, сварки, полировки, шлифовки ванн – не менее 7 из следующих операций:<br/> раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий деталей корпусов посудомоечных машин и разбрызгивателей;<br/> сварка, полировка, шлифовка ванн;<br/> штамповка, формовка (при необходимости) разбрызгивателей;<br/> производство или использование произведенных на территории государств-членов столешниц;<br/> вальцовка, сварка бойлеров посудомоечных машин;<br/> монтаж электрооборудования;<br/> сборка готовых изделий</p> |
|   | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской</p>   |

из 8426

Краны грузоподъемные стрелкового типа

документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1>

наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) не менее 11 из следующих операций:

производство или использование произведенного на территории государств-членов поворотного устройства;

сварка и покраска стрелы;

сварка и покраска опорной (несущей) рамы;

сварка и покраска выдвигаемых опор;

сварка и покраска поворотной рамы;

сварка и покраска кабины оператора кранового оборудования (при наличии в конструкции);

монтаж элементов экстерьера;

монтаж органов управления;

монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции);

монтаж силовой установки, обеспечивающей питание грузоподъемного оборудования (при наличии в конструкции);

монтаж грузоподъемного механизма;

производство или использование произведенных на территории государств-членов шасси базового транспортного средства

из 8427

Машины самоходные и тележки, оснащенные подъемным краном, прочие, не включенные в другие группировки

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1>

наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) не менее 7 из следующих операций:

использование произведенного на территории государств-членов базового шасси, на которое

осуществляется монтаж грузоподъемного оборудования;  
сварка и покраска металлоконструкций грузоподъемного оборудования;  
монтаж грузоподъемного оборудования;  
монтаж грузоподъемного механизма;  
монтаж элементов экстерьера;  
монтаж органов управления;  
монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1>  
наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  
осуществление на территории государств-членов не менее 12 из следующих операций:  
сборка и сварка (при необходимости) несущей рамы (при наличии), подрамников (при наличии) и их окраска;  
сварка и окраска кабины;  
производство или использование произведенного на территории государств-членов навесного оборудования (при наличии);  
производство или использование произведенного на территории государств-членов моста (мостов);  
производство или использование произведенной на территории государств-членов трансмиссии или коробки передач (ходовая часть);  
производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя;  
монтаж моторно-силовой установки;  
монтаж трансмиссии или коробки передач;  
монтаж навесного оборудования (при наличии);  
монтаж моста (мостов) и подвесок (при наличии в конструкции);  
монтаж элементов экстерьера или использование аккумуляторных батарей, произведенных на территории государств-членов;  
монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов;

из 8427

Автопогрузчики с вилочным захватом

|                                      |  |
|--------------------------------------|--|
|                                      | <p>монтаж системы электрооборудования (при наличии), системы пневмооборудования (при наличии), системы гидрооборудования (при наличии)</p>   |
| <p>из 8427<br/>Погрузчики прочие</p> | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;&lt;1&gt;</p> <p>наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) не менее 12 из следующих операций:</p> <p>сборка и сварка (при необходимости) несущей рамы (при наличии в конструкции), подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска;</p> <p>сварка и покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции);</p> <p>производство или использование произведенного на территории государств-членов навесного оборудования (при наличии в конструкции);</p> <p>производство или использование произведенного на территории государств-членов моста (мостов);</p> <p>производство или использование произведенной на территории государств-членов трансмиссии или коробки передач (ходовая часть);</p> <p>производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя;</p> <p>монтаж моторно-силовой установки;</p> <p>монтаж трансмиссии или коробки передач;</p> <p>монтаж навесного оборудования (при наличии в конструкции);</p> <p>монтаж моста (мостов) и подвесок (при наличии в конструкции);</p> <p>монтаж элементов экстерьера или использование аккумуляторных батарей, произведенных на территории государств-членов;</p> <p>монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов;</p> <p>монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)</p> |
|                                      | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую</p>  |



из 8427 20 190 Погрузчики лесоматериалов фронтальные (челюстные, грейферные) и манипуляторного типа  
8436 80 100 9 Машины и оборудование для лесного хозяйства прочие

документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1>

наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) следующих производственных операций:

сборка, сварка, покраска несущей рамы;

производство кабины;

производство навесного оборудования (захвата) (при наличии в конструкции);

произведенного на территории государств-членов двигателя;

производство мостов;

производство гидравлических и топливных баков;

производство или использование произведенных на территории государств-членов радиаторов системы охлаждения;

производство или использование произведенных на территории государств-членов элементов экстерьера (облицовки) или использование произведенных на территории государств-членов аккумуляторных батарей;

производство или использование произведенных на территории государств-членов колесных дисков;

производство или использование произведенных на территории государств-членов шин

производство или использование произведенных на территориях государств-членов оборудования уборочного лесного и (или) толкателя бревен (при наличии в конструкции);

производство или использование произведенных на территориях государств-членов гидроманипуляторов (при наличии в конструкции);

производство или использование произведенных на территориях государств-членов трелевочных захватов (при наличии в конструкции)

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<1>;

наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять

|  |  |
|--|--|
| <p>из 8428<br/>Лифты</p>   | <p>ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br/> производство или использование произведенных на территории одного государства-члена (осуществление технологических операций):<br/> купе кабины лифта: раскрой, резка, гибка, сварка (либо иной метод соединения), окраска, сборка (15 баллов);<br/> каркаса кабины: раскрой, резка, гибка, сварка (либо иной метод соединения), окраска, сборка (10 баллов);<br/> дверных систем шахты (за исключением балки дверей шахты): раскрой, резка, гибка, сварка (либо иной метод соединения), окраска, сборка (20 баллов);<br/> производство или использование произведенных на территориях государств-членов следующих комплектующих и осуществление технологических операций при производстве (в случае, если предусмотрено конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):<br/> привод дверей кабины (10 баллов);<br/> лебедка (для редукторной лебедки необходимо осуществление производства и сборки редуктора), сборка, испытание (25 баллов);<br/> станция управления, панели приказов в кабине, посты кнопочные этажные, табло индикации этажные: электромонтаж, сборка, испытания (30 баллов);<br/> кабельная продукция подвешенного кабеля (соединяющего кабину со станцией управления) (5 баллов);<br/> узлы безопасности лифта:<br/> буфер (5 баллов);<br/> замок двери шахты (5 баллов);<br/> ловитель (5 баллов);<br/> ограничитель скорости (5 баллов);<br/> осуществление сборки и испытания частотного преобразователя главного привода (10 баллов)</p> |
| <p>из 8428 90 900 0<br/>Автоматизированные склады для пищевой промышленности</p> | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<br/>&lt;1&gt;</p>  |
|  | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской</p>   |

из 8429 11 00,  
из 8429 19 000

Бульдозеры на гусеничных тракторах

документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1>

наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок), сборки, сварки, покраски несущей рамы (рамной конструкции), а также не менее 6 из следующих производственных операций:

изготовление, сварка, покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции);

производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя;

производство или использование произведенных на территории государств-членов мостов;

производство или использование произведенной на территории государств-членов трансмиссии или коробки передач (ходовая часть);

монтаж и покраска двигателя, мостов, трансмиссии или коробки передач, навесного оборудования;

изготовление или использование изготовленных на территории государств-членов элементов экстерьера или использование произведенных на территории государств-членов аккумуляторных батарей;

монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов;

монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1>

наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) сборки, сварки и покраски несущей рамы, а также не менее 6 из следующих операций:

из 8429 11 00,  
из 8429 19 000

Бульдозеры на колесных тракторах и тягачах

сварка и покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции);  
производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя;  
производство или использование произведенных на территории государств-членов мостов;  
производство или использование произведенной на территории государств-членов трансмиссии или коробки передач (ходовая часть);  
монтаж и покраска двигателя, мостов, трансмиссии или коробки передач (ходовая часть), навесного оборудования;  
изготовление или использование изготовленных на территории государств-членов элементов экстерьера или использование произведенных на территории государств-членов аккумуляторных батарей;  
монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов;  
монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)

из 8429 20 00

Грейдеры и планировщики самоходные

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет  
<1>  
наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  
осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) сборки, сварки и покраски несущей рамы, тяговой рамы, металлоконструкций кабины, не менее 9 из следующих операций:  
производство или использование произведенного на территории государств-членов моста (мостов);  
производство или использование произведенной на территории государств-членов трансмиссии или коробки передач (ходовая часть);  
производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя;  
монтаж моторно-силовой установки;  
монтаж трансмиссии или коробки передач;  
монтаж моста (мостов) и подвесок (при наличии в конструкции);

|  |  |
|--|--|
|  | <p>изготовление или использование изготовленных на территории государств-членов элементов экстерьера или использование произведенных на территории государств-членов аккумуляторных батарей;<br/> монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов;<br/> монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)</p>   |
| <p>из 8429 51<br/> Погрузчики фронтальные одноковшовые самоходные прочие</p> | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ; &lt;1&gt;</p> <p>наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) сборки, сварки, покраски несущей рамы, рабочих органов, не менее 7 из следующих операций:<br/> изготовление, сварка, покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции);<br/> производство или использование произведенных на территории государств-членов мостов;<br/> производство или использование произведенных на территории государств-членов трансмиссии или коробки передач (ходовая часть);<br/> производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя;<br/> монтаж двигателя, мостов, трансмиссии или коробки передач, навесного оборудования;<br/> изготовление или использование изготовленных на территории государств-членов элементов экстерьера или использование произведенных на территории государств-членов аккумуляторных батарей;<br/> монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов;<br/> монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции);<br/> производство или использование произведенного на территории государств-членов навесного оборудования</p> |

из 8429 52

Экскаваторы самоходные одноковшовые

наличие у юридического лица – налогового резидента государств-членов прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1>

наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) сборки, сварки, покраски нижней рамы, поворотной рамы, стрелы, рукояти и металлоконструкций кабины не менее 6 из следующих операций:

производство или использование произведенного на территории государств-членов рабочего оборудования (при наличии в конструкции);

производство или использование произведенной на территории государств-членов трансмиссии или коробки передач (ходовая часть);

производство или использование произведенных на территории государств-членов мостов (для колесных экскаваторов);

производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя;

монтаж и покраска (при необходимости) двигателя, или трансмиссии или коробки передач, или мостов;

монтаж элементов экстерьера или использование произведенных на территории государств-членов аккумуляторных батарей;

монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов;

монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1>

наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять

из 8429 59 000 0

Экскаваторы многоковшовые самоходные

ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  
осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) сборки, сварки, покраски несущей рамы и рабочих органов, не менее 12 из следующих операций:  
изготовление, сварка, покраска металлоконструкций кабины;  
производство или использование произведенного на территории государств-членов навесного оборудования (при наличии в конструкции);  
производство или использование произведенного на территории государств-членов моста (мостов);  
производство или использование произведенной на территории государств-членов трансмиссии или коробки передач (ходовая часть);  
производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя;  
монтаж рабочего органа;  
монтаж моторно-силовой установки;  
монтаж трансмиссии или коробки передач;  
монтаж навесного оборудования (при его наличии);  
монтаж моста (мостов) и подвесок (при наличии в конструкции);  
монтаж элементов экстерьера или использование произведенных на территории государств-членов аккумуляторных батарей;  
монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов;  
монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет  
<1>

наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  
осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) не менее 14 из следующих операций:  
сборка и сварка (при необходимости) несущей рамы (при наличии в конструкции), подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска;

из 8429 59 000 0

Машины самоходные для добычи полезных ископаемых прочие

сварка и покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции);  
сварка и покраска стрелы;  
производство или использование произведенного на территории государств-членов навесного оборудования (при наличии в конструкции);  
производство или использование произведенного на территории государств-членов моста (мостов);  
производство или использование произведенной на территории государств-членов трансмиссии или коробки передач (ходовая часть);  
производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя;  
монтаж рабочего органа;  
монтаж моторно-силовой установки;  
монтаж трансмиссии или коробки передач;  
монтаж навесного оборудования (при его наличии);  
монтаж моста (мостов) и подвесок (при наличии в конструкции);  
монтаж элементов экстерьера или использование произведенных на территории государств-членов аккумуляторных батарей;  
монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов;  
монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)

8429 40 Машины трамбовочные и катки дорожные  
из 8430 61 000 0 Машины для трамбования и уплотнения

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет  
;<1>  
наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  
осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок), не менее 7, с 1 января 2025 г. – не менее 8 из следующих операций:  
сборка, сварка и покраска несущей рамы;  
сварка и покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции);  
производство или использование произведенных на территории государств-членов колес (при наличии в конструкции);



изготовление или использование изготовленной на территории государств-членов металлоконструкции вальцов (при наличии в конструкции);  
производство или использование произведенной на территории государств-членов трансмиссии или коробки передач (ходовая часть);  
производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя;  
монтаж моторно-силовой установки;  
монтаж трансмиссии или коробки передач;  
монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов;  
монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1>

наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок):

а) при использовании шасси колесного транспортного средства в качестве базового не менее 6 из следующих операций:

сборка, сварка и покраска надрамников, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;

производство или использование произведенного на территории государств-членов рабочего оборудования;

производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя, обеспечивающего питание рабочих органов, за исключением базового двигателя шасси колесного транспортного средства (при наличии в конструкции);

использование шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории государств-членов;

монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения и рабочего оборудования;

из 8430

Машины для укладки гравия на дороге или аналогичных поверхностях, для поливки и пропитки поверхностей дорог битумными материалами

монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции);

б) при использовании шасси, за исключением шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории государств-членов, не менее 9 из следующих операций:

сборка и сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска;

сварка и покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции);

сборка, сварка и покраска кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;

производство или использование произведенного на территории государств-членов рабочего оборудования;

производство или использование произведенного на территории государств-членов моста (мостов);

производство или использование произведенной на территории государств-членов трансмиссии (ходовая часть);

производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя;

монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;

монтаж двигателя, мостов, трансмиссии (ходовая часть), рабочего оборудования;

монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов;

монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1>

наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

из 8430

Машины для выемки грунта и строительства прочие  
, не включенные в другие группировки

осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок):

а) при использовании шасси колесного транспортного средства в качестве базового, не менее 6 из следующих операций:

сборка, сварка и покраска надрамников, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;

производство или использование произведенного на территории государств-членов рабочего оборудования;

производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя, обеспечивающего питание рабочих органов, за исключением базового двигателя шасси колесного транспортного средства (при наличии в конструкции);

использование шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории государств-членов;

монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения и рабочего оборудования;

монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов;

монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции);

б) при использовании шасси, за исключением шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории государств-членов, не менее 9 из следующих операций:

сборка и сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска;

сварка и покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции);

сборка, сварка и покраска кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;

производство или использование произведенного на территории государств-членов рабочего оборудования;

производство или использование произведенного на территории государств-членов моста (мостов);

производство или использование произведенной на территории государств-членов трансмиссии (ходовая часть);

производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя;

|   |  |
|---|--|
|   | <p>монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;</p> <p>монтаж двигателя, мостов, трансмиссии (ходовая часть), рабочего оборудования;</p> <p>монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов;</p> <p>монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)</p>   |
| <p>из 8432, из 8433, из 8436</p> <p>Прицепная, навесная и прочая самоходная сельхозтехника (кроме комбайнов зерноуборочных и самоходных кормоуборочных комбайнов)</p> | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;&lt;1&gt;</p> <p>наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории государств-членов обязательное осуществление сварки несущей рамы и рамных конструкций, корпусов, бункеров (из металла или производство неметаллических бункеров), навесного устройства, рабочих органов, элементов экстерьера,</p> <p>не менее 8 из следующих производственных операций:</p> <p>сварка несущей рамы и рамных конструкций, корпусов, бункеров, оснований, резервуаров (из металла или производство неметаллических бункеров), навесного устройства, рабочих органов, элементов экстерьера;</p> <p>окраска несущей рамы и рамных конструкций, корпусов и бункеров, оснований, резервуаров (если необходимо), навесного устройства и рабочих органов, элементов экстерьера;</p> <p>сборка несущей рамы и рамных конструкций, корпусов и бункеров, оснований, резервуаров, навесного устройства и рабочих органов, элементов экстерьера;</p> <p>сборка электрооборудования, пневмооборудования, гидрооборудования;</p> <p>монтаж несущей рамы и рамных конструкций, корпусов, бункеров, оснований, резервуаров, навесного устройства, рабочих органов, элементов экстерьера;</p> |

|  |   |
|--|---|
|  | <p>монтаж электрооборудования, пневмооборудования, гидрооборудования;</p> <p>раскрой частей узлов и деталей;</p> <p>механическая обработка частей узлов и деталей</p>   |
| <p>из 8433<br/>Комбайны зерноуборочные</p> | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;&lt;1&gt;</p> <p>наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление сборки и сварки несущей рамы (рамной конструкции), производства, включая раскрой и гибку заготовок, сварку, сборку и окраску, молотильно-сепарирующего устройства не менее 15 из следующих производственных операций:</p> <p>сборка и сварка несущей рамы (рамной конструкции ) (при наличии);</p> <p>покраска несущей рамы (рамной конструкции) (при наличии);</p> <p>производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку, сборку и окраску, молотильно-сепарирующего устройства;</p> <p>производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку, сборку и окраску, кабины;</p> <p>производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку (при необходимости) и покраску, бункера ( при наличии в конструкции);</p> <p>производство или использование произведенного на территории государств-членов моста (мостов) или двигателя;</p> <p>сборка моторно-силовой установки;</p> <p>сборка трансмиссии;</p> <p>сборка моста (мостов);</p> <p>сборка и окраска (при необходимости) элементов;</p> <p>производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку и сборку, навесного оборудования (жатки, адаптера (при наличии));</p> <p>производство, включая сварку и сборку навесных устройств;</p> <p>монтаж моторно-силовой установки, мостов, трансмиссии, навесных устройств;</p> <p>производство или использование произведенного на территории государств-членов молотильного</p> |

|  |   |
|--|---|
|  | <p>барабана или ротора молотильно-сепарирующего устройства;</p> <p>производство измельчителя-разбрасывателя соломы или копнителя, включая изготовление деталей, сборочных единиц, раскрой и штамповку заготовок, механическую обработку, сварку, сборку и окраску;</p> <p>использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов</p>  |
| <p>из 8433<br/>Самходные кормоуборочные комбайны</p> | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;&lt;1&gt;</p> <p>наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление сборки и сварки несущей рамы (рамной конструкции), производства, включая раскрой и гибку заготовок, сварку, сборку и окраску, питающего аппарата, измельчающего и выгрузного устройств, – не менее 15 из следующих производственных операций:</p> <p>сборка и сварка несущей рамы (рамной конструкции) (при наличии);</p> <p>покраска несущей рамы (рамной конструкции) (при наличии);</p> <p>производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку, сборку и окраску, питающего аппарата, измельчающего и выгрузного устройств;</p> <p>производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку, сборку и окраску, кабины;</p> <p>производство или использование произведенного на территории государств-членов моста (мостов) или двигателя;</p> <p>сборка моторно-силовой установки;</p> <p>сборка трансмиссии;</p> <p>сборка моста (мостов);</p> <p>сборка и окраска (при необходимости) элементов экстерьера;</p> <p>производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку и сборку, навесного оборудования (жатки, адаптера (при наличии));</p> <p>производство, включая сварку и сборку навесных устройств;</p> <p>монтаж моторно-силовой установки, мостов, трансмиссии, навесных устройств;</p> |

|  |  |
|--|--|
|  | <p>покраска моторно-силовой установки;</p> <p>покраска мостов, трансмиссии, навесных устройств;</p> <p>сборка, балансировка и окраска ротора измельчающего устройства;</p> <p>производство ротора измельчающего устройства, включая изготовление деталей, сборочных единиц, раскрой и штамповку заготовок, механическую обработку, сварку;</p> <p>использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов</p>   |
| <p>из 8434</p> <p>Установка доильная автоматическая (роботизированная)</p> | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;&lt;1&gt;</p> <p>наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, сварки, механической обработки, нанесение защитных покрытий на каркас роботизированной доильной установки, с 1 июля 2021 г. – не менее 9, с 1 июля 2022 г. – не менее 11, с 1 июля 2023 г. – не менее 13, с 1 июля 2024 г. – не менее 15, с 1 июля 2025 г. – не менее 17 следующих операций (в случае , если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):</p> <p>раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий на каркас роботизированной доильной установки;</p> <p>раскрой, гибка, штамповка, сварка, механическая обработка металлоконструкций манипулятора для присоединения рабочих органов;</p> <p>производство приборов системы технического зрения;</p> <p>литье, сварка, герметизация, сборка корпусов датчиков идентификации (транспондеров) и антенн-идентификаторов системы управления стадом, изготовление печатных плат датчиков идентификации (транспондеров) и антенн-идентификаторов;</p> <p>литье, механическая обработка корпуса вакуумного насоса, механическая обработка вала и ротора ( рабочего колеса) вакуумного насоса, раскрой, гибка, сварка, нанесение защитных покрытий на вакуумный баллон вакуумной системы;</p> |

экструзия, раскрой, механическая обработка, сварка элементов молокопровода, раскрой, гибка, сварка или формовка элементов молокоприемника;  
литье, механическая обработка корпуса дозирующего насоса, механическая обработка вала и ротора дозирующего насоса, производство датчиков уровня и датчиков температуры системы промывки;  
литье, механическая обработка, резка, шлифовка, сборка пульсатора;  
литье, механическая обработка, термическая обработка корпуса, крыльчатки (рабочего колеса) насоса для перекачки молока;  
литье или формовка корпусов доильных стаканов, механическая обработка, сборка рабочих органов;  
раскрой, гибка, сварка, механическая обработка впускных и выпускных ворот;  
раскрой, гибка, сварка санитарной емкости (санитарного клапана);  
раскрой, гибка, сварка, сборка шкафов управления;  
литье, экструдирование, механическая обработка, термическая обработка, сварка, гальваническая обработка деталей пневматического цилиндра (корпус, поршень, шток, гильза, крышка, проушина), сборка пневматического цилиндра;  
раскрой, гибка, сварка накопителя кормов, изготовление дозирующего насоса дозатора корма;  
раскрой, гибка, штамповка или литье и формовка элементов экстерьера (дверей, облицовочных панелей);  
раскрой, гибка, сварка воздушного ресивера;  
раскрой, гибка, сварка корпуса котла и нагревательного элемента бойлера;  
раскрой, гибка, сварка корпуса котла и каркаса парогенератора, каркаса нагревательного элемента;  
производство или использование произведенных на территории государств-членов электродвигателей

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет  
<1>

наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  
осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление литья или гибки, резки, сварки, шлифовки коллектора



|   |  |
|---|--|
| <p>из 8434<br/>Аппараты доильные</p>  | <p>доильного аппарата; литья, механической обработки, резки, шлифовки, сборки пульсатора, не менее 7 из следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства): литье или гибка, резка, сварка, шлифовка коллектора доильного аппарата; литье, механическая обработка, резка, шлифовка, сборка пульсатора; резка, гибка, сварка, шлифовка, сверление рамы доильного аппарата; литье или штамповка, резка, вальцевание, шлифовка емкости сбора молока; литье или штамповка, резка, шлифовка доильного стакана; производство или использование произведенных на территории государств-членов шлангов доильного аппарата; сборка, монтаж электрооборудования</p>  |
| <p>из 8434<br/>Агрегаты для кормления молодняка крупного рогатого скота и других сельскохозяйственных животных ("молочные такси")</p> | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;&lt;1&gt;</p> <p>наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории государств-членов следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства): раскрой, вальцевание, гибка, сварка емкостей; раскрой, вальцевание, гибка, сварка, сборка ходовой части;</p> <p>производство или использование на территории государств-членов колес для ходовой части, приводов ходовой части, мешалок;</p> <p>сборка вентиляционной решетки, системы розлива молока;</p> <p>сборка, монтаж электрооборудования</p> |
|   | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для</p>  |

|  |   |
|--|---|
| <p>из 8436<br/>Многооперационные лесозаготовительные машины (процессоры, харвестеры)</p> | <p>производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;&lt;1&gt;</p> <p>наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) следующих производственных операций:</p> <p>сборка, сварка, покраска несущей рамы;</p> <p>производство или использование произведенных на территории государств-членов гидроцилиндров;</p> <p>производство или использование произведенных на территории государств-членов карданных валов;</p> <p>производство кабины;</p> <p>производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя;</p> <p>производство манипулятора;</p> <p>производство тандемных мостов;</p> <p>производство гидравлических и топливных баков;</p> <p>производство или использование произведенных на территории государств-членов радиаторов системы охлаждения;</p> <p>производство или использование произведенных на территории государств-членов элементов экстерьера (облицовки) или использование произведенных на территории государств-членов аккумуляторных батарей;</p> <p>производство или использование произведенных на территории государств-членов колесных дисков;</p> <p>производство или использование произведенных на территории государств-членов шин;</p> <p>производство или использование произведенной на территории государств-членов харвестерной головки</p> |
| <p>из 8438<br/>Мясорубки электрические промышленные</p>                                  | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;&lt;1&gt;</p> <p>наличие на территории осуществление на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя,</p>  |

|   |   |
|---|---|
|   | <p>гибки, изготовления отверстий деталей каркасов мясорубок, не менее 6 из следующих операций:<br/> раскрой, гибка, изготовление отверстий деталей каркасов мясорубок;<br/> сварка лотков мясорубок;<br/> производство или использование произведенных на территории государств-членов опорных конструкций, рамы (при наличии);<br/> полировка, штамповка, сварка лотков мясорубок;<br/> монтаж электрооборудования;<br/> сборка готовых изделий</p>  |
| <p>из 8438<br/> Машины картофелеочистительные кухонные промышленного типа</p> | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;&lt;1&gt;</p> <p>наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий деталей каркаса, не менее 6 из следующих операций:<br/> раскрой, гибка, изготовление отверстий деталей каркаса;<br/> вальцовка, сварка корпусов;<br/> шлифовка и полировка наружных и внутренних поверхностей корпусов;<br/> производство или использование произведенных на территории государств-членов крышек;<br/> монтаж электрооборудования;<br/> сборка готовых изделий</p> |
| <p>из 8438<br/> Машины кухонные овощерезательные промышленного типа</p>       | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;&lt;1&gt;</p> <p>наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя,</p>  |

|  |   |
|--|---|
|  | <p>гибки, штамповки, изготовления отверстий деталей корпусов, сварки, полировки ножей для резки, не менее 7 из следующих операций:<br/> раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий деталей корпусов;<br/> сварка, полировка ножей для резки;<br/> шлифовка и полировка наружных и внутренних поверхностей корпусов;<br/> сварка каркасов;<br/> производство или использование произведенных на территории государств-членов крышек;<br/> монтаж электрооборудования;<br/> сборка готовых изделий</p>   |
| <p>из 8438<br/> Машины для нарезания хлеба</p> | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<br/> ;&lt;1&gt;<br/> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br/> осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, штамповки, изготовления отверстий деталей корпусов, сварки, полировки ножей для резки, не менее 5 из следующих операций:<br/> раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий деталей корпусов;<br/> сварка каркаса;<br/> производство или использование произведенных на территории государств-членов электродвигателей или ножей;<br/> монтаж электрооборудования;<br/> сборка готовых изделий</p> |
|  | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<br/> ;&lt;1&gt;<br/> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p>   |

|  |   |
|--|---|
| <p>из 8438<br/>Машины универсальные для пищевой промышленности</p>                   | <p>осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, фрезерной обработки опорных конструкций, раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки корпусов универсальных машин, не менее 7 из следующих операций:</p> <p>раскрой, гибка, изготовление отверстий, фрезерная обработка опорных конструкций;</p> <p>раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка корпусов универсальных машин;</p> <p>токарная обработка, фрезерная обработка, зубонарезная обработка корпусов редукторов;</p> <p>гальваническое покрытие узлов и деталей;</p> <p>производство или использование произведенных на территории государств-членов электродвигателей;</p> <p>монтаж электрооборудования;</p> <p>сборка и упаковка машин</p>   |
| <p>из 8438<br/>Печи хлебопекарные электрические, печи кондитерские электрические</p> | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;&lt;1&gt;</p> <p>наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов печей, не менее 9 из следующих операций:</p> <p>раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов печей;</p> <p>раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости) деталей дверей пекарной камеры;</p> <p>токарная или фрезерная обработка, гальваническое покрытие (при необходимости) деталей дверей пекарной камеры;</p> <p>сборка дверей пекарной камеры;</p> <p>раскрой и гибка облицовочных панелей печей;</p> <p>раскрой и гибка деталей системы пароувлажнения печей;</p> <p>сборка узлов системы пароувлажнения печей;</p> |

|   |   |
|---|---|
|   | <p>производство или использование произведенных на территории государств-членов жгутов проводов;<br/>сборка систем управления печами</p>  |
| <p>из 8438<br/>Печи ротационные</p>   | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;&lt;1&gt;</p> <p>наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки, покраски деталей корпусов, не менее 9 из следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):<br/>раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка, покраска деталей корпусов;<br/>раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка деталей дверей корпусов;<br/>механическая обработка, гальваническое покрытие деталей дверей;<br/>сборка дверей;<br/>раскрой и гибка облицовочных панелей;<br/>раскрой и гибка деталей системы пароувлажнения;<br/>сборка узлов системы пароувлажнения;</p> <p>производство или использование произведенных на территории государств-членов жгутов проводов;<br/>сборка систем управления</p> |
| <p>из 8438<br/>Машины тестомесильные, машины тестоделительные, машины тестоокруглительные, машины тестозакаточные, машины тестораскатывающие, машины взбивальные,</p> | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;&lt;1&gt;</p> <p>наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, резки , изготовления отверстий, гибки деталей, не менее 7 из следующих операций:</p>   |

|   |  |
|---|--|
| <p>миксеры и кремозбиватели, надрезчики тестовых заготовок, посадчики тестовых заготовок, делители-укладчики тестовых заготовок</p> | <p>раскрой, резка, изготовление отверстий, гибка деталей;<br/> токарная обработка, фрезерная обработка, зубонарезная обработка (при необходимости) узлов и деталей;<br/> сварка корпуса, или станины, или их составных частей;<br/> шлифовка, полировка (при необходимости), гальваническое покрытие (при необходимости) узлов и деталей;<br/> монтаж электрооборудования;<br/> производство или использование произведенной на территории государств-членов станины;<br/> сборка и упаковка машин</p>   |
| <p>из 8438<br/> Машины месильно-перемешивающие, мельницы шаровые для пищевой промышленности</p>                                     | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;&lt;1&gt;<br/> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br/> осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, резки, изготовления отверстий, гибки деталей, не менее 6 из следующих операций:<br/> раскрой, резка, изготовление отверстий, гибка деталей;<br/> токарная обработка, фрезерная обработка, зубонарезная обработка (при необходимости) узлов и деталей;<br/> сварка корпуса, или станины, или их составных частей;<br/> монтаж электрооборудования;<br/> производство или использование произведенной на территории государств-членов станины;<br/> сборка и упаковка машин</p> |
|   | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государств-членов прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;&lt;1&gt;</p>   |

из 8438

Шкафы предварительной и окончательной расстойки, расстойно-печные агрегаты

наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов шкафов и печных агрегатов, не менее 9 из следующих операций:

раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов шкафов и печных агрегатов;

раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости) деталей дверей шкафов и печных агрегатов;

токарная или фрезерная обработка, гальваническое покрытие (при необходимости) деталей дверей шкафов и печных агрегатов;

сборка дверей шкафов и печных агрегатов;

раскрой и гибка облицовочных панелей шкафов и печных агрегатов;

раскрой и гибка деталей системы пароувлажнения шкафов и печных агрегатов;

сборка узлов системы пароувлажнения шкафов и печных агрегатов;

производство или использование произведенных на территории государств-членов жгутов проводов;

сборка систем управления шкафами и печными агрегатами

из 8438

Машины для просеивания муки

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет

<1>

наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов машин для просеивания муки, не менее 6 следующих операций:

раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при



|   |  |
|---|--|
|   | <p>необходимости) деталей корпусов машин для просеивания муки;</p> <p>раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей шнеков;</p> <p>токарная или фрезерная обработка зубчатых колес редукторов;</p> <p>производство или использование произведенных на территории государств-членов корпусов редукторов ;</p> <p>сборка редукторов;</p> <p>сборка и монтаж систем управления</p>   |
| <p>из 8438</p> <p>Опрыскиватели, дежепрокидыватели для пищевой промышленности</p> | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;&lt;1&gt;</p> <p>наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, резки , изготовления отверстий, гибки деталей корпусов, не менее 7 следующих операций:</p> <p>раскрой, резка, изготовление отверстий, гибка деталей корпусов;</p> <p>токарная обработка, фрезерная обработка, зубонарезная обработка (при необходимости) узлов и деталей;</p> <p>сварка корпусов или их составных частей;</p> <p>гальваническое покрытие узлов и деталей;</p> <p>производство или использование произведенных на территории государств-членов станин;</p> <p>монтаж электрооборудования;</p> <p>сборка и упаковка машин</p> |
|   | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;&lt;1&gt;</p> <p>наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять</p>  |

из 8701, из 8432  
Тягачи трелевочные

ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  
осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) следующих производственных операций:  
производство, сборка и сварка (при необходимости) несущей рамы (при наличии), подрамников (при наличии);  
покраска несущей рамы (при наличии), подрамников (при наличии);  
производство кабины;  
производство мостов;  
производство или использование произведенной на территории государств-членов трансмиссии или коробки передач;  
производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя;  
производство гидравлических и топливных баков;  
производство или использование произведенных на территории государств-членов элементов экстерьера (облицовки) или использование произведенных на территории государств-членов аккумуляторных батарей;  
производство или использование произведенных на территории государств-членов колесных дисков;  
производство или использование произведенных на территории государств-членов шин;  
использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов

из 8701 30 000  
Тракторы гусеничные

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1>  
наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, после продажное и гарантийное обслуживание продукции;  
осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) сборки, сварки, покраски несущей рамы, а также не менее 6 из следующих операций:  
изготовление металлоконструкции кабины (при наличии в конструкции);  
производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя;  
производство или использование произведенных на территории государств-членов мостов;

|   |  |
|---|--|
|   | <p>производство или использование произведенной на территории государств-членов трансмиссии (ходовая часть);</p> <p>монтаж и покраска двигателя, мостов, трансмиссии;</p> <p>изготовление или использование изготовленных на территории государств-членов элементов экстерьера или использование произведенных на территории государств-членов аккумуляторных батарей;</p> <p>монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов;</p> <p>монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)</p>   |
| <p>из 8704</p> <p>Погрузочно-транспортные лесозаготовительные машины (форвардеры)</p> | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;&lt;1&gt;</p> <p>наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) следующих производственных операций:</p> <p>сборка, сварка, покраска несущей рамы;</p> <p>производство щита и коников;</p> <p>производство или использование произведенных на территории государств-членов гидроцилиндров;</p> <p>производство или использование произведенных на территории государств-членов карданных валов;</p> <p>производство кабины;</p> <p>производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя;</p> <p>производство грейферного захвата;</p> <p>производство манипулятора;</p> <p>производство тандемных мостов;</p> <p>производство гидравлических и топливных баков;</p> <p>производство или использование произведенных на территории государств-членов радиаторов системы охлаждения;</p> <p>производство или использование произведенных на территории государств-членов элементов экстерьера (облицовки) или использование произведенных на территории государств-членов аккумуляторных батарей;</p> |

|   |  |
|---|--|
|   | <p>производство или использование произведенных на территории государств-членов колесных дисков;</p> <p>производство или использование произведенных на территории государств-членов шин</p>   |
| <p>из 8436</p> <p>Инкубаторы птицеводческие</p> | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;&lt;1&gt;</p> <p>наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории государств-членов следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):</p> <p>раскрой, гибка, изготовление отверстий, сверление, механическая обработка корпуса инкубатора;</p> <p>раскрой, гибка, изготовление отверстий, механическая обработка, сварка, шлифовка рам тележек, лотков инкубатора, элементов механизма поворота лотков инкубатора;</p> <p>производство или использование произведенных на территории государств-членов вентиляторов;</p> <p>сборка, монтаж электрооборудования</p> |
| <p>из 8436</p>                                  | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;&lt;1&gt;</p> <p>наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, штамповки, сверления, механической обработки каркаса клетки; раскроя, гибки, сварки и (или) сборки соединительных элементов, дверок, напольных и потолочных решеток, перегородок клетки, не менее 5, с 1 января 2021 г. – не менее 6 из следующих</p>  |

|   |   |
|---|---|
| <p>Клеточное оборудование для содержания птицы (кроме кур-несушек), кроликов, пушных зверей</p> | <p>операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):<br/> раскрой, гибка, изготовление отверстий, штамповка, сверление, механическая обработка каркаса клетки;<br/> раскрой, гибка, сварка и (или) сборка соединительных элементов, дверок, напольных и потолочных решеток, перегородок клетки;<br/> раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий, сварка, сверление, механическая обработка кормораздатчика, приводной станции (системы привода) кормораздатчика, кормовых лотков (желобов) системы кормления;<br/> раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий, сварка, сверление, механическая обработка металлоконструкций системы пометоудаления, поддона пометоудаления, натяжного и приводного барабана, приводов системы пометоудаления;<br/> производство или использование произведенных на территории государств-членов лент пометоудаления, поилок или труб, бачков для системы поения;<br/> сборка, монтаж электрооборудования, шкафов управления</p>   |
| <p>из 8436<br/> Клеточное оборудование для содержания кур-несушек</p>                           | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;&lt;1&gt;<br/> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br/> осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, штамповки, сверления, механической обработки каркаса клетки; раскроя, гибки, сварки и (или) сборки соединительных элементов, дверок, напольных и потолочных решеток, перегородок клетки, не менее 6, с 1 января 2021 г. – не менее 7 из следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):<br/> раскрой, гибка, изготовление отверстий, штамповка, сверление, механическая обработка каркаса клетки; раскроя, гибки, сварки и (или) сборки соединительных элементов, дверок, напольных и потолочных решеток, перегородок клетки;</p> |

|   |   |
|---|---|
|   | <p>раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий, сварка, сверление, механическая обработка кормораздатчика, приводной станции (системы привода) кормораздатчика, кормовых лотков (желобов) системы кормления;</p> <p>раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий, сварка, сверление, механическая обработка металлоконструкций системы пометоудаления, поддона пометоудаления, натяжного и приводного барабана, приводов системы пометоудаления;</p> <p>раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий, сварка, сверление, механическая обработка натяжного и приводного барабана, приводов, металлоконструкций систем яйцесбора;</p> <p>производство или использование произведенных на территории государств-членов лент пометоудаления и лент яйцесбора, поилок или труб, бачков для системы поения;</p> <p>сборка, монтаж электрооборудования, шкафов управления</p>  |
| <p>из 8436<br/>Оборудование для напольного содержания птицы</p> | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;&lt;1&gt;</p> <p>наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории государств-членов следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):</p> <p>раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий, сварка, сверление труб кормления, шнеков, бункеров системы кормления;</p> <p>производство кормушек системы кормления;</p> <p>раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, литье, механическая обработка соединительных элементов, блоков (роликов), лебедки подвеса системы кормления, лебедки подвеса системы поения;</p> <p>производство или использование произведенных на территории государств-членов поилок или труб, бачков для системы поения;</p> <p>сборка, монтаж электрооборудования</p> |
|   | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с</p>  |

|   |  |
|---|--|
| <p>из 8436<br/>Автоматические чесалки для крупного рогатого скота</p> | <p>требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;&lt;1&gt;</p> <p>наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории государств-членов следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):<br/>раскрой, гибка, сварка рамной конструкции;<br/>производство или использование произведенных на территории государств-членов приводов;<br/>сборка, монтаж электрооборудования</p>   |
| <p>из 8436<br/>Стойловое оборудование</p>                             | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;&lt;1&gt;</p> <p>наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории государств-членов следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):<br/>резка, гибка, сварка опорных столбов, труб крепления;<br/>резка, гибка, сварка ограждений стойлового места, пластин крепления;<br/>производство или использование произведенных на территории государств-членов хомутов, цепей для привязи</p> |
| <p>из 8436</p>  | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;&lt;1&gt;</p> <p>наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять</p>  |

|  |  |
|--|--|
| <p>Поилки животноводческие</p>                           | <p>ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории государств-членов следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):</p> <p>раскрой, гибка, сварка, оцинкование бака водосбора; резка, гибка, сварка, штамповка, оцинкование чаши поения или трубы поения, опорной конструкции или кронштейна крепления;</p> <p>производство или использование произведенных на территории государств-членов клапанов</p>  |
| <p>из 8436</p> <p>Кормушки животноводческие</p>          | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;&lt;1&gt;</p> <p>наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории государств-членов следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):</p> <p>раскрой, гибка, вальцевание, сварка, штамповка кормового лотка;</p> <p>раскрой, гибка, сварка, штамповка, оцинкование опорной конструкции или кронштейна крепления;</p> <p>раскрой, изготовление отверстий, гибка бункера-накопителя;</p> <p>производство или использование произведенных на территории государств-членов дозаторов корма</p> |
| <p>из 8436</p> <p>Оборудование для содержания свиней</p> | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;&lt;1&gt;</p> <p>наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории государств-членов следующих операций (в случае, если</p>   |



предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):  
резка, изготовление отверстий, гибка, сварка, оцинкование рамной конструкции и (или) труб, секций ограждения;  
резка, изготовление отверстий, гибка, сварка, оцинкование дверок;  
резка, гибка, изготовление отверстий, сварка, оцинкование, сборка опорных стоек;  
производство или использование произведенных на территории государств-членов соединительных элементов

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1>  
наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  
осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок):  
а) при использовании шасси колесного транспортного средства в качестве базового, не менее 6 из следующих операций:  
сборка, сварка и покраска надрамников, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;  
производство или использование произведенного на территории государств-членов рабочего оборудования;  
производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя, обеспечивающего питание рабочих органов, за исключением базового двигателя шасси колесного транспортного средства (при наличии в конструкции);  
использование шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории государств-членов;  
монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения и рабочего оборудования;  
монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов;  
монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции),

из 8479, из 8705

Машины для распределения строительного раствора или бетона

системы гидрооборудования (при наличии в конструкции);

б) при использовании шасси, за исключением шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории государств-членов не менее 9 из следующих операций:

сборка, сварка несущей рамы, подрамников или надрамников (при наличии в конструкции) и их покраска или использование готовой несущей рамы; сварка и покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции);

сборка, сварка и покраска кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;

производство или использование произведенного на территории государств-членов рабочего оборудования;

производство или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза моста (мостов);

производство или использование произведенной на территории государств-членов трансмиссии (ходовая часть);

производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя;

монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;

монтаж двигателя, мостов, трансмиссии (ходовая часть), рабочего оборудования;

монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов;

монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию с возможностью внесения в нее изменений или прав на использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных производителем по договору (контракту), заключенному по результатам проведения процедуры государственной (муниципальной) закупки<1>;

осуществление комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территориях государств-членов или использование

8482

Подшипники шариковые или роликовые

компонентов, произведенных на территориях государств-членов;

осуществление на территориях государств-членов следующих операций (условий), обеспечивающих достижение процентных показателей от максимально возможного количества баллов для конкретной модели подшипников шариковых или роликовых (до 31 декабря 2022 г. – 50 процентов; с 1 января 2023 г. – 70 процентов; с 1 января 2025 г. – 80 процентов. При отсутствии технологической операции в технологии производства требования по ее выполнению не предъявляются, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

производство наружного кольца:

использование исходного материала, произведенного на территориях государств-членов (14 баллов);

раскрой, ковка, штамповка, механическая обработка до термической обработки (8 баллов);

термическая обработка перед окончательной механической обработкой (6 баллов);

окончательная механическая обработка после термической обработки (10 баллов);

производство внутреннего кольца:

использование исходного материала, произведенного на территориях государств-членов (11 баллов);

раскрой, ковка, штамповка, механическая обработка до термической обработки (7 баллов);

термическая обработка перед окончательной механической обработкой (5 баллов);

окончательная механическая обработка после термической обработки (9 баллов);

производство тела качения:

использование исходного материала, произведенного на территориях государств-членов (14 баллов);

раскрой, штамповка, механическая обработка до термической обработки (8 баллов);

термическая обработка перед окончательной механической обработкой (6 баллов);

окончательная механическая обработка после термической обработки (10 баллов);

производство внешнего корпуса подшипника:

раскрой, литье, механическая обработка, термическая обработка (5 баллов);

производство дистанционного, стопорного, упорного кольца:

раскрой, штамповка, механическая обработка, термическая обработка (4 балла);

производство сепаратора:

литье, формование, раскрой, штамповка, механическая обработка (5 баллов);  
сборка, консервация, упаковка подшипников (4 балла)

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на трактор для сельского хозяйства с возможностью внесения в конструкторскую и технологическую документацию изменений, в том числе прав на использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных по государственному контракту<sup><1></sup>;

наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

с 1 января 2021 г. использование системы автоматизированного проектирования и электронного документооборота<sup><1></sup>;

внедрение и использование субъектом деятельности в сфере промышленности (или его дочерним обществом) системы автоматизированного проектирования (геометрического моделирования, конструирования, расчета деталей и узлов), включающей в себя специальное программное обеспечение, требующее заключения пользователем лицензионного или иного соглашения с правообладателем программного обеспечения, на не менее чем 50 процентов рабочих мест инженеров-конструкторов<sup><1></sup>;

с 1 января 2022 г. использование специализированного программного комплекса для планирования производственных ресурсов и управления предприятием<sup><1></sup>;

при производстве осуществляются комплексы производственных и технологических операций по изготовлению компонентов трактора для сельского хозяйства на территориях государств-членов или используются компоненты, произведенные на территориях государств-членов;

для компонентов и технологических операций должны выполняться следующие требования (при неприменении компонента баллы за него не начисляются, а при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование по ее выполнению не предъявляется)<sup><1></sup>

:

кабина:

производство металлического каркаса кабины:  
производство деталей и заготовок металлического каркаса кабины – литье, ковка (штамповка), раскрой, гибка, механическая обработка (4 балла);

сварка и окраска каркаса (2 балла);

производство элементов интерьера и экстерьера кабины:

раскрой, гибка, штамповка, формование, механическая обработка, сварка, окраска элементов интерьера и экстерьера кабины (панели, пола, потолка, крыши) (4 балла);

производство стекол на территориях государств-членов (2 балла);

производство сиденья оператора (2 балла);

производство рулевой колонки (2 балла);

производство приборов освещения, световой сигнализации, зеркал заднего вида, в том числе на территориях государств-членов (2 балла);

двигатель:

производство блока цилиндров:

литье, механическая обработка (6 баллов);

производство топливного насоса высокого давления  
:

литье, ковка (штамповка) заготовок, механическая и термическая обработка деталей, тарировка (4 балла);

производство коленчатого вала:

литье, ковка (штамповка), механическая и термическая обработка (3 балла);

производство турбокомпрессора:

литье, ковка (штамповка) заготовок, механическая и термическая обработка корпуса компрессора, корпуса турбины, рабочего колеса компрессора, рабочего колеса турбины, балансировка (3 балла);

производство головки блока цилиндров:

литье, ковка (штамповка), механическая обработка (3 балла);

производство поршневой группы:

литье, ковка (штамповка) заготовок, механическая и термическая обработка деталей (поршня, кольца, пальца) (3 балла);

производство шатуна:

литье, ковка (штамповка), механическая и термическая обработка (2 балла);

производство распределительного вала:

литье, ковка (штамповка), механическая и термическая обработка (2 балла);

сборка двигателя и проведение контрольных стендовых испытаний (2 балла);

передний мост:

из 8701

Тракторы для сельского хозяйства прочие

производство корпусов балки моста, корпуса конечной передачи, тормозного барабана, крышек, ступиц:  
литье, ковка (штамповка), раскрой, сварка, механическая обработка, термическая обработка (4 балла);  
производство зубчатых колес конечной передачи, полуосей:  
ковка (штамповка), механическая и термическая обработка (3 балла);  
производство зубчатых колес главной передачи, дифференциала:  
ковка (штамповка), механическая и термическая обработка (3 балла);  
производство подшипников качения (2 балла);  
сборка моста и проведение контрольных испытаний (1 балл);  
задний мост:  
производство корпусов балки моста, корпуса конечной передачи, тормозного барабана, крышек, ступиц:  
литье, ковка (штамповка), раскрой, сварка, механическая обработка, термическая обработка (4 балла);  
производство зубчатых колес конечной передачи, полуосей:  
ковка (штамповка), механическая и термическая обработка (3 балла для колесного типа трактора для сельского хозяйства, 5 баллов для гусеничного типа трактора для сельского хозяйства);  
производство зубчатых колес главной передачи, дифференциала:  
ковка (штамповка), механическая и термическая обработка (3 балла для колесного типа трактора для сельского хозяйства, 4 балла для гусеничного типа трактора для сельского хозяйства);  
производство подшипников качения (2 балла);  
сборка моста и проведение контрольных испытаний (1 балл);  
коробка передач:  
производство картера:  
литье (2 балла), механическая и термическая обработка (2 балла);  
производство зубчатых колес:  
литье, ковка (штамповка) заготовок (1 балл);  
механическая и термическая обработка (3 балла для колесного типа трактора для сельского хозяйства, 4 балла для гусеничного типа трактора для сельского хозяйства);  
производство валов:  
ковка (штамповка) заготовок (1 балл);

механическая и термическая обработка (3 балла для колесного типа трактора для сельского хозяйства, 4 балла для гусеничного типа трактора для сельского хозяйства);

производство зубчатых муфт (синхронизаторов), барабанов фрикционных муфт:

литье, ковка (штамповка), механическая и термическая обработка (2 балла);

производство фрикционных дисков:

штамповка, механическая обработка, спекание (2 балла);

производство подшипников качения (2 балла);

производство гидротрансформатора для гидромеханической коробки передач:

литье, ковка (штамповка), механическая и термическая обработка корпуса гидротрансформатора, турбинного колеса, насосного колеса, реакторного колеса (5 баллов);

производство механизма управления переключением передач:

литье, ковка (штамповка), механическая и термическая обработка (3 балла);

сборка коробки передач и проведение контрольных стендовых испытаний (1 балл);

производство гидромотора и гидронасоса для гидрообъемно-механической коробки передач:

производство гидромотора (8 баллов);

производство гидронасоса (8 баллов);

ходовая система колесного трактора для сельского хозяйства:

производство шин (4 балла);

производство колесных дисков (2 балла);

производство деталей подвески (кронштейнов, рычагов, стабилизаторов, упругих элементов) (3 балла);

производство амортизаторов подвески (3 балла);

ходовая система гусеничного трактора для сельского хозяйства:

производство рамы ходовой системы:

раскрой, гибка, сварка, механическая и термическая обработка, окраска (4 балла);

производство металлической или резиноармированной гусеницы (4 балла);

производство колес, опорных и поддерживающих катков (2 балла);

несущая рама:

производство заготовок и деталей рамы:

литье, раскрой, гибка, механическая обработка (5 баллов);

сварка, клепка, окраска рамы (5 баллов);

система охлаждения двигателя:

производство радиатора (3 балла);

производство интеркуллера (3 балла);  
топливные и гидравлические баки:  
производство топливного бака (4 балла);  
производство гидравлического бака (2 балла);  
производство деталей системы подачи воздуха в двигатель, выхлопной системы (воздухопровода, воздухозаборника, крышки и корпуса фильтра, приемной трубы, резонатора, глушителя) (4 балла);  
система отопления и кондиционирования:  
производство системы отопления (3 балла);  
производство системы кондиционирования (3 балла);  
;

производство насоса гидравлической навесной системы (8 баллов);  
производство гидрораспределителя гидравлической навесной системы (5 баллов);  
производство гидроцилиндров механизма навески (5 баллов);  
производство тягово-цепного устройства (3 балла);  
производство карданных передач, в том числе на территориях государств-членов (6 баллов);  
рулевое управление:  
производство рычагов и тяг системы рулевого управления (2 балла);  
производство гидроцилиндров рулевого управления (2 балла);  
производство насос-дозатора рулевого управления ( производство допускается на территориях государств-членов) (2 балла);  
раздаточная коробка, ходоуменьшитель:  
литье, механическая и термическая обработка картера (4 балла);  
литье, ковка (штамповка), механическая и термическая обработка зубчатых колес и валов (4 балла);  
элементы экстерьера:  
производство капота (5 баллов);  
производство передних и задних крыльев (2 балла);  
производство лестниц и кронштейнов (1 балл);  
системы электротехнические и электронные системы:  
производство аккумулятора (4 балла);  
производство генератора (4 балла);  
производство стартера (2 балла);  
производство электронного блока (контроллера) управления двигателем (4 балла);  
производство электронного блока (контроллера) управления трансмиссией (4 балла);  
производство электронного блока (контроллера) управления трактором для сельского хозяйства (4 балла);  
производство балластных грузов:



|   |  |
|---|--|
|   | <p>литье, раскрой, механическая обработка, окраска (1 балл);</p> <p>производство фильтров гидравлической системы (1 балл);</p> <p>научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы (объем затрат на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы, реализуемые юридическими лицами на территориях государств-членов в предыдущем календарном году, составляет 2 балла за каждые 0,1 процента от объема выручки, направленной на реализацию научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, но не более 20 процентов от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ) для конкретной модели трактора для сельского хозяйства)".</p>  |
| <p>из 8703 10<br/>Средства транспортные снегоходные</p> | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;&lt;1&gt;</p> <p>наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) не менее 13 из следующих операций:</p> <p>изготовление деталей рамы и подвески или использование деталей рамы и подвески, произведенных на территории государств-членов;</p> <p>сборка, сварка (при необходимости), покраска рамы, багажника (при наличии в конструкции), бампера (при наличии в конструкции), подвески;</p> <p>изготовление деталей моторно-силовой установки и ее сборка или использование моторно-силовой установки, произведенной на территории государств-членов;</p> <p>изготовление деталей трансмиссии и ее сборка или использование трансмиссии, произведенной на территории государств-членов;</p> <p>изготовление элементов системы шумоподавления или использование системы шумоподавления, произведенной на территории государств-членов;</p> <p>монтаж моторно-силовой установки;</p> <p>монтаж трансмиссии;</p> |

|  |  |
|--|--|
|  | <p>монтаж системы шумоподавления;<br/> изготовление руля и других органов рулевого управления;<br/> монтаж органов управления;<br/> изготовление топливного бака;<br/> изготовление и сборка сидения (основания, подушек и чехлов);<br/> изготовление или использование изготовленных на территории государств-членов элементов экстерьера или использование произведенных на территории государств-членов аккумуляторных батарей;<br/> монтаж системы электрооборудования</p>   |
| <p>из 8704 10<br/> Автомобили-самосвалы, предназначенные для использования в условиях бездорожья</p> | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;&lt;1&gt;</p> <p>наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) не менее 12 из следующих операций:</p> <p>сборка и сварка несущей рамы, подрамников или надрамников (при наличии в конструкции) и их покраска или использование готовой несущей рамы; сварка и покраска кузова (бункера);</p> <p>производство или использование произведенного на территории государств-членов моста (мостов);</p> <p>производство или использование произведенной на территории государств-членов трансмиссии (ходовая часть);</p> <p>производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя;</p> <p>монтаж кузова (бункера);</p> <p>монтаж двигателя и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов;</p> <p>монтаж сцепления или гидротрансформатора;</p> <p>монтаж коробки передач гидромеханической или электромеханической трансмиссии;</p> <p>монтаж карданного вала;</p> <p>монтаж моста (мостов) и подвесок (при наличии в конструкции);</p> <p>монтаж элементов экстерьера или использование произведенных на территории государств-членов аккумуляторных батарей;</p> |

|   |  |
|---|--|
|   | <p>монтаж рулевого механизма;</p> <p>монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)</p>   |
| <p>из 8704 10<br/>Средства автотранспортные для транспортирования строительных материалов</p> | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;&lt;1&gt;</p> <p>наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) производства, включая сборку, сварку и окраску, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения, а также не менее 4 из следующих операций:</p> <p>сборка, сварка несущей рамы, подрамников или надрамников (при наличии в конструкции) и их покраска или использование готовой несущей рамы;</p> <p>производство или использование произведенных на территории государств-членов мостов (осей);</p> <p>монтаж силовой установки (при наличии в конструкции), произведенной на территории государств-членов, обеспечивающей питание систем;</p> <p>монтаж мостов (осей) и подвесок (при наличии в конструкции);</p> <p>монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)</p> |
|   | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;&lt;1&gt;</p> <p>наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p>   |

из 8704, из 8705

Средства транспортные - фургоны для перевозки пищевых продуктов

осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) производства, включая сборку, сварку и окраску, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения, а также не менее 4 из следующих операций:

сборка, сварка несущей рамы, подрамников или надрамников (при наличии в конструкции) и их покраска или использование готовой несущей рамы; производство или использование произведенных на территории государств-членов мостов (осей);

монтаж силовой установки (при наличии в конструкции), произведенной на территории государств-членов, обеспечивающей питание систем;

монтаж мостов (осей) и подвесок (при наличии в конструкции);

монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)

из 8704, из 8705

Средства транспортные для перевозки нефтепродуктов

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1>

наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории государств-членов включая раскрой и гибку заготовок) производства кузова (бункера, контейнера), или цистерны, или надстройки общего (специального) назначения, включая гибку, сборку, сварку и покраску, а также не менее 4 из следующих операций:

сборка, сварка несущей рамы, подрамников или надрамников (при наличии в конструкции) и их покраска или использование готовой несущей рамы; производство или использование произведенных на территории государств-членов мостов;

монтаж силовой установки (при наличии в конструкции), произведенной на территории государств-членов, обеспечивающей питание систем;

монтаж мостов и подвесок (при наличии в конструкции);

монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции),

|   |  |
|---|--|
|   | <p>системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)</p>   |
| <p>из 8704, из 8705<br/>Средства транспортные для перевозки сжиженных углеводородных газов на давление до 1,8 Мпа</p> | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;&lt;1&gt;</p> <p>наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) производства кузова (бункера, контейнера), или цистерны, или надстройки общего (специального) назначения, включая гибку, сборку, сварку и покраску, а также не менее 4 из следующих операций:</p> <p>сборка, сварка несущей рамы, подрамников или надрамников (при наличии в конструкции) и их покраска или использование готовой несущей рамы;</p> <p>производство или использование произведенных на территории государств-членов мостов;</p> <p>монтаж силовой установки (при наличии в конструкции), произведенной на территории государств-членов, обеспечивающей питание систем;</p> <p>монтаж мостов и подвесок (при наличии в конструкции);</p> <p>монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)</p> |
|   | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД), или в соответствии с международными стандартами для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;&lt;1&gt;</p> <p>наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции при использовании шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории государств-членов;</p>   |

из 8705  
Автокраны

осуществление на территории государств-членов не менее 7 из следующих операций:  
производство или использование произведенного на территории государств-членов поворотного устройства;  
монтаж и установка на шасси колесного транспортного средства поворотного устройства;  
монтаж элементов экстерьера;  
монтаж органов управления;  
монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции);  
монтаж силовой установки, обеспечивающей питание грузоподъемного оборудования (при наличии в конструкции);  
монтаж грузоподъемного механизма;  
производство или использование произведенных на территории государств-членов шасси базового транспортного средства

из 8705  
Средства транспортные, оснащенные подъемниками с рабочими платформами

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет  
<1>  
наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции при использовании шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории государств-членов;  
осуществление на территории государств-членов не менее 7 из следующих операций:  
изготовление или использование изготовленных на территории государств-членов полукоробов и коробов (для грузоподъемного оборудования);  
производство или использование произведенного на территории государств-членов поворотного устройства;  
монтаж элементов экстерьера;  
монтаж органов управления;  
монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции);  
монтаж силовой установки, обеспечивающей питание грузоподъемного оборудования (при наличии в конструкции);  
монтаж грузоподъемного механизма;

|   |   |
|---|---|
|   | <p>производство или использование произведенных на территории государств-членов шасси базового транспортного средства</p>   |
| <p>из 8705<br/>Средства транспортные, оснащенные кранами-манипуляторами</p> | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;&lt;1&gt;</p> <p>наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции при использовании шасси колесного транспортного средства, произведенного на государств-членов;</p> <p>осуществление на территории государств-членов не менее 7 из следующих операций:</p> <p>производство или использование произведенного на территории государств-членов поворотного устройства;</p> <p>монтаж и установка на шасси колесного транспортного средства поворотного устройства;</p> <p>монтаж элементов экстерьера;</p> <p>монтаж органов управления;</p> <p>монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции);</p> <p>монтаж силовой установки, обеспечивающей питание грузоподъемного оборудования (при наличии в конструкции);</p> <p>монтаж грузоподъемного механизма;</p> <p>производство или использование произведенных на территории государств-членов шасси базового транспортного средства</p> |
|   | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;&lt;1&gt;</p> <p>наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок):</p>  |

из 8705

Средства транспортные для коммунального хозяйства и содержания дорог

а) при использовании шасси колесного транспортного средства в качестве базового не менее 6 из следующих операций:

- сборка, сварка и покраска надрамников, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;
- производство или использование произведенного на территории государств-членов навесного оборудования;
- производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя, обеспечивающего питание рабочих органов, за исключением базового двигателя шасси колесного транспортного средства (при наличии в конструкции);
- использование шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории государств-членов;
- монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения и навесного оборудования;
- монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов;
- монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции);

б) при использовании шасси, за исключением шасси колесных транспортных средств, произведенного на территории государств-членов не менее 9 из следующих операций:

- сборка и сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска;
- изготовление, сварка, покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции);
- сборка, сварка и покраска кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;
- производство или использование произведенного на территории государств-членов навесного оборудования (при наличии в конструкции);
- производство или использование произведенного на территории государств-членов моста (мостов);
- производство или использование произведенной на территории государств-членов трансмиссии (ходовая часть);
- производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя;
- монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;



монтаж двигателя, мостов, трансмиссии (ходовая часть), навесного оборудования (при наличии в конструкции);  
монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов;  
монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<1>

наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок):

а) при использовании шасси колесного транспортного средства в качестве базового не менее 6 из следующих операций:

сборка, сварка и покраска надрамников, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;

производство или использование произведенного на территории государств-членов навесного оборудования;

производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя, обеспечивающего питание рабочих органов, за исключением базового двигателя шасси колесного транспортного средства (при наличии в конструкции);

использование шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории государств-членов;

монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения и навесного оборудования;

монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов;

монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции);

б) при использовании шасси, за исключением шасси колесных транспортных средств, произведенного на территории государств-членов не менее 9 из следующих операций:

сборка и сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска;

изготовление, сварка, покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции);

сборка, сварка и покраска кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;

производство или использование произведенного на территории государств-членов навесного оборудования;

производство или использование произведенного на территории государств-членов моста (мостов);

производство или использование произведенной на территории государств-членов трансмиссии (ходовая часть);

производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя;

монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;

монтаж двигателя, мостов, трансмиссии (ходовая часть), навесного оборудования;

монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов;

монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет  
<1>

наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок):

а) при использовании шасси колесного транспортного средства в качестве базового не менее 6 из следующих операций:

из 8705

Средства автотранспортные специального назначения прочие, не включенные в другие группировки

сборка, сварка и покраска надрамников, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения; производство или использование произведенного на территории государств-членов навесного оборудования;

производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя, обеспечивающего питание рабочих органов, за исключением базового двигателя шасси колесного транспортного средства (при наличии в конструкции);

использование шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории государств-членов;

монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения и навесного оборудования;

монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов;

монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции);

б) при использовании шасси, за исключением шасси колесных транспортных средств, произведенного на территории государств-членов, не менее 9 из следующих операций:

сборка и сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска;

изготовление, сварка, покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции);

сборка, сварка и покраска кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;

производство или использование произведенного на территории государств-членов навесного оборудования;

производство или использование произведенного на территории государств-членов моста (мостов);

производство или использование произведенной на территории государств-членов трансмиссии (ходовая часть);

производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя;

монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;

монтаж двигателя, мостов, трансмиссии (ходовая часть), навесного оборудования;

|   |   |
|---|---|
|   | <p>монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов;</p> <p>монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)</p>   |
| <p>из 8708 91</p> <p>Радиаторы и их части, прочие, для товаров из настоящего раздела, за исключением товаров, указанных в позициях "из 8705 Средства транспортные для коммунального хозяйства и содержания дорог", "из 8705 Средства автотранспортные специального назначения прочие, не включенные в другие группировки", на шасси транспортного средства, относящегося к ТР ТС 018/2011</p> | <p>наличие у юридического лица - налогового резидента государства-техническую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве третьих стран – не более 40 процентов цены общего количества производства товара;</p> <p>осуществление на территориях государств-членов следующих технологические параметры (влияющих на ключевые показатели) продукции оцениваются в 40 баллов:</p> <p>лазерный и листовой раскрой металла (5 баллов);</p> <p>холодная, листовая штамповка металла (5 баллов);</p> <p>сварочные технологии, как полуавтоматической сварки, так и автомат термическая обработка металлов, закаливание (5 баллов);</p> <p>пайка алюминия и цветных металлов в контролируемой атмосфере (1 балл);</p> <p>спекание латунных материалов с применением флюса (5 баллов);</p> <p>два вида покраски: пентафталевыми красками и порошковыми в электрохимическая обработка материалов, травление, цинкование и различная механическая обработка металлов, точение, фрезерование электроэрозийная контактная сварка листовых материалов (5 баллов);</p> <p>изготовление древесной и картонной упаковки (3 балла);</p> <p>сборочные операции (5 баллов);</p> <p>заводские приемо-сдаточные испытания (5 баллов)</p> |
| <p>из 8716</p> <p>Прицепы (полуприцепы) к легковым и грузовым автомобилям, мотоциклам, мотороллерам и квадрициклам</p>  | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена права на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>&lt;1&gt;</p> <p>наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) производства, включая сборку, сварку и окраску, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения, а также не менее 4 из следующих операций:</p> <p>сборка, сварка несущей рамы, подрамников или надрамников (при наличии в конструкции) и их покраска или использование готовой несущей рамы;</p>   |

|  |  |
|--|--|
|  | <p>производство или использование произведенных на территории государств-членов мостов (осей);<br/> монтаж силовой установки (при наличии в конструкции), произведенной на территории государств-членов, обеспечивающей питание систем;<br/> монтаж мостов (осей) и подвесок (при наличии в конструкции);<br/> монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)</p>   |
| <p>из 8716<br/> Прицепы и полуприцепы тракторные</p> | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;&lt;1&gt;<br/> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br/> осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) производства, включая сборку, сварку и окраску, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения, а также не менее 4 из следующих операций:<br/> сборка, сварка несущей рамы, подрамников или надрамников (при наличии в конструкции) и их покраска или использование готовой несущей рамы;<br/> производство или использование произведенных на территории государств-членов мостов (осей);<br/> монтаж силовой установки (при наличии в конструкции), произведенной на территории государств-членов, обеспечивающей питание систем или монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;<br/> монтаж мостов (осей) и подвесок (при наличии в конструкции);<br/> монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)</p> |
|  | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы</p>  |

|   |   |
|---|---|
| <p>из 8716<br/>Прицепы и полуприцепы прочие, не включенные в другие группировки</p>   | <p>технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;&lt;1&gt;</p> <p>наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) производства, включая сборку, сварку и окраску, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения, а также не менее 4 из следующих операций:</p> <p>сборка, сварка несущей рамы, подрамников или надрамников (при наличии в конструкции) и их покраска или использование готовой несущей рамы;</p> <p>производство или использование произведенных на территории государств-членов мостов (осей);</p> <p>монтаж силовой установки (при наличии в конструкции), произведенной на территории государств-членов, обеспечивающей питание систем или монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;</p> <p>монтаж мостов (осей) и подвесок (при наличии в конструкции);</p> <p>монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)</p> |
| <p>из 8716 31 000 0,<br/>из 8716 39<br/>Прицепы-цистерны и полуприцепы-цистерны для перевозки нефтепродуктов, воды и прочих жидкостей</p> | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;&lt;1&gt;</p> <p>наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) производства, включая сборку, сварку и окраску, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения, а также не менее 4 из следующих операций:</p> <p>сборка, сварка несущей рамы, подрамников или надрамников (при наличии в конструкции) и их покраска или использование готовой несущей рамы;</p>   |

|  |  |
|--|--|
|  | <p>производство или использование произведенных на территории государств-членов мостов (осей);<br/> монтаж силовой установки (при наличии в конструкции), произведенной на территории государств-членов, обеспечивающей питание систем;<br/> монтаж мостов (осей) и подвесок (при наличии в конструкции);<br/> монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)</p>   |
| <p>VI. Станкостроение</p>  |  |
| <p>из 6804<br/> Жернова, точильные камни, шлифовальные круги и аналогичные изделия без каркаса, для обработки камней, и их части, из природного камня, агломерированных природных или искусственных абразивов или керамики<br/> из 8203, из 8205<br/> Инструмент ручной прочий<br/> из 8207<br/> Инструменты рабочие сменные для станков или для ручного инструмента (с механическим приводом или без него)<br/> из 8208, из 8209 00<br/> Инструмент прочий<br/> из 8466 10<br/> Оправки для крепления инструмента<br/> из 8467<br/> Инструменты ручные электрические; инструменты ручные прочие с механизированным приводом</p> | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена технической документации, разработанной в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет , и прав на нее; &lt;2&gt;<br/> наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br/> осуществление на территории государств-членов всех следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции ):<br/> производство инструментального материала;<br/> нанесение износостойких покрытий на продукцию;<br/> резка;<br/> точение;<br/> фрезерование;<br/> шлифование;<br/> полирование;<br/> термообработка</p> |
|  | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена технической документации, разработанной в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет , и прав на нее;&lt;2&gt;<br/> наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p>   |

из 8456

Станки для обработки металлов лазером и станки аналогичного типа; обрабатывающие центры и станки аналогичного типа

из 8458 Станки токарные (включая станки токарные многоцелевые) металлорежущие

из 8459 Станки металлорежущие (включая агрегатные станки линейного построения) для сверления, растачивания, фрезерования, нарезания наружной или внутренней резьбы посредством удаления металла, кроме токарных станков (включая станки токарные многоцелевые) товарной позиции 8458

из 8460 Станки обдирочно-шлифовальные, заточные, шлифовальные, хонинговальные, притирочные, полировальные и для выполнения других операций чистовой обработки металлов или металлокерамики с помощью шлифовальных камней, абразивов или полирующих средств, кроме зуборезных, зубошлифовальных или зубоотделочных станков товарной позиции 8461

из 8461 Станки продольно-строгальные, поперечно-строгальные, долбежные, протяжные, зуборезные, зубошлифовальные или зубоотделочные, пильные, отрезные и другие станки для обработки металлов или металлокерамики посредством удаления материала, в других местах не поименованные или не включенные

из 8462, из 8463

Станки металлообрабатывающие прочие

из 8464, из 8465

Станки для обработки камня, дерева и аналогичных твердых материалов

соблюдение процентной доли комплектующих изделий производства третьих стран для производства товара - не более 30 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара;

при определении процентной доли комплектующих производства третьих стран учитывать в подсчете следующие комплектующие изделия (при наличии), необходимые для производства товара:

управляющий программно-аппаратный комплекс;

мотор-шпиндель;

электрошпиндель;

рабочая головка (лазерная, гидроабразивная);

двухосевой стол;

одноосевой стол;

накладной стол - плоский (устанавливаемый на суппорте), в том числе для трехкоординатной обработки;

двухосевая шпиндельная головка (без шпинделя);

одноосевая шпиндельная головка (без шпинделя);

статичная - безосевая шпиндельная головка (без шпинделя), в том числе для трехкоординатной обработки;

револьверная головка;

устройство смены инструмента (штампа, паллет);

магазин инструмента;

магазин паллет;

стружкотранспортер, устройство дробления, брикетирования;

электрические источники излучения для лазеров и прочие источники электрической энергии;

оптические системы - объективы, линзы;

лазерные указатели, датчики положения бесконтактные;

датчики контактные, 3D щупы;

опоры, в том числе прецизионные подшипники качения, опоры скольжения, опоры гидро-, аэро-, магнитные;

насосы высокого и сверхвысокого давления;

рабочие цилиндры - гидравлические, пневматические;

системы гидро-, пневмоподготовки;

система очистки электролита, переработки масел, смазочно-охлаждающие жидкости;

системы подачи смазочно-охлаждающих жидкостей, воздуха;

цилиндры, насосы, поставляемые отдельно;

направляющие качения, скольжения;

передачи зацепления цепные, ременные;

муфты;

редуктор;

вариатор (мультипликатор);



коробки передач;  
преобразователи электрические - генераторы;  
поперечины, ползуны, кривошипы, шатуны, станина  
, портал, колонны;  
габаритные корпусные детали;  
средние и мелкие корпусные детали;  
дельта-механизмы;  
зажим патрона (инструмента) - гидравлические и  
пневматические цилиндры, электромеханизмы  
зажима, тарельчатые пружины;  
тормозные элементы шпинделя (вала);  
конструктивная часть (электрические компоненты):  
кабельные каналы, сигнализация, осветительные  
приборы, шкафы;  
устройство ограждения (кабинетная защита);  
осуществление на территории государств-членов  
всех следующих операций (при наличии операций в  
технологическом процессе производства продукции  
):  
сборка;  
производственные (контрольно-измерительные)  
испытания;  
механическая обработка деталей станка;  
термическая обработка деталей станка;  
заготовительные операции (лазерный, плазменный,  
гидроабразивный, механический раскрой деталей  
станка);  
сварочные, работы;  
листогибочные работы

наличие у юридического лица – налогового  
резидента государства-члена технической  
документации, разработанной в соответствии с  
требованиями единой системы конструкторской  
документации (ЕСКД) и единой системы  
технологической документации (ЕСТД), для  
производства, модернизации и развития  
соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет  
, и прав на нее;<2>  
наличие на территории одного из государств-членов  
сервисного центра, уполномоченного осуществлять  
ремонт, послепродажное и гарантийное  
обслуживание продукции;  
соблюдение процентной доли комплектующих  
изделий производства третьих стран для  
производства станка - не более 20 процентов общего  
количества комплектующих, необходимых для  
производства станка;  
при определении процентной доли комплектующих  
производства третьих стран учитывать следующие  
комплектующие изделия (при наличии),  
необходимые для производства товара:  
управляющий программно-аппаратный комплекс;

из 8466

Части и принадлежности станков для обработки металлов

источник излучения - лазерные трубки;  
электрические источники излучения для лазеров и прочие источники электрической энергии;  
оптические системы - объективы, линзы;  
лазерные указатели, датчики положения, бесконтактные;  
датчики контактные, 3D;  
усилители оптические (объективы, линзы;  
опоры, в том числе прецизионные подшипники качения, опоры скольжения, опоры гидро-, аэромагнитные;  
насосы высокого и сверхвысокого давления;  
рабочие цилиндры - гидравлические, пневматические;  
системы гидро-, пневмоподготовки;  
система очистки электролита, переработки масел, смазочно-охлаждающих жидкостей;  
системы подачи смазочно-охлаждающих жидкостей, воздуха;  
цилиндры, насосы, поставляемые отдельно;  
передачи зацепления цепные, ременные;  
муфты;  
редуктор;  
вариатор (мультипликатор);  
коробки передач;  
преобразователи электрические – генераторы;  
базовые ответственные детали: шпиндельный вал, поперечины, ползуны, кривошпы, шатуны, станина, портал, колонны;  
габаритные корпусные детали;  
средние и мелкие корпусные детали;  
зажим патрона (инструмента) - гидравлические и пневматические цилиндры;  
электромеханизмы зажима, тарельчатые пружины;  
тормозные элементы шпинделя (вала);  
конструктивная часть (электрические компоненты): кабельные каналы, инверторы, сигнализация, осветительные приборы, блокировка дверей и прочее, шкафы;  
осуществление на территории государств-членов всех из следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции):  
сборка;  
производственные (контрольно-измерительные) испытания;  
механическая обработка деталей станка;  
термическая обработка деталей станка;  
заготовительные операции: лазерный, плазменный, гидроабразивный, механический раскрой деталей станка;

|  |  |
|--|--|
|  | сварочные, работы<br>листогибочные работы  |
| из 8468<br>Оборудование и инструменты неэлектрические для пайки мягким и твердым припоем или сварки, и их части; машины и аппараты для газотермического напыления<br>из 8468<br>Оборудование и аппараты для низкотемпературной пайки, высокотемпературной пайки или сварки, пригодные или не пригодные для резки, кроме машин и аппаратов товарной позиции 8515 машины и аппараты для поверхностной термообработки, работающие на газе<br>из 8515<br>Машины и аппараты для электрической (в том числе с электрическим нагревом газа), лазерной или другой световой или фотонной, ультразвуковой, электронно-лучевой, магнитно-импульсной или плазменно-дуговой низкотемпературной пайки, высокотемпературной пайки или сварки независимо от того, могут ли они выполнять операции резания или нет; машины и аппараты электрические для горячего напыления металлов или металлокерамики | наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена технической документации, разработанной в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет , и прав на нее;<2><br>наличие у юридического лица государства-члена исключительных прав на программное обеспечение, используемое в продукции;<br>наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;<br>осуществление на территории государств-членов всех следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции ):<br>сборка;<br>настройка;<br>проведение контрольных испытаний;<br>упаковка |
| VII. Судостроение <3>  |  |
| из 8479<br>Системы сжатого воздуха судовые<br>из 8479<br>Системы автоматики для главной энергетической установки и судовых дизель-генераторных установок<br>из 8479<br>Осушительные системы судовые<br>из 8479<br>Системы пожаротушения судовые<br>из 8479<br>Системы сигнализации и оповещения судовые<br>из 8479<br>Системы гидравлики судовые<br>из 8479<br>Электроэнергетические системы судовые<br>из 8479<br>Системы электроснабжения судовые<br>из 8479<br>Системы очистки льяльных и нефтесодержащих вод<br>из 8479<br>Системы вентиляции и кондиционирования судовые  | использование при производстве судовых систем деталей, узлов и комплектующих производства третьих стран не более 70 процентов, с 1 июня 2022 г. - не более 50 процентов, с 1 июня 2024 г. – не более 30 процентов стоимости общего количества деталей, узлов и комплектующих, используемых для производства судовой системы  |
|  |  |

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, винто-рулевой колонки модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<4>

производство или использование комплектующих для изготовления механической винто-рулевой колонки, произведенных на территории одного из государств-членов:

корпуса, ведущего вала, гребного вала, гребного винта, системы управления, главной зубчатой пары (для винто-рулевой колонки мощностью менее 2,5 МВт);

корпуса, ведущего вала, гребного винта, системы управления (для винто-рулевой колонки мощностью от 2,5 до 8,5 МВт);

гребного винта, системы управления (для винто-рулевой колонки мощностью более 8,5 МВт);

с 1 июня 2024 г. – корпуса, ведущего вала, гребного винта, системы управления (для винто-рулевой колонки мощностью более 8,5 МВт);

производство или использование комплектующих для изготовления электрической винто-рулевой колонки, произведенных на территории одного из государств-членов:

корпуса, гребного вала, гребного винта, системы управления (для винто-рулевой колонки мощностью менее 7 МВт);

гребного винта (для винто-рулевой колонки мощностью более 7 МВт);

с 1 июня 2024 г. – корпуса, гребного винта, системы управления (для винто-рулевой колонки мощностью более 7 МВт);

осуществление юридическим лицом – налоговым резидентом государства-члена на территории государств-членов сборки винто-рулевой колонки с выполнением следующих технологических операций:

сборка механизма поворота;

сборка и монтаж вспомогательных систем и трубопроводов;

монтаж подшипников;

сборка винто-рулевой колонки;

проведение установленных нормативными правовыми актами государств-членов испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одного из государств-членов;

наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять

из 8708 94

Винто-рулевые колонки

|   |   |
|---|---|
|   | ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции   |
| из 8901<br>Суда наливные морские<br>из 8901<br>Танкеры морские для перевозки сырой нефти и нефтепродуктов<br>из 8901<br>Суда морские для перевозки химических продуктов<br>из 8901<br>Суда морские для перевозки сжиженных газов (газовозы)<br>из 8901<br>Суда морские для перевозки прочих жидких грузов | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;&lt;4&gt;</p> <p>осуществление на территории государств-членов следующих производственных и технологических операций:</p> <p>закладка, сборка и окраска корпуса судна;<br/>монтаж и производство или использование при строительстве судна комплектующих для маневрирования (винты фиксированного шага, винты регулируемого шага, винто-рулевые колонки), произведенных на территории государств-членов;<br/>достройка судна;</p> <p>наличие необходимых разрешений для монтажа грузовой системы, монтаж грузовой системы (только для позиции из 8901 30 100 0 "Суда морские для перевозки сжиженных газов (газовозы)");<br/>проведение швартовных и ходовых испытаний судна;<br/>сдача судна</p>  |
|   | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;&lt;4&gt;</p> <p>осуществление на территории государств-членов следующих производственных и технологических операций:</p> <p>закладка и сборка корпуса судна (плоскостных и объемных секций (блоков), произведенных на территории государств-членов. Масса плоскостных и объемных секций (блоков) и материалов для корпуса судна (металл, композитные материалы, лакокрасочные материалы), изготовленных на территории государств-членов, должна составлять по отношению к массе корпуса судна не менее 50 процентов, с 1 июня 2022 г. – не менее 70 процентов, с 1 июня 2024 г. – не менее 90 процентов;<br/>монтаж и производство или использование при строительстве судна не менее 8, с 1 июня 2021 г. – не менее 16, с 1 июня 2023 г. – всех из следующих</p> |

|  |   |
|--|---|
| <p>из 8901<br/>Суда наливные речные</p> <p>из 8901<br/>Танкеры речные для перевозки сырой нефти и нефтепродуктов</p> <p>из 8901<br/>Суда речные для перевозки химических продуктов</p> <p>из 8901<br/>Ссуда речные для перевозки сжиженных газов (газовозы)</p> <p>из 8901<br/>Суда речные для перевозки прочих жидких грузов</p> <p>из 8901<br/>Суда наливные смешанного плавания "река-море"</p> | <p>основных систем, оборудования и механизмов (при наличии в конструкторско-технологической документации проекта судна), произведенных на территории государств-членов:</p> <p>судовые грузоподъемные механизмы (краны судовые, судовые грузовые лебедки);</p> <p>оборудование для маневрирования (винты фиксированного шага, подруливающие устройства, рулевые машины, винты регулируемого шага, винто-рулевые колонки);</p> <p>палубное оборудование (шпили, брашпили, буксирные и швартовые лебедки, якоря);</p> <p>дельные вещи (иллюминаторы, двери, люки, трапы);</p> <p>навигационное оборудование, системы и средства связи, поисковое оборудование;</p> <p>аварийно-спасательное оборудование (спасательные шлюпки и спуско-подъемные устройства, плоты спасательные);</p> <p>двигательные агрегаты для главной энергетической установки мощностью до 10000 кВт включительно, судовые дизель-генераторные установки;</p> <p>котлы и парогенераторы судовые;</p> <p>арматура судовая;</p> <p>камбузное оборудование, оборудование провизионных помещений (сборные модульные камеры, агрегаты холодильные);</p> <p>системы вентиляции и кондиционирования;</p> <p>системы водоподготовки, опреснительные установки;</p> <p>системы топливные;</p> <p>системы сжатого воздуха;</p> <p>системы автоматики для главной энергетической установки и судовых дизель-генераторных установок;</p> <p>осушительные системы;</p> <p>системы пожаротушения;</p> <p>системы сигнализации и оповещения;</p> <p>системы гидравлики;</p> <p>электроэнергетические системы, системы электроснабжения;</p> <p>системы очистки льяльных и нефтесодержащих вод;</p> <p>специальное оборудование для хранения, перекачки, выдачи нефти сырой, сжиженного газа и жидких грузов;</p> <p>достройка судна;</p> <p>проведение швартовых и ходовых испытаний;</p> <p>сдача судна</p> |
|  | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую</p>  |

из 8901 10  
Суда речные пассажирские  
из 8901 10  
Суда пассажирские смешанного плавания "река-море"

документацию, включая 3D модели) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<4>

осуществление на территории государств-членов следующих производственных и технологических операций:

закладка и сборка корпуса судна (плоскостных и объемных секций (блоков), произведенных на территории государств-членов. Масса плоскостных и объемных секций (блоков) и материалов для корпуса судна (металл, композитные материалы, лакокрасочные материалы), изготовленных на территории государств-членов, должна составлять по отношению к массе корпуса судна не менее 50 процентов, с 1 июня 2022 г. – не менее 70 процентов , с 1 июня 2024 г. – не менее 90 процентов;

монтаж и производство или использование при строительстве судна не менее 8, с 1 июня 2021 г. – не менее 16, с 1 июня 2023 г. – всех из следующих основных систем, оборудования и механизмов (при наличии в конструкторско-технологической документации проекта судна), произведенных на территории государств-членов:

судовые грузоподъемные механизмы (краны судовые, судовые грузовые лебедки);

оборудование для маневрирования (винты фиксированного шага, подруливающие устройства, рулевые машины, винты регулируемого шага, винто-рулевые колонки);

палубное оборудование (шпили, брашпили, буксирные и швартовые лебедки, якоря);

дельные вещи (иллюминаторы, двери, люки, трапы);

навигационное оборудование, системы и средства связи, поисковое оборудование;

аварийно-спасательное оборудование (спасательные шлюпки и спуско-подъемные устройства, плоты спасательные);

двигательные агрегаты для главной энергетической установки мощностью до 10000 кВт включительно, судовые дизель-генераторные установки;

котлы и парогенераторы судовые;

арматура судовая;

камбузное оборудование, оборудование провизионных помещений (сборные модульные камеры, агрегаты холодильные);

системы вентиляции и кондиционирования;

системы водоподготовки, опреснительные установки;

системы топливные;

системы сжатого воздуха;

|   |   |
|---|---|
|   | <p>системы автоматики для главной энергетической установки и судовых дизель-генераторных установок;</p> <p>осушительные системы;</p> <p>системы пожаротушения;</p> <p>системы сигнализации и оповещения;</p> <p>системы гидравлики;</p> <p>электроэнергетические системы, системы электроснабжения;</p> <p>системы очистки льяльных и нефтесодержащих вод;</p> <p>специальное оборудование (прачечное оборудование, оборудование для кают-компаний, санитарно-гигиеническое оборудование, медицинское оборудование, камбузное оборудование);</p> <p>достройка судна;</p> <p>проведение швартовых и ходовых испытаний;</p> <p>сдача судна</p>  |
| <p>из 8901 10<br/>Паромы морские самоходные железнодорожные, автомобильно-транспортные</p> <p>из 8901 90<br/>Суда сухогрузные морские</p> <p>из 8901 90<br/>Суда сухогрузные морские общего назначения</p> <p>из 8901 90<br/>Суда контейнерные морские</p> <p>из 8901 90<br/>Суда трейлерные морские</p> <p>из 8901 90<br/>Суда для перевозки навалочных грузов морские</p> <p>из 8901 90<br/>Суда грузопассажирские морские</p> <p>из 8901 90<br/>Суда морские грузовые комбинированные</p> <p>из 8901 90<br/>Лесовозы морские</p> <p>из 8901 90<br/>Суда сухогрузные морские прочие</p> | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;&lt;4&gt;</p> <p>осуществление на территории государств-членов следующих производственных и технологических операций:</p> <p>закладка, сборка и окраска корпуса судна;</p> <p>монтаж и производство или использование при строительстве судна комплектующих для маневрирования (винты фиксированного шага, винты регулируемого шага, винто-рулевые колонки) , произведенных на территории государств-членов;</p> <p>достройка судна;</p> <p>проведение швартовых и ходовых испытаний судна;</p> <p>сдача судна</p> |
| <p>из 8901 10 100<br/>Суда морские пассажирские</p> <p>из 8901 10 100<br/>Суда круизные морские</p> <p>из 8901 10 100<br/>Суда экскурсионные морские</p>  | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;&lt;4&gt;</p>  |



|   |   |
|---|---|
| <p>из 8901 10 100<br/>         Паромы пассажирские морские<br/>         из 8901 10 100<br/>         Суда морские пассажирские прочие<br/>         из 8901 10 100<br/>         Суда для обслуживания регулярных пассажирских линий морские</p> | <p>осуществление на территории государств-членов следующих производственных и технологических операций:<br/>         закладка, сборка и окраска корпуса судна;<br/>         монтаж и производство или использование при строительстве судна комплектующих для маневрирования (винты фиксированного шага, винты регулируемого шага, винто-рулевые колонки, произведенных на территории государств-членов;<br/>         достройка судна;<br/>         проведение швартовных и ходовых испытаний судна;<br/>         сдача судна</p>   |
| <p>из 8901 30<br/>         Суда рефрижераторные морские, кроме танкеров</p>   | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;&lt;4&gt;<br/>         осуществление на территории государств-членов следующих производственных и технологических операций:<br/>         закладка, сборка и окраска корпуса судна;<br/>         монтаж и производство или использование при строительстве судна комплектующих для маневрирования (винты фиксированного шага, винты регулируемого шага, винто-рулевые колонки), произведенных на территории государств-членов;<br/>         достройка судна;<br/>         проведение швартовных и ходовых испытаний судна;<br/>         сдача судна</p> |
|   | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;&lt;4&gt;<br/>         осуществление на территории государств-членов следующих производственных и технологических операций:<br/>         закладка и сборка корпуса судна (плоскостных и объемных секций (блоков), произведенных на территории государств-членов. Масса плоскостных и объемных секций (блоков) и материалов для корпуса судна (металл, композитные материалы, лакокрасочные материалы), изготовленных на</p>  |

из 8901 30

Суда рефрижераторные смешанного плавания  
"река-море"

из 8901 30

Суда рефрижераторные речные, кроме танкеров

территории государств-членов, должна составлять по отношению к массе корпуса судна не менее 50 процентов, с 1 июня 2022 г. – не менее 70 процентов, с 1 июня 2024 г. – не менее 90 процентов;

монтаж и производство или использование при строительстве судна не менее 8, с 1 июня 2021 г. – не менее 16, с 1 июня 2023 г. – всех из следующих основных систем, оборудования и механизмов (при наличии в конструкторско-технологической документации проекта судна), произведенных на территории государств-членов:

судовые грузоподъемные механизмы (краны судовые, судовые грузовые лебедки);

оборудование для маневрирования (винты фиксированного шага, подруливающие устройства, рулевые машины, винты регулируемого шага, винто-рулевые колонки);

палубное оборудование (шпили, брашпили, буксирные и швартовые лебедки, якоря);

дельные вещи (иллюминаторы, двери, люки, трапы);

навигационное оборудование, системы и средства связи, поисковое оборудование;

аварийно-спасательное оборудование (спасательные шлюпки и спуско-подъемные устройства, плоты спасательные);

двигательные агрегаты для главной энергетической установки мощностью до 10000 кВт включительно, судовые дизель-генераторные установки;

котлы и парогенераторы судовые;

арматура судовая;

камбузное оборудование, оборудование провизионных помещений (сборные модульные камеры, агрегаты холодильные);

системы вентиляции и кондиционирования;

системы водоподготовки, опреснительные установки;

системы топливные;

системы сжатого воздуха;

системы автоматики для главной энергетической установки и судовых дизель-генераторных установок;

осушительные системы;

системы пожаротушения;

системы сигнализации и оповещения;

системы гидравлики;

электроэнергетические системы, системы электроснабжения;

системы очистки льяльных и нефтесодержащих вод;

специальное оборудование (рефрижераторное оборудование для предварительного охлаждения и

|  |   |
|--|---|
|  | <p>хранения биоресурсов, замораживания биоресурсов, включая холодильные машины и судовое теплообменное оборудование);<br/> достройка судна;<br/> проведение швартовных и ходовых испытаний;<br/> сдача судна</p>  |
| <p>из 8901 90<br/> Суда сухогрузные смешанного плавания "река-море"<br/> из 8901 90<br/> Суда сухогрузные речные несамоходные<br/> из 8901 90<br/> Суда сухогрузные речные самоходные<br/> из 8901 90<br/> Суда сухогрузные речные</p> | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;&lt;4&gt;</p> <p>осуществление на территории государств-членов следующих производственных и технологических операций:</p> <p>закладка и сборка корпуса судна (плоскостных и объемных секций (блоков), произведенных на территории государств-членов. Масса плоскостных и объемных секций (блоков) и материалов для корпуса судна (металл, композитные материалы, лакокрасочные материалы), изготовленных на территории государств-членов, должна составлять по отношению к массе корпуса судна не менее 50 процентов, с 1 июня 2022 г. – не менее 70 процентов , с 1 июня 2024 г. – не менее 90 процентов;</p> <p>монтаж и производство или использование при строительстве судна не менее 8, с 1 июня 2021 г. – не менее 16, с 1 июня 2023 г. – всех из следующих основных систем, оборудования и механизмов (при наличии в конструкторско-технологической документации проекта судна), произведенных на территории государств-членов:</p> <p>судовые грузоподъемные механизмы (краны судовые, судовые грузовые лебедки);<br/> оборудование для маневрирования (винты фиксированного шага, подруливающие устройства, рулевые машины, винты регулируемого шага, винто-рулевые колонки);<br/> палубное оборудование (шпили, брашпили, буксирные и швартовые лебедки, якоря);<br/> дельные вещи (иллюминаторы, двери, люки, трапы);<br/> навигационное оборудование, системы и средства связи, поисковое оборудование;<br/> аварийно-спасательное оборудование (спасательные шлюпки и спуско-подъемные устройства, плоты спасательные);<br/> двигательные агрегаты для главной энергетической установки мощностью до 10000 кВт включительно, судовые дизель-генераторные установки;<br/> котлы и парогенераторы судовые;</p> |

арматура судовая;  
камбузное оборудование, оборудование провизионных помещений (сборные модульные камеры, агрегаты холодильные);  
системы вентиляции и кондиционирования;  
системы водоподготовки, опреснительные установки;  
системы топливные;  
системы сжатого воздуха;  
системы автоматики для главной энергетической установки и судовых дизель-генераторных установок;  
осушительные системы;  
системы пожаротушения;  
системы сигнализации и оповещения;  
системы гидравлики;  
электроэнергетические системы, системы электроснабжения;  
системы очистки льяльных и нефтесодержащих вод;  
специальное оборудование (оборудование для погрузки-выгрузки контейнеров, накатных и специальных грузов);  
достройка судна;  
проведение швартовных и ходовых испытаний;  
сдача судна

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<4>

осуществление на территории государств-членов следующих производственных и технологических операций:

закладка и сборка корпуса судна (плоскостных и объемных секций (блоков), произведенных на территории государств-членов. Масса плоскостных и объемных секций (блоков) и материалов для корпуса судна (металл, композитные материалы, лакокрасочные материалы), изготовленных на территории государств-членов, должна составлять по отношению к массе корпуса судна не менее 50 процентов, с 1 июня 2022 г. – не менее 70 процентов , с 1 июня 2024 г. – не менее 90 процентов;

монтаж и производство или использование при строительстве судна не менее 8, с 1 июня 2022 г. – не менее 16, с 1 июня 2024 г. – всех из следующих основных систем, оборудования и механизмов (при наличии в конструкторско-технологической

|   |   |
|---|---|
| <p>из 8902 00<br/>Траулеры<br/>из 8902 00<br/>Дрифтеры<br/>из 8902 00<br/>Сейнеры<br/>из 8902 00<br/>Ярусники<br/>из 8902 00<br/>Суда китобойные<br/>из 8902 00<br/>Суда зверобойные<br/>из 8902 00<br/>Суда рыболовные прочие<br/>из 8902 00<br/>Суда-рыбозаводы<br/>из 8902 00<br/>Суда прочие для переработки или консервирования<br/>рыбных продуктов</p> | <p>документации проекта судна), произведенных на территории государств-членов:</p> <p>судовые грузоподъемные механизмы (краны судовые, судовые грузовые лебедки);</p> <p>оборудование для маневрирования (винты фиксированного шага, подруливающие устройства, рулевые машины, винты регулируемого шага, винто-рулевые колонки);</p> <p>палубное оборудование (шпили, брашпили, буксирные и швартовые лебедки, якоря);</p> <p>дельные вещи (иллюминаторы, двери, люки, трапы);</p> <p>навигационное оборудование, системы и средства связи, поисковое оборудование;</p> <p>аварийно-спасательное оборудование (спасательные шлюпки и спуско-подъемные устройства, плоты спасательные);</p> <p>двигательные агрегаты для главной энергетической установки мощностью до 10000 кВт включительно, судовые дизель-генераторные установки;</p> <p>котлы и парогенераторы судовые;</p> <p>арматура судовая;</p> <p>камбузное оборудование, оборудование провизионных помещений (сборные модульные камеры, агрегаты холодильные);</p> <p>системы вентиляции и кондиционирования;</p> <p>системы водоподготовки, опреснительные установки;</p> <p>системы топливные;</p> <p>системы сжатого воздуха;</p> <p>системы автоматики для главной энергетической установки и судовых дизель-генераторных установок;</p> <p>осушительные системы;</p> <p>системы пожаротушения;</p> <p>системы сигнализации и оповещения;</p> <p>системы гидравлики;</p> <p>электроэнергетические системы, системы электроснабжения;</p> <p>системы очистки льяльных и нефтесодержащих вод;</p> <p>специальное оборудование (оборудование для переработки, хранения и консервирования продукции для судов длиной до 45 м);</p> <p>достройка судна;</p> <p>проведение швартовых и ходовых испытаний;</p> <p>сдача судна</p> |
| <p>из 8904 00<br/>Суда морские буксирные<br/>из 8904 00:<br/>Буксиры морские</p>  | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели) для производства, модернизации и развития</p>   |

|   |  |
|---|--|
| <p>из 8904 00:<br/>Буксиры рейдовые</p> <p>из 8904 00:<br/>Буксиры портовые</p> <p>из 8904 00:<br/>Буксиры морские спасательные</p> <p>из 8904 00:<br/>Буксиры-толкачи морские</p> <p>из 8904 00:<br/>Суда-толкачи морские</p> <p>из 8906 90 100 0<br/>Буксиры морские спасательные</p> | <p>соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;&lt;4&gt;</p> <p>осуществление на территории государств-членов следующих производственных и технологических операций:</p> <p>закладка, сборка и окраска корпуса судна;</p> <p>монтаж и производство или использование при строительстве судна комплектующих для маневрирования (винты фиксированного шага, винты регулируемого шага, винто-рулевые колонки) , произведенных на территории государств-членов;</p> <p>достройка судна;</p> <p>проведение швартовных и ходовых испытаний судна;</p> <p>сдача судна</p>  |
| <p>из 8904 00<br/>Суда буксирные речные</p> <p>из 8904 00<br/>Буксиры речные</p> <p>из 8904 00<br/>Катера судовые буксирные</p> <p>из 8904 00</p>   | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;&lt;4&gt;</p> <p>осуществление на территории государств-членов следующих производственных и технологических операций:</p> <p>закладка и сборка корпуса судна (плоскостных и объемных секций (блоков), произведенных на территории государств-членов. Масса плоскостных и объемных секций (блоков) и материалов для корпуса судна (металл, композитные материалы, лакокрасочные материалы), изготовленных на территории государств-членов, должна составлять по отношению к массе корпуса судна не менее 50 процентов, с 1 июня 2022 г. не менее – 70 процентов , с 1 июня 2024 г. - не менее 90 процентов;</p> <p>монтаж и производство или использование при строительстве судна не менее 8, с 1 июня 2021 г. – не менее 16, с 1 июня 2023 г. – всех из следующих основных систем, оборудования и механизмов (при наличии в конструкторско-технологической документации проекта судна), произведенных на территории государств-членов:</p> <p>судовые грузоподъемные механизмы (краны судовые, судовые грузовые лебедки);</p> <p>оборудование для маневрирования (винты фиксированного шага, подруливающие устройства, рулевые машины, винты регулируемого шага, винто-рулевые колонки);</p> <p>палубное оборудование (шпили, брашпили, буксирные и швартовые лебедки, якоря);</p> <p>дельные вещи (иллюминаторы, двери, люки, трапы);</p> |

|  |   |
|--|---|
| <p>Суда-толкачи речные, озерные<br/>из 8904 00</p> <p>Буксиры-толкачи речные</p>   | <p>навигационное оборудование, системы и средства связи, поисковое оборудование;</p> <p>аварийно-спасательное оборудование (спасательные шлюпки и спуско-подъемные устройства, плоты спасательные);</p> <p>двигательные агрегаты для главной энергетической установки мощностью до 10000 кВт включительно, судовые дизель-генераторные установки;</p> <p>котлы и парогенераторы судовые;</p> <p>арматура судовая;</p> <p>камбузное оборудование, оборудование провизионных помещений (сборные модульные камеры, агрегаты холодильные);</p> <p>системы вентиляции и кондиционирования;</p> <p>системы водоподготовки, опреснительные установки;</p> <p>системы топливные;</p> <p>системы сжатого воздуха;</p> <p>системы автоматики для главной энергетической установки и судовых дизель-генераторных установок;</p> <p>осушительные системы;</p> <p>системы пожаротушения;</p> <p>системы сигнализации и оповещения;</p> <p>системы гидравлики;</p> <p>электроэнергетические системы, системы электроснабжения;</p> <p>системы очистки льяльных и нефтесодержащих вод;</p> <p>специальное оборудование (буксирные лебедки, оборудование для спасания, борьбы с разливами нефти, пожаротушения);</p> <p>достройка судна;</p> <p>проведение швартовных и ходовых испытаний;</p> <p>сдача судна</p> |
| <p>из 8905</p> <p>Буровые суда</p> <p>из 8905</p> <p>Суда снабжения</p> <p>из 8905</p> <p>Суда обслуживающего флота</p> <p>из 8901, из 8905, из 8906</p> <p>Многофункциональные вспомогательные суда</p> <p>из 8906 90</p> <p>Ледоколы</p> | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;&lt;4&gt;</p> <p>осуществление на территории государств-членов следующих производственных и технологических операций:</p> <p>закладка, сборка и окраска корпуса судна;</p> <p>монтаж и производство или использование при строительстве судна комплектующих для маневрирования (винты фиксированного шага, винты регулируемого шага, винто-рулевые колонки) , произведенных на территории государств-членов;</p>   |

|                                |  |
|--------------------------------|--|
|                                | <p>достройка судна;<br/> проведение швартовных и ходовых испытаний судна;<br/> сдача судна</p>   |
| <p>8905 10<br/> Земснаряды</p> | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;&lt;4&gt;</p> <p>осуществление на территории государств-членов следующих производственных и технологических операций:</p> <p>закладка и сборка корпуса судна (плоскостных и объемных секций (блоков), произведенных на территории государств-членов. Масса плоскостных и объемных секций (блоков) и материалов для корпуса судна (металл, композитные материалы, лакокрасочные материалы), изготовленных на территории государств-членов, должна составлять по отношению к массе корпуса судна не менее 50 процентов, с 1 июня 2022 г. – не менее 70 процентов , с 1 июня 2024 г. – не менее 90 процентов;</p> <p>монтаж и производство или использование при строительстве судна не менее 8, с 1 июня 2021 г. – не менее 16, с 1 июня 2023 г. – всех из следующих основных систем, оборудования и механизмов (при наличии в конструкторско-технологической документации проекта судна), произведенных на территории государств-членов:</p> <p>судовые грузоподъемные механизмы (краны судовые, судовые грузовые лебедки);</p> <p>оборудование для маневрирования (винты фиксированного шага, подруливающие устройства, рулевые машины, винты регулируемого шага, винто-рулевые колонки);</p> <p>палубное оборудование (шпили, брашпили, буксирные и швартовые лебедки, якоря);</p> <p>дельные вещи (иллюминаторы, двери, люки, трапы);</p> <p>навигационное оборудование, системы и средства связи, поисковое оборудование;</p> <p>аварийно-спасательное оборудование (спасательные шлюпки и спуско-подъемные устройства, плоты спасательные);</p> <p>двигательные агрегаты для главной энергетической установки мощностью до 10000 кВт включительно, судовые дизель-генераторные установки;</p> <p>котлы и парогенераторы судовые;</p> <p>арматура судовая;</p> |



|   |   |
|---|---|
|   | <p>камбузное оборудование, оборудование провизионных помещений (сборные модульные камеры, агрегаты холодильные);<br/> системы вентиляции и кондиционирования;<br/> системы водоподготовки, опреснительные установки;<br/> системы топливные;<br/> системы сжатого воздуха;<br/> системы автоматики для главной энергетической установки и судовых дизель-генераторных установок;<br/> осушительные системы;<br/> системы пожаротушения;<br/> системы сигнализации и оповещения;<br/> системы гидравлики;<br/> электроэнергетические системы, системы электроснабжения;<br/> системы очистки льяльных и нефтесодержащих вод;<br/> специальное оборудование (насосы грунтовые, оборудование гидроразмыва, системы автоматического управления добычей, фрезы специальные, система позиционирования) ;<br/> достройка судна;<br/> проведение швартовных и ходовых испытаний;<br/> сдача судна</p> |
| <p>8905 20 000 0<br/> Платформы плавучие или погружные и инфраструктура</p> | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;&lt;4&gt;<br/> осуществление на территории государств-членов следующих производственных и технологических операций:<br/> закладка, сборка и окраска корпуса судна;<br/> монтаж и производство или использование при строительстве судна комплектующих для маневрирования (винты фиксированного шага, винты регулируемого шага, винто-рулевые колонки) , произведенных на территории государств-членов;<br/> достройка судна;<br/> проведение швартовных и ходовых испытаний судна;<br/> сдача судна</p>                        |
|   | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую</p>  |

документацию, включая 3D модели) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<4>

осуществление на территории государств-членов следующих производственных и технологических операций:

закладка и сборка корпуса судна (плоскостных и объемных секций (блоков), произведенных на территории государств-членов. Масса плоскостных и объемных секций (блоков) и материалов для корпуса судна (металл, композитные материалы, лакокрасочные материалы), изготовленных на территории государств-членов, должна составлять по отношению к массе корпуса судна не менее 50 процентов, с 1 июня 2022 г. – не менее 70 процентов , с 1 июня 2024 г. – не менее 90 процентов;

монтаж и производство или использование при строительстве судна не менее 8, с 1 июня 2021 г. – не менее 16, с 1 июня 2023 г. – всех из следующих основных систем, оборудования и механизмов (при наличии в конструкторско-технологической документации проекта судна), произведенных на территории государств-членов:

судовые грузоподъемные механизмы (краны судовые, судовые грузовые лебедки);

оборудование для маневрирования (винты фиксированного шага, подруливающие устройства, рулевые машины, винты регулируемого шага, винто-рулевые колонки);

палубное оборудование (шпили, брашпили, буксирные и швартовые лебедки, якоря);

дельные вещи (иллюминаторы, двери, люки, трапы);  
навигационное оборудование, системы и средства связи, поисковое оборудование;

аварийно-спасательное оборудование (спасательные шлюпки и спуско-подъемные устройства, плоты спасательные);

двигательные агрегаты для главной энергетической установки мощностью до 10000 кВт включительно, судовые дизель-генераторные установки;

котлы и парогенераторы судовые;

арматура судовая;

камбузное оборудование, оборудование провизионных помещений (сборные модульные камеры, агрегаты холодильные);

системы вентиляции и кондиционирования;

системы водоподготовки, опреснительные установки;

системы топливные;

системы сжатого воздуха;

из 8905 90  
Суда пожарные

системы автоматики для главной энергетической установки и судовых дизель-генераторных установок;  
осушительные системы;  
системы пожаротушения;  
системы сигнализации и оповещения;  
системы гидравлики;  
электроэнергетические системы, системы электроснабжения;  
системы очистки льяльных и нефтесодержащих вод;  
специальное оборудование (оборудование для спасания, борьбы с разливами нефти, пожаротушения);  
достройка судна;  
проведение швартовых и ходовых испытаний;  
сдача судна

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;<4>

осуществление на территории государств-членов следующих производственных и технологических операций:

закладка и сборка корпуса судна (плоскостных и объемных секций (блоков), произведенных на территории государств-членов. Масса плоскостных и объемных секций (блоков) и материалов для корпуса судна (металл, композитные материалы, лакокрасочные материалы), изготовленных на территории государств-членов, должна составлять по отношению к массе корпуса судна не менее 50 процентов, с 1 июня 2022 г. – не менее 70 процентов , с 1 июня 2024 г. – не менее 90 процентов;

монтаж и производство или использование при строительстве судна не менее 8, с 1 июня 2021 г. – не менее 16, с 1 июня 2023 г. – всех из следующих основных систем, оборудования и механизмов (при наличии в конструкторско-технологической документации проекта судна), произведенных на территории государств-членов:

судовые грузоподъемные механизмы (краны судовые, судовые грузовые лебедки);

оборудование для маневрирования (винты фиксированного шага, подруливающие устройства, рулевые машины, винты регулируемого шага, винто-рулевые колонки);

палубное оборудование (шпили, брашпили, буксирные и швартовые лебедки, якоря);

Краны плавучие

дельные вещи (иллюминаторы, двери, люки, трапы);  
навигационное оборудование, системы и средства связи, поисковое оборудование;  
аварийно-спасательное оборудование (спасательные шлюпки и спуско-подъемные устройства, плоты спасательные);  
двигательные агрегаты для главной энергетической установки мощностью до 10000 кВт включительно, судовые дизель-генераторные установки;  
котлы и парогенераторы судовые;  
арматура судовая;  
камбузное оборудование, оборудование провизионных помещений (сборные модульные камеры, агрегаты холодильные);  
системы вентиляции и кондиционирования;  
системы водоподготовки, опреснительные установки;  
системы топливные;  
системы сжатого воздуха;  
системы автоматики для главной энергетической установки и судовых дизель-генераторных установок;  
осушительные системы;  
системы пожаротушения;  
системы сигнализации и оповещения;  
системы гидравлики;  
электроэнергетические системы, системы электроснабжения;  
системы очистки льяльных и нефтесодержащих вод;  
специальное оборудование (главное подъемное устройство, система позиционирования);  
достройка судна;  
проведение швартовных и ходовых испытаний;  
сдача судна

#### VIII. Химическая и нефтегазохимическая промышленность

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и (или) единой системы технологической документации (ЕСТД);<5>  
наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;  
наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;

|  |  |
|--|--|
| Герметики  | <p>осуществление на территории государств-членов следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции):</p> <p>смешивание (диспергирование) (эмульгирование) – 55 баллов;</p> <p>нагрев/охлаждение – 10 баллов;</p> <p>грануляция – 30 баллов;</p> <p>измельчение – 10 баллов;</p> <p>фильтрация – 10 баллов;</p> <p>разбавление, гомогенизация (усреднение в объеме) – 20 баллов;</p> <p>синтез – 100 баллов;</p> <p>изменение физико-химических свойств (водородного показателя (pH), агрегатное состояния) – 10 баллов</p>  |
| <p>из 3204, из 3205 00 000 0, из 3206, из 3207, из 3208, из 3209, из 3210 00, из 3211 00 000 0, из 3212, из 3213, из 3214, из 3215</p> <p>Материалы лакокрасочные и аналогичные для нанесения покрытий прочие; краски художественные и полиграфические</p> <p>из 3205 00 000 0, из 3208, из 3209, из 3210 00, из 3214, из 3215</p> <p>Материалы лакокрасочные и аналогичные для нанесения покрытий, полиграфические краски и мастики</p> <p>из 3208, из 3210 00</p> <p>Материалы лакокрасочные на основе сложных полиэфиров, акриловых или виниловых, эпоксидных полимеров в неводной среде; растворы</p> <p>из 3209 10 000</p> <p>Материалы лакокрасочные на основе акриловых или виниловых полимеров в водной среде</p> <p>из 3907 Термопластики для горизонтальной разметки автомобильных дорог</p> | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и (или) единой системы технологической документации (ЕСТД);&lt;5&gt;</p> <p>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;</p> <p>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;</p> <p>осуществление на территории государств-членов следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции):</p> <p>диспергирование – 100 баллов;</p> <p>смешение полуфабрикатов (компонентов) – 40 баллов;</p> <p>фильтрация, процесс постановки продукции на "тип", розлив и фасовка продукции – готовых лакокрасочных материалов в тару – 25 баллов</p> |
|  | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и (или) единой системы технологической документации (ЕСТД);&lt;5&gt;</p> <p>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного</p>  |

|  |   |
|--|---|
| <p>3505 20<br/>Клеи<br/>из 3506<br/>Клеи</p>   | <p>объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;<br/>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;<br/>осуществление на территории государств-членов следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции):<br/>смешивание (диспергирование) (эмульгирование) – 55 баллов;<br/>нагрев/охлаждение – 10 баллов;<br/>грануляция – 30 баллов;<br/>измельчение – 10 баллов;<br/>фильтрация – 10 баллов;<br/>разбавление, гомогенизация (усреднение в объеме) – 20 баллов;<br/>синтез – 100 баллов;<br/>изменение физико-химических свойств (водородного показателя (pH), агрегатное состояние) – 10 баллов</p>   |
| <p>из 3701, из 3702,<br/>из 3704 00, из 3705 00,<br/>из 3707<br/>Фотопластинки и фотопленки; фотопленки для моментальных фотоснимков;<br/>составы химические и продукты несмешанные, используемые в фотографии</p> | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и (или) единой системы технологической документации (ЕСТД);<br/>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;<br/>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;<br/>осуществление на территории государств-членов следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции):<br/>синтез фотоэмульсий – 75 баллов;<br/>рефондирование фотоэмульсий – 60 баллов;<br/>полив рефондированных фотоэмульсий на пленочную основу – 100 баллов;<br/>отделка политых рулонов пленки (ее резка на рулоны заданного размера, резка на форматные листы заданного размера, упаковка отделанной пленки) – 30 баллов</p> |

|   |   |
|---|---|
| <p>из 3917 29 000 9 Прочие трубы, трубки и шланги, жесткие, из прочих пластмасс<br/>из 3917 31 000 8 Прочие трубы, трубки и шланги гибкие, выдерживающие давление не менее 27,6 Мпа</p> | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию&lt;5&gt;;<br/>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;<br/>осуществление на территории государства-члена следующих технологических операций:<br/>подготовка сырьевых компонентов – 20 баллов;<br/>формование – 100 баллов;<br/>обработка изделия – 35 баллов;<br/>сборка готового изделия – 20 баллов</p>   |
| <p>из 3921 11 000 0<br/>Плиты, листы, пленка и полосы или ленты из пластмасс, прочие, пористые, из полимеров стирола</p>  | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию&lt;5&gt;;<br/>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;<br/>осуществление на территории государства-члена следующих технологических операций:<br/>подготовка сырьевых компонентов – 20 баллов;<br/>формование – 100 баллов;<br/>обработка изделия – 35 баллов;<br/>сборка готового изделия – 20 баллов</p>   |
| <p>из 3926<br/>Изделия пластмассовые прочие</p>   | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и (или) единой системы технологической документации (ЕСТД);&lt;5&gt;<br/>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;<br/>осуществление на территории государств-членов следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции):<br/>подготовка сырьевых компонентов – 20 баллов;<br/>формование – 100 баллов;<br/>обработка изделия – 35 баллов;<br/>сборка готового изделия – 20 баллов</p> |
|   | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию&lt;5&gt;;</p>  |

|   |  |
|---|--|
| <p>из 4009 22 000 9<br/>Прочие трубы, трубки и шланги из вулканизированной резины, кроме твердой резины, армированные или комбинированные иным способом только с металлом, с фитингами из 4009 32 000 0<br/>Трубы, трубки и шланги из вулканизированной резины, кроме твердой резины, армированные или комбинированные иным способом только с текстильными материалами, с фитингами</p> | <p>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;<br/>осуществление на территории государства-члена следующих технологических операций:<br/>подготовка ингредиентов – 40 баллов;<br/>изготовление резиновой смеси (смешение, вальцевание, охлаждение) – 80 баллов;<br/>доработка, калибрование, каландрование, упаковка, транспортирование – 20 баллов;<br/>вулканизация (формование) – 100 баллов</p>  |
| <p>из 4011 10 000<br/>Шины и покрышки пневматические резиновые новые для легковых автомобилей (включая грузопассажирские автомобили-фургоны и спортивные автомобили)</p>  | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и (или) единой системы технологической документации (ЕСТД);&lt;5&gt;<br/>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;<br/>осуществление на территории государств-членов следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции):<br/>резиносмешение – 70 баллов;<br/>экструзия – 40 баллов;<br/>каландрирование – 25 баллов;<br/>раскрой – 35 баллов;<br/>изготовление бортовых колец и крыльев – 20 баллов;<br/>сборка – 90 баллов;<br/>вулканизация – 100 баллов</p> |
| <p>4011 20 100 0<br/>Шины и покрышки пневматические резиновые новые для автобусов или моторных транспортных средств для перевозки грузов с индексом нагрузки не более 121<br/>4011 20 900 0<br/>Шины и покрышки пневматические резиновые новые для автобусов или моторных транспортных средств для перевозки грузов с индексом нагрузки более 121<br/>4011 30 000 0</p>                 | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и (или) единой системы технологической документации (ЕСТД);&lt;5&gt;<br/>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;<br/>осуществление на территории государств-членов следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции):</p>   |



|  |   |
|--|---|
| <p>Шины и покрышки пневматические резиновые новые для автобусов или моторных транспортных средств для перевозки грузов для использования на воздушных судах</p>  | <p>резиносмещение – 70 баллов;<br/> экструзия – 40 баллов;<br/> каландрирование – 25 баллов;<br/> раскрой – 35 баллов;<br/> изготовление бортовых колец и крыльев – 20 баллов;<br/> ;<br/> сборка – 90 баллов;<br/> вулканизация – 100 баллов</p>   |
| <p>4011 40 000 0<br/> Шины и покрышки пневматические резиновые новые для мотоциклов<br/> 4011 50 000<br/> Шины и покрышки пневматические резиновые новые для велосипедов</p>   | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и (или) единой системы технологической документации (ЕСТД);&lt;5&gt;<br/> наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;<br/> осуществление на территории государств-членов следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции ):<br/> резиносмещение – 70 баллов;<br/> экструзия – 40 баллов;<br/> каландрирование – 25 баллов;<br/> раскрой – 35 баллов;<br/> изготовление бортовых колец и крыльев – 20 баллов;<br/> ;<br/> сборка – 90 баллов;<br/> вулканизация – 100 баллов</p> |
| <p>4011 70 000 0<br/> Шины и покрышки пневматические резиновые новые для сельскохозяйственных или лесохозяйственных транспортных средств и машин<br/> 4011 80 000 0<br/> Шины и покрышки пневматические резиновые новые для транспортных средств и машин, используемых в строительстве, горном деле или промышленности<br/> 4011 90 000 0<br/> Шины и покрышки пневматические резиновые новые прочие</p> | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и (или) единой системы технологической документации (ЕСТД);&lt;5&gt;<br/> наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;<br/> осуществление на территории государств-членов следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции ):<br/> резиносмещение – 70 баллов;<br/> экструзия – 40 баллов;<br/> каландрирование – 25 баллов;<br/> раскрой – 35 баллов;<br/> изготовление бортовых колец и крыльев – 20 баллов;<br/> ;<br/> сборка – 90 баллов;<br/> вулканизация – 100 баллов</p> |

|  |  |
|--|--|
|  | <p>сборка – 90 баллов;<br/>вулканизация – 100 баллов</p>   |
| <p>из 4012 90 200 0<br/>Шины и покрышки массивные или полупневматические</p>   | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и (или) единой системы технологической документации (ЕСТД);&lt;5&gt;<br/>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;<br/>осуществление на территории государств-членов следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции):<br/>резиносмещение – 70 баллов;<br/>экструзия – 40 баллов;<br/>каландрирование – 25 баллов;<br/>раскрой – 35 баллов;<br/>изготовление бортовых колец и крыльев – 20 баллов;<br/>;<br/>сборка – 90 баллов;<br/>вулканизация – 100 баллов</p> |
| <p>из 6406 10 900 0,<br/>из 6406 20 100 0,<br/>из 6406 90 300 0,<br/>из 6406 90 900 0<br/>Изделия из вулканизированной резины прочие, не включенные в другие группировки (только в отношении резиновых частей обуви)</p> | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и (или) единой системы технологической документации (ЕСТД);&lt;5&gt;<br/>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;<br/>осуществление на территории государств-членов следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции):<br/>подготовка сырьевых материалов (резиносмещение) – 50 баллов;<br/>вулканизация – 100 баллов;<br/>формование – 70 баллов</p>  |
|  | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, необходимую для производства соответствующей продукции&lt;5&gt;;<br/>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного</p>  |

|  |   |
|--|---|
| <p>7019 61 000 0<br/>Плотные ткани из ровингов, скрепленные механически</p> <p>7019 63 000 0<br/>Плотные ткани из стекловолокна полотняного переплетения из пряжи, непокрытые или недублированные, скрепленные механически</p> <p>7019 69 000 9<br/>Прочие изделия из стекловолокна, скрепленные механически</p> | <p>объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;</p> <p>наличие в структуре предприятия собственного технологического подразделения;</p> <p>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества продукции, и (или) наличие договора-подряда или договора на выполнение работ по проверке качества продукции для производителя, а также акта передачи результатов работ;</p> <p>осуществление на территориях государств-членов следующих операций:</p> <p>входной контроль сырья и материалов;</p> <p>проведение технологических операций, необходимых для производства продукции и предусмотренных технологической документацией:</p> <p>выработка стекловолокна;</p> <p>ткачество;</p> <p>проведение необходимой дополнительной обработки, в том числе кислотной обработки;</p> <p>упаковка;</p> <p>проведение необходимой дополнительной обработки тканей (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции );</p> <p>проведение необходимых испытаний в процессе производства (если предусмотрено технологической и технической документацией);</p> <p>проведение приемо-сдаточных испытаний;</p> <p>проведение периодических испытаний (если предусмотрено технической документацией)</p> |
| <p>из 7019 13 000 9<br/>Прочие ленты, ровинги, пряжа и штапелированное волокно и маты из них, изготовленные из стекловолокна</p>   | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена технической и технологической документации, необходимой для производства соответствующей продукции&lt;5&gt;;</p> <p>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;</p> <p>наличие в структуре предприятия собственного технологического подразделения;</p> <p>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества продукции, и (или) наличие договора-подряда или договора на выполнение работ по проверке качества продукции для производителя, а также акта передачи результатов работ;</p>   |

|  |  |
|--|--|
|  | <p>осуществление на территориях государств-членов следующих операций:</p> <p>входной контроль сырья и материалов;</p> <p>проведение технологических операций, необходимых для производства продукции и предусмотренных технологической документацией, включая выработку стекловолокна;</p> <p>проведение необходимых испытаний в процессе производства (если это предусмотрено технологической и технической документацией);</p> <p>проведение приемо-сдаточных испытаний;</p> <p>проведение периодических испытаний (если предусмотрено технической документацией)</p>  |
| <p>7019 65 000 9<br/>Прочие разрезанные ткани из стекловолокна, шириной не более 30 см, скрепленные механически</p> <p>7019 66 000 9<br/>Прочие разрезанные ткани из стекловолокна, шириной более 30 см, скрепленные механически</p> | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, необходимую для производства соответствующей продукции&lt;5&gt;;</p> <p>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;</p> <p>наличие в структуре предприятия собственного технологического подразделения;</p> <p>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества продукции, и (или) наличие договора-подряда или договора на выполнение работ по проверке качества продукции для производителя, а также акта передачи результатов работ;</p> <p>осуществление на территориях государств-членов следующих операций:</p> <p>входной контроль сырья и материалов;</p> <p>проведение операции снования и (или) ткачества, необходимых для производства продукции и предусмотренных технологической документацией;</p> <p>проведение необходимой дополнительной обработки тканей (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции );</p> <p>проведение необходимых испытаний в процессе производства (если это предусмотрено технологической и технической документацией);</p> <p>проведение приемо-сдаточных испытаний;</p> <p>проведение периодических испытаний (если предусмотрено технической документацией)</p> |
|  | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена технической и</p>  |

|  |   |
|--|---|
| <p>7019 69 000 5<br/>Прочие холсты, матрацы, плиты и прочие нетканые материалы из стекловолокна, скрепленные механически</p> <p>7019 14 000 0<br/>Маты из стекловолокна, скрепленные механически</p> | <p>технологической документации, необходимой для производства соответствующей продукции&lt;5&gt;;<br/>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;<br/>наличие в структуре предприятия собственного технологического подразделения;<br/>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества продукции, и (или) наличие договора-подряда или договора на выполнение работ по проверке качества продукции для производителя, а также акта передачи результатов работ;<br/>осуществление на территориях государств-членов следующих операций:<br/>входной контроль сырья и материалов;<br/>рубка волокна на отрезки заданной длины;<br/>распушивание волокна и формирование холста;<br/>скрепление холста;<br/>проведение необходимых испытаний в процессе производства (если это предусмотрено технологической и технической документацией);<br/>проведение приемо-сдаточных испытаний;<br/>проведение периодических испытаний (если предусмотрено технической документацией)</p> |
| <p>7019 90 009 9<br/>Прочие изделия из стекловолокна</p>   | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена технической и технологической документации, необходимой для производства соответствующей продукции&lt;5&gt;;<br/>наличие в структуре предприятия собственного технологического подразделения;<br/>осуществление на территориях государств-членов следующих операций:<br/>производство тканей для полотнищ или использование произведенных на территориях государств-членов тканей;<br/>входной контроль тканей;<br/>пошив полотнища;<br/>пришив необходимых деталей (при наличии в конструкции изделия);<br/>комплектация и упаковка (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции);<br/>проведение приемо-сдаточных испытаний;<br/>проведение периодических испытаний (если предусмотрено технической документацией)</p>   |
| <p>IX. Энергетическое машиностроение, электротехническая и кабельная промышленность</p>  |   |
|  | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую</p>   |

|   |  |
|---|--|
| <p>7408 11 000 0<br/>Проволока из рафинированной меди с максимальным размером поперечного сечения более 6 мм</p>  | <p>документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет&lt;2&gt;;<br/>соблюдение процентной доли стоимости материалов происхождения третьих стран, используемых для производства товара, – не более 20 процентов цены товара;<br/>осуществление на территориях государств-членов следующих операций:<br/>волочение катанки диаметром 8 – 9,5 мм из меди;<br/>термообработка катанки (проволоки)</p>  |
| <p>7413 00 000 1<br/>Скрученная проволока, тросы, плетеные шнуры и аналогичные изделия из рафинированной меди без электрической изоляции</p>  | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет&lt;2&gt;;<br/>осуществление на территориях государств-членов следующих операций:<br/>волочение катанки диаметром 8 – 9,5 мм из меди;<br/>термообработка катанки (проволоки);<br/>скрутка</p>  |
| <p>7605 11 000 0<br/>Проволока алюминиевая, из алюминия нелегированного, с максимальным размером поперечного сечения более 7 мм</p>   | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет&lt;2&gt;;<br/>осуществление на территориях государств-членов следующих операций:<br/>волочение;<br/>термообработка;<br/>заводские приемо-сдаточные испытания</p>  |
| <p>из 7614 10 000 0<br/>Провода для воздушных линий электропередач из алюминия без электрической изоляции со стальным сердечником<br/>из 7614 90 000 0<br/>Прочие провода для воздушных линий электропередач из алюминия без электрической изоляции<br/>из 8544<br/>Провода изолированные, обмоточные и эмалированные</p> | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет&lt;2&gt;;<br/>соблюдение процентной доли стоимости материалов происхождения третьих стран, используемых для производства товара, – не более 20 процентов цены товара;<br/>осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции (при наличии операции в технологическом процессе производства):<br/>волочение катанки диаметром 8 – 9,5 мм из меди, алюминия и сплавов на их основе;<br/>термообработка катанки (проволоки);<br/>изоляция жил;<br/>наложение защитных покровов;<br/>заводские приемо-сдаточные испытания, включая подтверждение наличия поверенных средств измерения и аттестованного оборудования</p> |

|   |  |
|---|--|
| <p>из 7614 90 000 0</p> <p>Прочие тросы, скрученная проволока, плетеные шнуры и аналогичные изделия из алюминия без электрической изоляции (кроме проводов для воздушных линий электропередач из алюминия без электрической изоляции)</p> | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет&lt;2&gt;;</p> <p>осуществление на территориях государств-членов следующих операций:</p> <p>волочение;</p> <p>термообработка;</p> <p>заводские приемо-сдаточные испытания</p>  |
| <p>из 8502</p> <p>Установки генераторные с двигателями внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия</p>  | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена технической документации, разработанной в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет, и прав на нее;&lt;2&gt;</p> <p>наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран – не более 30 процентов цены товара;</p> <p>осуществление на территории государств-членов всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <p>заготовительное производство;</p> <p>механическая обработка;</p> <p>сборка;</p> <p>окраска;</p> <p>заводские приемо-сдаточные испытания;</p> <p>изготовление или использование произведенных на территории государств-членов следующих комплектующих изделий:</p> <p>детали, узлы, агрегаты (за исключением двигателей);</p> <p>двигатели внутреннего сгорания поршневые с воспламенением от сжатия мощностью до 315 кВт включительно (из 8408), а с 1 января 2022 г. – всех мощностей (из 8408)</p> |
|   | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена технической документации, разработанной в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет, и прав на нее;&lt;2&gt;</p> <p>наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров третьих стран - не более 30 процентов цены товара;</p>   |

|  |  |
|--|--|
| <p>из 8502<br/>Газопоршневые установки и установки генераторные с газотурбинным двигателем (установки генераторные с двигателями с искровым зажиганием, прочие генераторные установки)</p> | <p>осуществление на территории государств-членов всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:<br/>заготовительное производство;<br/>механическая обработка;<br/>сборка;<br/>окраска;<br/>заводские приемо-сдаточные испытания;<br/>изготовление или использование произведенных на территории государств-членов комплектующих изделий (детали, узлы, агрегаты (за исключением двигателей));<br/>при производстве газопоршневых установок осуществление на территории государств-членов изготовления или использования произведенных на территории государств-членов двигателей с искровым зажиганием мощностью до 315 кВт включительно (из 8407), а с 1 января 2022 г. – всех мощностей (из 8407);<br/>при производстве установок генераторных с газотурбинным двигателем изготовление или использование произведенных на территории государств-членов следующих комплектующих и систем (при наличии):<br/>газовая турбина (из 8411);<br/>генератор с системой возбуждения (из 8502);<br/>комплексное воздухоочистительное устройство (из 8421 39);<br/>система электроснабжения (из 8536 30);<br/>интегральные схемы системы автоматического управления (из 8542);<br/>диагностическая система, в том числе система мониторинга</p> |
| <p>из 8502<br/>Автономные генераторы электро- и тепловой энергии мощностью 30 – 200 Вт</p>   | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена технической документации, разработанной в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет, и прав на нее;&lt;2&gt;<br/>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров третьих стран - не более 30 процентов цены товара;<br/>осуществление на территории государств-членов не менее 3 из следующих операций:<br/>производство термоэлектрического материала (сырье - теллур, висмут) или использование материала, произведенного на территории государств-членов;<br/>сборка термоэлектрических модулей (комплектующие - термоэлектрический материал, алюминиевые или керамические пластины);<br/>сборка термоэлектрических генераторов и автономных источников питания (термоэлектрические модули, алюминиевые воздушные теплоотводы, металлоконструкции, контроллеры, накопительный аккумулятор)</p>  |
|  | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена технической документации, разработанной в соответствии с требованиями единой системы конструкторской</p>   |



|   |   |
|---|---|
| <p>из 8507 10<br/>Аккумуляторы электрические, включая сепараторы для них, прямоугольной (в том числе квадратной) или иной формы: свинцовые, используемые для запуска поршневых двигателей</p> | <p>документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет, и прав на нее &lt;2&gt;;</p> <p>наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территориях государств-членов всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии):</p> <p>изготовление оксида свинца;</p> <p>изготовление активных масс;</p> <p>изготовление электродов;</p> <p>литье борнов;</p> <p>литье пластмассовых корпусных деталей;</p> <p>сборка блока электродов;</p> <p>сборка аккумулятора;</p> <p>формировка аккумулятора;</p> <p>проведение контрольных испытаний;</p> <p>с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости материалов происхождения третьих стран, используемых для производства товара, – не более 10 процентов от общей стоимости материалов, использованных при производстве товара;</p> <p>с 1 января 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости материалов происхождения третьих стран, используемых для производства товара, – не более 5 процентов от общей стоимости материалов, использованных при производстве товара</p> |
| <p>из 8507 20<br/>Аккумуляторы электрические, включая сепараторы для них, прямоугольной (в том числе квадратной) или иной формы: аккумуляторы свинцовые прочие</p>                            | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена технической документации, разработанной в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет, и прав на нее &lt;2&gt;;</p> <p>наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территориях государств-членов всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии):</p> <p>изготовление оксида свинца;</p> <p>изготовление активных масс;</p> <p>изготовление электродов;</p> <p>литье борнов;</p> <p>литье пластмассовых корпусных деталей;</p> <p>сборка блока электродов;</p> <p>сборка аккумулятора;</p> <p>формировка аккумулятора;</p> <p>проведение контрольных испытаний;</p> <p>с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости материалов происхождения третьих стран, используемых для</p>   |

|  |  |
|--|--|
|  | <p>производства товара, – не более 15 процентов от общей стоимости материалов, использованных при производстве товара;</p> <p>с 1 января 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости материалов происхождения третьих стран, используемых для производства товара, – не более 10 процентов от общей стоимости материалов, использованных при производстве товара</p>  |
| <p>из 8504</p> <p>Комплектные трансформаторные подстанции (КТП), блочно-модульные трансформаторные подстанции (БКТП)</p> | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена технической документации, разработанной в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет, и прав на нее;&lt;2&gt;</p> <p>наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений;</p> <p>осуществление на территории государств-членов всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <p>сборка;</p> <p>приемо-сдаточные испытания;</p> <p>изготовление или использование произведенных на территории государств-членов следующих комплектующих:</p> <p>силовой трансформатор (8504);</p> <p>распределительный шкаф среднего напряжения и низкого напряжения (8537);</p> <p>измерительный трансформатор (8504);</p> <p>устройства автоматики и релейной защиты</p> |
| <p>из 8516 80</p> <p>Провода и кабели нагревательные</p>   | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет&lt;2&gt;;</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости материалов происхождения третьих стран, используемых для производства товара, – не более 60 процентов цены товара;</p> <p>осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:</p> <p>производство на территориях государств-членов матрицы для производства саморегулирующихся нагревательных кабелей;</p> <p>производство резистивных и саморегулирующихся нагревательных кабелей для систем электрического обогрева;</p> <p>заводские приемо-сдаточные испытания, включая подтверждение наличия поверенных средств измерения и аттестованного оборудования</p>  |
|  | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую</p>  |

|   |   |
|---|---|
| <p>из 8544<br/>Кабели силовые на напряжение 110, 220, 330 и 550 кВ</p>      | <p>документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет&lt;2&gt;;</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости материалов происхождения третьих стран, используемых для производства товара, – не более 30 процентов цены товара (для напряжения 110, 220 кВ), не более 50 процентов цены товара (для напряжения 330, 500 кВ);</p> <p>осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:</p> <p>волочение;</p> <p>термообработка;</p> <p>изолирование жил;</p> <p>наложение защитных покровов;</p> <p>заводские приемо-сдаточные испытания, включая подтверждение наличия поверенных средств измерения и аттестованного оборудования</p>  |
| <p>из 8544<br/>Кабели силовые на напряжение до 1 кВ и 1 – 35 кВ</p>         | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет&lt;2&gt;;</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости материалов происхождения третьих стран, используемых для производства товара, – не более 30 процентов цены товара;</p> <p>осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции (при наличии операции в технологическом процессе производства):</p> <p>волочение;</p> <p>термообработка;</p> <p>скрутка;</p> <p>изолирование жил;</p> <p>наложение защитных покровов;</p> <p>заводские приемо-сдаточные испытания, включая подтверждение наличия поверенных средств измерения и аттестованного оборудования</p> |
| <p>из 8547<br/>Арматура кабельная (кабельные муфты), имеющая внутреннюю</p> | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет&lt;2&gt;;</p> <p>наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений, шеф-монтажных подразделений и центра обучения монтажного персонала;</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости материалов происхождения третьих стран, используемых для производства</p>  |

|   |  |  |  |
|---|--|--|--|
| <p>облицовку из изолирующего материала на напряжение 110 – 500 кВ</p> | <p>товара, – не более 20 процентов цены товара (для напряжения 110 , 220 кВ), не более 40 процентов цены товара (для напряжения 330, 500 кВ);<br/> осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:<br/> литье изоляционных компонентов из силикона;<br/> литье электропроводящих элементов из силикона;<br/> изготовление или использование произведенных на территориях государств-членов металлических контактных деталей (коннекторов);<br/> производство защитных кожухов из полимеров и металлов;<br/> проведение заводских приемо-сдаточных испытаний готового изделия</p>   |  |  |
| <p>9001 10 900 1<br/>Волокна оптические</p>                           | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет&lt;2&gt;;<br/> осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции, которые оцениваются совокупным количеством баллов, составляющим не менее 60 баллов:<br/> вытяжка волокна из преформ (20 баллов);<br/> нанесение акрилатов (10 баллов);<br/> УФ-отверждение покрытия (10 баллов);<br/> наматывание на катушки готового волокна (10 баллов);<br/> дейтерирование (обработка волокна газовой смесью D2/N2 с целью предотвращения внедрения ОН-групп в структуру волокна ) (10 баллов)</p> |  |  |
| <p>"</p>  | <p>Х. Автомобилестроение</p>   |  |  |
|   |  | <p>осуществление на территориях государств-членов всех следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства товара)<sup>&lt;6&gt;</sup>:<br/> сварка кузова (кабины) (400 баллов);<br/> окраска кузова (кабины) (500 баллов);<br/> штамповка деталей кузова (кабины):<br/> штамповка (процент общей массы черного кузова) – не менее 30 процентов (100 баллов, кроме автобусов);<br/> штамповка (процент общей массы черного кузова) – не менее 50 процентов (200 баллов, кроме автобусов);<br/> штамповка (процент общей массы черного кузова) – не менее 70 процентов (300 баллов, кроме автобусов);<br/> использование металла производства государств-членов (включая алюминий при наличии) – не менее 70 процентов общей массы кузова (кабины) (200 баллов);<br/> двигатель внутреннего сгорания:<br/> сборка, включая установку коленчатого вала и шатунно-поршневой группы, проведение контрольных испытаний (25 баллов);</p> |  |

обработка блоков цилиндров и использование заготовок блоков цилиндров производства государств-членов (95 баллов);

обработка коленчатых валов и использование заготовок коленчатых валов производства государств-членов (95 баллов);

обработка распределительных валов и использование заготовок распределительных валов производства государств-членов (95 баллов);

обработка головки блока цилиндров и использование заготовок головки блока цилиндров производства государств-членов (95 баллов);

обработка поршневой группы (40 баллов);

использование заготовок поршней производства государств-членов (25 баллов);

использование заготовок колец производства государств-членов (20 баллов);

использование заготовок пальцев производства государств-членов (10 баллов);

тяговый электродвигатель, электромашина гибридного двигателя: сборка и проведение контрольных испытаний (100 баллов);

обработка картерных и корпусных деталей (200 баллов);

изготовление роторов и статоров (200 баллов);

механическая коробка переключения передач и сцепление: сборка и проведение контрольных испытаний (30 баллов);

механическая обработка и термообработка корпуса, использование заготовок корпуса производства государств-членов (отливка) (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой (120 баллов), автотранспортное средство с электрической силовой установкой (70 баллов));

механическая обработка и термообработка валов и шестерен, использование заготовок валов и шестерен производства государств-членов (300 баллов);

механическая обработка и термообработка картера и дисков сцеплений, использование заготовок картера и дисков сцеплений производства государств-членов автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой (150 баллов), автотранспортное средство с электрической силовой установкой (100 баллов));

автоматическая коробка переключения передач ( гидромеханическая автоматическая коробка переключения передач, роботизированная автоматическая коробка переключения передач):

сборка и проведение контрольных испытаний (30 баллов);

механическая обработка и термообработка корпуса, использование заготовок корпуса производства государств-членов (отливка) (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой (120 баллов), автотранспортное средство с электрической силовой установкой (70 баллов));

механическая обработка и термообработка валов и шестерен, использование заготовок валов и шестерен производства государств-членов (300 баллов);

механическая обработка и термообработка дисков сцеплений, использование заготовок дисков сцеплений производства государств-членов (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой (150 баллов), автотранспортное средство с электрической силовой установкой (100 баллов));

вариатор:

сборка и проведение контрольных испытаний (30 баллов);

механическая обработка и термообработка корпуса, использование заготовок корпуса производства государств-членов (отливка) (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой (120 баллов), автотранспортное средство с электрической силовой установкой (70 баллов));

механическая обработка и термообработка валов и шестерен, использование заготовок валов и шестерен производства государств-членов (300 баллов);

изготовление фрикционных дисков, использование заготовок фрикционных дисков производства государств-членов (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой (150 баллов), автотранспортное средство с электрической силовой установкой (100 баллов));

электронный блок управления двигателем:

поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (75 баллов);

использование печатных плат государств-членов (75 баллов);

разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за юридическим лицом государства-члена в объеме калибровок и конфигурационных файлов (75 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих происхождения третьих стран – не более 80 процентов цены компонента (75 баллов);

блоки управления антиблокировочной системы и электронной системы динамической стабилизации автомобиля, гидроблок (модулятор):

сборка и проведение контрольных испытаний (10 баллов);

использование печатных плат государств-членов (30 баллов);

механическая обработка корпуса, сборка и проведение контрольных испытаний гидроблока (модулятора) (60 баллов);

разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов) (20 баллов);

закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за юридическим лицом государства-члена в объеме калибровок и конфигурационных файлов (30 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих происхождения третьих стран – не более 80 процентов цены компонента (50 баллов);

электронный блок управления трансмиссией:

поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (50 баллов);  
использование печатных плат государств-членов (50 баллов);  
разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за юридическим лицом государства-члена в объеме калибровок и конфигурационных файлов (50 баллов);  
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих происхождения третьих стран – не более 80 процентов цены компонента (50 баллов);  
электронный блок управления кузовной электроникой:  
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (50 баллов);  
использование печатных плат государств-членов (50 баллов);  
разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за юридическим лицом государства-члена в объеме калибровок и конфигурационных файлов (50 баллов);  
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих происхождения третьих стран – не более 80 процентов цены компонента (50 баллов);  
блок управления комбинацией приборов:  
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (50 баллов);  
использование печатных плат государств-членов (50 баллов);  
разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за юридическим лицом государства-члена в объеме калибровок и конфигурационных файлов (50 баллов);  
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих происхождения третьих стран – не более 80 процентов цены компонента (50 баллов);  
компоненты телематических систем и систем области "подключенный автомобиль":  
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (50 баллов);  
использование печатных плат государств-членов (50 баллов);  
разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за юридическим лицом государства-члена в объеме калибровок и конфигурационных файлов (50 баллов);  
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих происхождения третьих стран – не более 80 процентов цены компонента (50 баллов);  
системы/устройства вызова экстренных оперативных служб:

выполнение требований в части прав собственности к товару – устройства с функцией вызова экстренных оперативных служб и аппарата спутниковой навигации, которые определены техническим регламентом Таможенного союза "О безопасности колесных транспортных средств" (ТР ТС 018/2011), принятым Решением Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. № 877 (далее – ТР ТС 018/2011), а именно наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена:

прав собственности либо иных законных оснований на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующего товара, на срок не менее 5 лет в соответствии со спецификацией на готовое изделие, содержащей технические условия, спецификацию на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей, руководство (инструкцию) по эксплуатации, схему деления изделия, схему электрическую функциональную, технологическую инструкцию, Gerber-файлы (трассировку печатной платы и схему расположения элементов), перечень комплектующих;

прав собственности либо иных законных оснований на использование, модификацию, модернизацию, изменение встроенного микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения на срок не менее 5 лет, в том числе комплект программной документации, включающий комплект текстов программ (исходных кодов)

и двоичных файлов-микрокодов, руководство по компиляции и сборке встроенного микропрограммного обеспечения и инсталляции его двоичного образа в составе товара (25 баллов);  
выполнение требований в части проведения на территориях государств-членов технологических операций:

сборка и монтаж всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату (для печатных плат, содержащих в своем составе центральные процессоры) (10 баллов);

запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения (10 баллов);

сборка и монтаж готового товара (10 баллов);

проведение технического контроля соответствия техническим требованиям, предъявляемым к готовому изделию (10 баллов);

проведение контроля количественных и качественных характеристик свойств готового изделия (10 баллов);

наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра и выполнение всех требований в части соблюдения процентной доли стоимости использованных при производстве комплектующих изделий происхождения третьих стран (25 баллов);

системы помощи водителю:

камера (изготовление корпусных изделий, сборка, проведение контрольных испытаний) (80 баллов);

радар (поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату, изготовление корпусных изделий, сборка, проведение контрольных испытаний, калибровка) (80 баллов);



лидары (поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату, изготовление корпусных изделий, сборка, проведение контрольных испытаний, калибровка) (80 баллов);

блок управления (поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату, изготовление корпусных изделий, сборка, проведение контрольных испытаний, разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за юридическим лицом государства-члена в объеме калибровок и конфигурационных файлов) (90 баллов);

датчики (изготовление первичных преобразователей, изготовление корпусных изделий, сборка, проведение контрольных испытаний, калибровка) (90 баллов);

использование печатных плат государств-членов (80 баллов);

тяговая батарея (кроме автотранспортных средств с двигателем внутреннего сгорания):

сборка и проведение контрольных испытаний (150 баллов);

изготовление оснастки, штамповка (литье) деталей корпуса (150 баллов);

изготовление, сборка и проведение контрольных испытаний ячеек (100 баллов);

разработка конструкции, разработка программного обеспечения и закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за юридическим лицом государства-члена (200 баллов);

научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы (объем затрат на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы, реализуемые юридическими лицами государств-членов на территориях государств-членов, составляет 400 баллов за каждый 1 процент затрат на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы от объема выручки)<sup><7></sup>;

рамы:

выполнение сварочных и сборочных операций (15 баллов);

штамповка (процент от общей массы рамы) – не менее 90 процентов (30 баллов);

использование металла государств-членов (включая алюминий при наличии) – не менее 60 процентов общей массы рамы (40 баллов);

подрамники (включая передние и задние поперечины, крепящиеся к кузову, на которые монтируются компоненты подвески) (кроме грузовых автомобилей):

выполнение сварочных и сборочных операций (15 баллов);

штамповка не менее 65 процентов общей массы подрамника (30 баллов);

использование металла государств-членов (включая алюминий при наличии) – не менее 80 процентов общей массы подрамника (40 баллов);

экстерьер (полимерные и полимерно-композиционные изделия):

изготовление бампера (основное изделие, без хромированных деталей) (20 баллов);

изготовление спойлеров, наружных панелей (включая навесные элементы кузова) (20 баллов);

использование полимерного сырья государств-членов (при производстве бампера) – не менее 50 процентов общей массы изделия (15 баллов);

использование полимерного сырья государств-членов (при производстве спойлеров, наружных панелей) – не менее 50 процентов от общей массы изделия (10 баллов);

рулевая система:

сборка и проведение контрольных испытаний рулевого механизма без усилителя или со встроенным усилителем (50 баллов);

изготовление корпусных деталей рулевого механизма (60 баллов);

;

сборка и проведение контрольных испытаний рулевой колонки без усилителя или со встроенным усилителем (25 баллов);

сборка и проведение контрольных испытаний усилителя рулевого управления (невстроенный, отдельный), включая насос и гидроцилиндры (25 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих третьих стран – не более 50 процентов цены рулевой системы (включая поворотный рычаг, шарниры и тяги рулевого управления, сошку, насос рулевого управления, рулевой механизм, рулевую колонку, усилитель рулевого управления, гидроцилиндр) (40 баллов);

тормозная система:

изготовление (литье и механическая обработка) тормозных дисков (барабанов) передней оси (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой (10 баллов), автотранспортное средство с электрической силовой установкой (20 баллов));

изготовление (литье и механическая обработка) тормозных дисков (барабанов) задней оси (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой (10 баллов), автотранспортное средство с электрической силовой установкой (20 баллов));

изготовление (литье и механическая обработка), сборка и проведение контрольных испытаний тормозных механизмов (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой (10 баллов), автотранспортное средство с электрической силовой установкой (20 баллов));

сборка и проведение контрольных испытаний вакуумного или гидравлического усилителя (включая главный тормозной цилиндр), тормозных камер, тормозного крана (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой (10 баллов), автотранспортное средство с электрической силовой установкой (20 баллов));

подвеска или пневмоподвеска:

изготовление (литье, ковка, сварка) рычагов подвески (включая заднюю балку, штанги, реактивные тяги) (20 баллов);

изготовление пружин, рессор (20 баллов);

изготовление (гибка, штамповка), сборка и проведение контрольных испытаний стабилизаторов (20 баллов);  
изготовление, сборка и проведение контрольных испытаний пневматических упругих элементов (20 баллов);  
изготовление, сборка и проведение контрольных испытаний амортизаторов (20 баллов);  
мосты и редукторы мостов:  
обработка картерных деталей (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой (50 баллов), автотранспортное средство с электрической силовой установкой (25 баллов));  
обработка валов и шестерен (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой (50 баллов), автотранспортное средство с электрической силовой установкой (25 баллов));  
передачи карданные (валы приводные, шарниры неравных и равных угловых скоростей):  
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих третьих стран – не более 50 процентов цены компонента (40 баллов);  
подшипники коробки перемены передач (вариатора) и ступичные  
:  
сборка, механическая обработка и термообработка деталей (50 баллов);  
использование металла государств-членов – не менее 50 процентов общей массы компонента (50 баллов);  
колеса (колесные диски):  
использование металла государств-членов (включая алюминий при наличии) – не менее 80 процентов общей массы компонента (10 баллов);  
шины:  
изготовление и проведение контрольных испытаний, использование сырья государств-членов – не менее 60 процентов общей массы изделия (10 баллов);  
высоковольтная система (инверторы) (кроме автотранспортных средств с двигателем внутреннего сгорания):  
сборка и проведение контрольных испытаний (100 баллов);  
изготовление оснастки, штамповка (литье) деталей корпуса (100 баллов);  
разработка конструкции, разработка программного обеспечения и закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за юридическим лицом государства-члена (100 баллов);  
топливный бак (кроме электромобилей):  
сборка и проведение контрольных испытаний (5 баллов);  
изготовление деталей корпуса (штамповка, литье, выдувное формование) (10 баллов);  
использование сырья государств-членов – не менее 30 процентов общей массы изделия (15 баллов);  
баллоны для компримированного природного газа (кроме электромобилей):  
изготовление (сборка) и проведение контрольных испытаний (15 баллов);

из 8701 21,  
из 8701 22,  
из 8701 23,  
из 8701 24,  
из 8701 29,  
из 8704

|  |   |
|--|---|
| (кроме 8704 10)  | изготовление лейнера (корпуса) (35 баллов);   |
| Автомобили грузовые из 8703  | использование сырья государств-членов – не менее 80 процентов общей массы изделия (50 баллов);<br>криогенные баки для сжиженного природного газа (кроме электромобилей):  |
| Автомобили легковые из 8704 (кроме 8704 10)  | изготовление (сборка) и проведение контрольных испытаний (15 баллов);<br>изготовление внутреннего цилиндра, наружного корпуса, арматуры бака (35 баллов);   |
| Легкие коммерческие и легкие автомобили из 8702  | использование сырья государств-членов – не менее 80 процентов общей массы изделия (50 баллов);<br>оборудование для питания двигателя (кроме электромобилей):<br>топливная аппаратура низкого давления для бензиновых двигателей (впрыск топлива во впускной трубопровод):<br>применение форсунок и топливного аккумулятора производства государств-членов (сборка и проведение контрольных испытаний)   |
| Автобусы из 8702 10 111 0, из 8702 10 911 0, из 8702 20 111 0, из 8702 20 911 0, из 8702 30 111 0, из 8702 30 911 0, из 8702 40 000 1, из 8702 90 111 0, из 8702 90 311 0, из 8702 90 801 0, из 8703 21 101 0, из 8703 22 101 0, из 8703 23 193 0, из 8703 24 101 0, из 8703 31 101 0, из 8703 32 191 0, из 8703 33 191 0, из 8703 40 101 0, | , использование заготовок корпуса форсунки и топливного аккумулятора производства государств-членов, механическая и термообработка, изготовление прецизионных компонентов) (100 баллов);<br>топливная аппаратура высокого давления для бензиновых двигателей (непосредственный впрыск топлива в цилиндр):<br>применение топливных насосов высокого давления производства государств-членов (сборка и проведение контрольных испытаний)<br>, использование заготовок корпуса и вала топливных насосов высокого давления производства государств-членов, механическая и термообработка, изготовление прецизионных компонентов) (50 баллов);<br>применение форсунок и топливного аккумулятора производства государств-членов (сборка и проведение контрольных испытаний)<br>, использование заготовок корпуса форсунки и топливного аккумулятора производства государств-членов, механическая и термообработка, изготовление прецизионных компонентов) (50 баллов);<br>топливная аппаратура для дизельных двигателей:<br>применение топливных насосов высокого давления производства государств-членов (сборка и проведение контрольных испытаний)<br>, использование заготовок корпуса и вала топливных насосов высокого давления производства государств-членов, механическая и термообработка, изготовление прецизионных компонентов) (50 баллов);<br>применение форсунок производства государств-членов (сборка и проведение контрольных испытаний, использование заготовок корпуса и распылителя производства государств-членов, использование электрических и электронных компонентов производства государств-членов, механическая и термообработка, изготовление прецизионных компонентов) (50 баллов);<br>применение топливного аккумулятора и топливопроводов высокого давления производства государств-членов (сборка и проведение контрольных испытаний, использование заготовок производства государств-членов) (40 баллов);<br>топливная аппаратура для газовых двигателей: |

|                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| из 8703 40 301 0,                    | применение форсунок и редуктора производства государств-членов (сборка и проведение контрольных испытаний   |
| из 8703 40 591 0,                    | , использование заготовок корпуса форсунки и компонентов редуктора производства государств-членов, механическая и   |
| из 8703 40 701 0,                    | термообработка) (300 баллов);   |
| из 8703 50 101 0,                    | применение топливopодpающего (топливopодкaчивающего) модуля низкого давления (насоса) производства государств-членов (сборка и проведение контрольных испытаний                         |
| из 8703 50 391 0,                    | ) (30 баллов);  |
| из 8703 50 591 0,                    | турбокомпрессор (кроме электромобилей):   |
| из 8703 60 101 0,                    | сборка и проведение контрольных испытаний (10 баллов);  |
| из 8703 60 301 0,                    | обработка основных деталей (корпус, рабочие колеса, валы) (30   |
| из 8703 60 591 0,                    | баллов);  |
| из 8703 60 701 0,                    | использование заготовок корпуса, рабочих колес, валов производства государств-членов (20 баллов);   |
| из 8703 60 391 0,                    | соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих третьих стран – не более 30 процентов цены компонента (30 баллов);              |
| из 8703 60 591 0,                    | система выпуска отработавших газов, системы нейтрализации (кроме электромобилей):   |
| из 8703 70 101 0,                    | сварка и сборка системы выпуска отработавших газов (холодная часть) (20 баллов);  |
| из 8703 70 391 0,                    | сварка и сборка системы выпуска отработавших газов (горячая часть (нейтрализатор)), нанесение покрытий на поверхность   |
| из 8703 70 591 0,                    | керамических блоков в качестве катализатора (80 баллов);  |
| из 8703 80 000 1,                    | теплообменники системы охлаждения двигателя и впускной системы двигателя (радиаторы, охладители наддувочного воздуха), трубки:  |
| из 8703 90 001 0                     | сборка и проведение контрольных испытаний радиаторов (механический тип) (5 баллов);   |
| Автомобили скорой медицинской помощи | сборка и проведение контрольных испытаний радиаторов (паяный тип) (10 баллов);  |
|                                      | резка, гибка трубок, гибка ребер охлаждения радиаторов (механический тип) (5 баллов);   |
|                                      | раскрой пластин, гибка ребер охлаждения радиаторов (паяный тип) (10 баллов);  |
|                                      | использование металла, происходящего из государств-членов (включая алюминий при наличии в конструкции), – не менее 80 процентов общей массы радиатора (5 баллов);                       |
|                                      | сборка, сварка и проведение контрольных испытаний охладителей наддувочного воздуха (5 баллов);  |
|                                      | изготовление деталей (ребер охлаждения, пластин или трубок) охладителей наддувочного воздуха (5 баллов);  |
|                                      | использование металла, происходящего из государств-членов, (включая алюминий при наличии в конструкции) – не менее 80 процентов общей массы охладителя наддувочного воздуха (5 баллов); |
|                                      | изготовление трубок системы охлаждения (алюминиевых, стальных, из полимерных или полимерно-композиционных материалов) (5 баллов);   |
|                                      | цепи приводные (ремень газораспределительного механизма) (кроме электромобилей):  |

соблюдение процентной доли стоимости использованных материалов (сырья) и комплектующих третьих стран – не более 50 процентов цены компонента (20 баллов);  
подвеска двигателя:  
соблюдение процентной доли стоимости использованных материалов (сырья) и комплектующих третьих стран – не более 50 процентов цены компонента (20 баллов);  
масляный насос и насос охлаждающей жидкости:  
сборка и проведение контрольных испытаний (5 баллов);  
обработка основных деталей (корпус, рабочие колеса, валы) (15 баллов);  
использование заготовок корпуса, рабочих колес, валов производства государств-членов (10 баллов);  
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих третьих стран – не более 30 процентов цены компонента (10 баллов);  
подогреватели (отопители независимые воздушные и жидкостные автоматического действия, в том числе подогреватели предпусковые):  
соблюдение процентной доли стоимости использованных материалов (сырья) и комплектующих третьих стран – не более 50 процентов цены компонента (20 баллов);  
приборы освещения и световой сигнализации электрические:  
штамповка (литье) деталей корпуса фар головного света (10 баллов);  
штамповка (литье) деталей корпуса приборов освещения и световой сигнализации, кроме фар головного света (5 баллов);  
изготовление оснастки (5 баллов);  
сиденья:  
изготовление чехлов и мягких элементов (наполнителей) (10 баллов);  
сварка и сборка каркасов сидений (10 баллов);  
изготовление материалов для чехлов и обивки сидений (ткани и (или) кожи) (5 баллов);  
использование алюминиевого сплава государств-членов (при наличии в конструкции) (5 баллов);  
система вентиляции, отопления и кондиционирования воздуха государств-членов:  
литьевое формование и сборка модуля системы вентиляции, отопления и кондиционирования воздуха (10 баллов);  
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих третьих стран – не более 50 процентов цены компонента (10 баллов);  
компрессоры системы кондиционирования воздуха:  
сборка и проведение контрольных испытаний (10 баллов);  
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих третьих стран – не более 50 процентов цены компонента (70 баллов);  
рулевое колесо:  
изготовление каркаса и литье (пенозаливка) рулевого колеса (10 баллов);  
обивка рулевого колеса (5 баллов);

применение материалов государств-членов для обивки рулевого колеса (5 баллов);

обивочные изделия и инструментальная панель:  
изготовление (формовка, литье) обивочных изделий обивки потолка, дверей, стоек и пола (10 баллов);  
изготовление литых полимерных деталей для инструментальной панели (20 баллов);  
электромеханические и электронные переключатели, манипуляторы, кнопочные группы:  
сборка и проведение контрольных испытаний (5 баллов);  
штамповка (литье) деталей корпуса (15 баллов);  
вспомогательные интеллектуальные приводы:  
сборка и проведение контрольных испытаний (10 баллов);  
разработка конструкции, разработка программного обеспечения и закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за юридическим лицом государства-члена (30 баллов);  
ремни безопасности:  
ткачество и отделка лент для ремней безопасности (10 баллов);  
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих третьих стран – не более 30 процентов цены компонента (10 баллов);  
подушки безопасности (кроме грузовых автомобилей):  
изготовление материалов (ткани, нетканые материалы) для подушек безопасности (100 баллов);  
сборка и проведение контрольных испытаний пиропатронов (50 баллов);  
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих третьих стран – не более 30 процентов цены компонента (100 баллов);  
зеркала:  
сборка и проведение контрольных испытаний зеркал (5 баллов);  
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих третьих стран – не более 50 процентов цены зеркал (10 баллов);  
ручки, дверные петли, наружные кнопки открывания дверей и багажников, замки и ограничители навесных узлов кузова:  
сборка и проведение контрольных испытаний замков навесных узлов кузова (5 баллов);  
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих третьих стран – не более 50 процентов цены каждого компонента (10 баллов);  
приборы управления рулевой системой (электронный блок управления рулевой системой, датчики):  
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);  
использование печатных плат государств-членов (10 баллов);  
разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за юридическим лицом государства-члена в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости комплектующих изделий государств-членов – не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов);

приборы управления системы пассивной безопасности (датчики, блок управления системой пассивной безопасности) (кроме грузовых автомобилей):

поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);

использование печатных плат государств-членов (10 баллов);

разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за юридическим лицом государства-члена в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости комплектующих изделий государств-членов – не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов);

приборы информационно-развлекательной системы, мультимедийная система:

поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);

использование печатных плат государств-членов (20 баллов);

разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за юридическим лицом государства-члена в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости комплектующих изделий государств-членов – не менее 20 процентов цены компонента (20 баллов);

приборы управления подвеской автомобиля (блок управления, датчики):

поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);

использование печатных плат государств-членов (10 баллов);

разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за юридическим лицом государства-члена в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости комплектующих изделий государств-членов – не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов);

приборы управления освещением:

поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);

использование печатных плат государств-членов (10 баллов);

разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за юридическим лицом государства-члена в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);



соблюдение процентной доли стоимости комплектующих изделий государств-членов – не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов);

приборы управления электропитанием (блок управления электропитанием, регулятор, предназначенный для стабилизации напряжения бортовой сети):

поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);

использование печатных плат государств-членов (10 баллов);

разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за юридическим лицом государства-члена

в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости комплектующих изделий государств-членов – не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов);

приборы управления климатом (блок управления и датчики):

поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);

использование печатных плат государств-членов (10 баллов);

разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за юридическим лицом государства-члена

в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости комплектующих изделий государств-членов – не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов);

приборы коммутации и распределения (электронные блоки, предназначенные для коммутации, распределения потоков данных и сигналов управления, маршрутизаторы, блоки конвертации форматов данных, блоки преобразования аналоговых сигналов в цифровые, блоки распределения (коммутации электроэнергии с электронным управлением), блоки предохранителей с электронным управлением, блоки реле и силовых электронных ключей с электронным управлением, электронные блоки управления распределением электроэнергии и прочее):

поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);

использование печатных плат государств-членов (10 баллов);

разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за юридическим лицом государства-члена

в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости комплектующих изделий государств-членов – не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов);  
приборы управления видеообзором и видеорегистрацией:  
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);  
использование печатных плат государств-членов (10 баллов);  
разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за юридическим лицом государства-члена  
в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);  
соблюдение процентной доли стоимости комплектующих изделий государств-членов – не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов);  
приборы управления функциями комфорта:  
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);  
использование печатных плат государств-членов (10 баллов);  
разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за юридическим лицом государства-члена  
в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);  
соблюдение процентной доли стоимости комплектующих изделий государств-членов – не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов);  
приборы бесключевого доступа, зажигания  
и противоугонная система:  
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);  
использование печатных плат государств-членов (10 баллов);  
разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за юридическим лицом государства-члена  
в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);  
соблюдение процентной доли стоимости комплектующих изделий государств-членов – не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов);  
приборы (блоки) расширения функционала электронных блоков управления двигателем, блоков управления антиблокировочной системы и электронной системы динамической стабилизации автомобиля, блоков управления комбинацией приборов, блоков управления трансмиссией, блоков управления кузовной электроникой, блоков телематических систем и систем области "подключенный автомобиль", систем экстренного вызова:  
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);

использование печатных плат государств-членов (10 баллов);  
разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за юридическим лицом государства-члена  
в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);  
соблюдение процентной доли стоимости комплектующих изделий государств-членов – не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов);  
приборы управления системами автомобиля:  
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);  
использование печатных плат государств-членов (10 баллов);  
разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за юридическим лицом государства-члена в объеме конфигурационных файлов (10 баллов);  
соблюдение процентной доли стоимости комплектующих изделий государств-членов – не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов);  
тахографы и другие приборы мониторинга состояния водителя:  
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);  
использование печатных плат государств-членов (10 баллов);  
разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за юридическим лицом государства-члена  
в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);  
соблюдение процентной доли стоимости комплектующих изделий государств-членов – не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов);  
дисплеи, мониторы, информационные панели:  
поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);  
использование печатных плат государств-членов (10 баллов);  
разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за юридическим лицом государства-члена  
в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);  
соблюдение процентной доли стоимости комплектующих изделий государств-членов – не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов);  
компоненты системы управления двигателем (дроссельная заслонка с электронным управлением, электронная педаль газа,

механизм переключения длины впускных каналов, устройство изменения фаз газораспределительного механизма) (кроме электромобилей);

сборка и проведение контрольных испытаний (10 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости комплектующих изделий государств-членов – не менее 20 процентов цены компонента (30 баллов);

лакокрасочные материалы:

использование при производстве транспортных средств лакокрасочных материалов государств-членов (кроме водорастворимых), удовлетворяющих требованиям, установленным в разделе VIII настоящего приложения, в объеме не менее 30 процентов общей массы используемых лакокрасочных материалов (кроме водорастворимых) для кузова (кабины), рам, подрамников, деталей экстерьера и мостов (40 баллов);

использование при производстве транспортных средств лакокрасочных материалов государств-членов (кроме водорастворимых), удовлетворяющих требованиям, установленным в разделе VIII настоящего приложения, в объеме не менее 60 процентов общей массы используемых лакокрасочных материалов (кроме водорастворимых) для кузова (кабины), рам, подрамников, деталей экстерьера и мостов (80 баллов);

использование при производстве транспортных средств водорастворимых лакокрасочных материалов государств-членов (в случае применения), удовлетворяющих требованиям, установленным в разделе VIII настоящего приложения, в объеме не менее 30 процентов общей массы используемых водорастворимых лакокрасочных материалов для кузова (кабины), рам, подрамников, деталей экстерьера и мостов (50 баллов);

использование при производстве транспортных средств водорастворимых лакокрасочных материалов государств-членов (в случае применения), удовлетворяющих требованиям, установленным в разделе VIII настоящего приложения, в объеме не менее 60 процентов общей массы используемых водорастворимых лакокрасочных материалов для кузова (кабины), рам, подрамников, деталей экстерьера и мостов (100 баллов);

батарея аккумуляторная для запуска двигателя внутреннего сгорания:

изготовление активных масс, изготовление (отливка, или прокатка, или штамповка) решетки (токоотвода) для электродов, изготовление корпуса (литье), сборка и проведение контрольных испытаний (15 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости материалов, происходящих из государств-членов, – не менее 80 процентов от цены товара (5 баллов);

изготовление полиэстеровой фибры (5 баллов)

из 6307 90 980 0

Медицинские маски (за исключением полумасок фильтрующих классов защиты FFP1, FFP2, FFP3)

соблюдение процентной доли стоимости материалов происхождения третьих стран, используемых для производства товара, – не более 30 процентов цены товара;

наличие регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия;

выполнение на территориях государств-членов операций, которые оцениваются совокупным количеством баллов, составляющим не менее 25 баллов:

изготовление сырья для защитной части (мельтблаун/спанбонд) (10 баллов);

изготовление защитной части (10 баллов);

изготовление носового фиксатора (10 баллов);

закрепление носового фиксатора (5 баллов);

изготовление резинок для фиксации (10 баллов);

закрепление фиксатора для головы (5 баллов)

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена права на техническую документацию, в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет <sup><8</sup>  
>;

наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра,

из 8418 69 000 8

Холодильники, морозильники фармацевтические, медицинские или комбинированные

Холодильники комбинированные лабораторные

уполномоченного  
осуществлять ремонт,  
послепродажное и  
гарантийное  
обслуживание  
промышленного товара;  
наличие в структуре  
производителя  
собственного  
конструкторско-технолог  
ического подразделения;  
соблюдение процентной  
доли стоимости  
материалов  
происхождения третьих  
стран, использованных  
при производстве, – не  
более 50 процентов цены  
товара;  
осуществление на  
территориях  
государств-членов не  
менее 5 из следующих  
операций:  
заготовительная (литье, и  
(или) поковка, и (или)  
штамповка, пробивка,  
резка);  
термическая обработка  
деталей;  
механическая обработка  
деталей;  
сварка;  
анализ химического  
состава, механических  
свойств материалов,  
неразрушающий  
контроль;  
изготовление  
теплообменного  
оборудования и сосудов,  
работающих под  
давлением, в составе  
промышленного товара;  
сборка;  
покраска и (или)  
нанесение защитных  
покрытий (при  
необходимости);  
проведение необходимых  
промежуточных  
испытаний деталей и  
узлов;

|   |   |
|---|---|
|   | <p>проведение приемочных и приемо-сдаточных испытаний</p>   |
| <p>9018 11 000 0<br/>         Комплекс оперативного контроля электрокардиограмм с принадлежностями<br/>         Кардиорегистраторы портативные с принадлежностями<br/>         Преобразователь цифровой электрокардиографический с принадлежностями из 9018 19 100 0<br/>         Система длительного мониторинга электрокардиограмм и артериального давления с принадлежностями из 9018 90 100 0<br/>         Мониторы суточного автоматического измерения артериального давления с принадлежностями</p> | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена права на техническую документацию для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара на срок не менее 5 лет;<br/>         наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание;<br/>         наличие прав на программное обеспечение или использование при производстве печатных плат, произведенных на территориях государства-членов &lt;9&gt;;<br/>         соблюдение процентной доли стоимости материалов происхождения третьих стран, использованных при производстве, – не более 50 процентов цены товара;<br/>         осуществление на территориях государств-членов следующих операций:<br/>         сборка;<br/>         настройка, контроль качества;<br/>         упаковка</p> |
|   | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена права на конструкторскую и технологическую</p>  |

|  |   |
|--|---|
| <p>из 9019 10 100 0<br/> Аппараты вибрационные 9022 12 000 0 Компьютерные томографы<br/> из 9022 14 000 0<br/> Аппаратура рентгеноскопическая (флюороскопическая);<br/> рентгенодиагностические комплексы на базе телеуправляемого стола- штатива<br/> : рентгенодиагностические комплексы на 3 рабочих места; аппаратура<br/> рентгенографическая; рентгенодиагностические комплексы на 2 рабочих места<br/> ; маммографы; рентгеновские аппараты передвижные палатные, флюорографы,<br/> аппараты рентгеновские прочие, используемые для диагностики, применяемые<br/> в медицинских целях</p> | <p>документацию в объеме,<br/> достаточном для<br/> производства<br/> соответствующей<br/> продукции, на срок не<br/> менее 5 лет;<br/> соблюдение процентной<br/> доли стоимости<br/> материалов<br/> происхождения третьих<br/> стран, используемых для<br/> производства товара, – не<br/> более 50 процентов цены<br/> товара;<br/> наличие на территории<br/> одного из<br/> государств-членов<br/> сервисного центра,<br/> уполномоченного<br/> осуществлять ремонт,<br/> послепродажное и<br/> гарантийное<br/> обслуживание продукции<br/> ;<br/> наличие у производителя<br/> подразделения и (или)<br/> аффилированного лица,<br/> осуществляющих<br/> научно-исследовательски<br/> е и<br/> опытно-конструкторские<br/> работы, документального<br/> подтверждения<br/> внедрения результатов<br/> разработок в<br/> производство (наличие<br/> регистрационных<br/> удостоверений на<br/> разработанные и<br/> внедренные медицинские<br/> изделия)</p> |
| <p>ХII. Строительные материалы</p> <p>из 2517 10</p>   | <p>осуществление на<br/> территориях<br/> государств-членов<br/> следующих операций ( при наличии операций в<br/> технологическом<br/> процессе производства<br/> продукции):<br/> прием горной массы;</p>  |



|  |   |
|--|---|
| <p>Щебень или дробленый камень, обычно используемые в качестве наполнителей бетона, балласта для шоссейных дорог или железнодорожных путей или другого балласта<br/>2517 49 000 0<br/>Прочие гранулы, крошка и порошок из камня товарной позиции 2515 или 2516, термически обработанные или необработанные</p> | <p>дробление (получение щебня заданной крупности);<br/>грохочение (для возврата на додраблывание избыточного по крупности материала, а также для разделения дробленого материала на узкие классы крупности (готовые фракции) щебня);<br/>складирование</p>  |
| <p>6810<br/>Изделия из цемента, бетона или искусственного камня, неармированные или армированные</p>   | <p>серийное производство продукции обеспечивается в соответствии с техническими нормативными правовыми актами на продукцию и типовыми рабочими чертежами; наличие в структуре предприятия собственной службы технического контроля, лаборатории или наличие действующего договора (контракта) на проведение лабораторных испытаний с аккредитованной лабораторией;<br/>предоставление сведений о сырье и материалах;<br/>осуществление на территориях государств-членов следующих операций:<br/>приготовление смеси;<br/>изготовление и натяжение проволочных пакетов, изготовление арматурного каркаса (при необходимости);<br/>подготовка формы;<br/>формовка;<br/>тепловая обработка (при необходимости);<br/>приемо-сдаточные испытания;<br/>маркировка</p> |

**ХIII. Нефтегазовое машиностроение**

3815

Инициаторы реакций, ускорители реакций и катализаторы, в другом месте не поименованные или не включенные

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет <8>;

осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

синтез;

смешение;

пропитка;

сушка;

прокалка;

тестирование;

затаривание;

соблюдение процентной доли стоимости материалов происхождения третьих стран, использованных при производстве промышленного товара, – не более 10 процентов цены общего количества материалов, необходимых для производства такого товара

7309 00 100 0

Резервуары, цистерны, баки и аналогичные емкости, из черных металлов, для газов (кроме сжатого или сжиженного газа) вместимостью более 300 л, с облицовкой или теплоизоляцией или

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет <8>;

наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленного товара;

осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) промышленного товара:

заготовительное производство (литье, поковка, штамповка);

без них, но без механического или теплотехнического оборудования

термообработка (закалка, нормализация, отпуск);  
механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);  
сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);  
анализ химического состава, механических свойств материалов;  
неразрушающий контроль;  
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);  
покраска и нанесение защитных покрытий;  
соблюдение процентной доли материалов происхождения третьих стран, использованных при производстве промышленного товара, – не более 30 процентов цены общего количества материалов, необходимых для производства такого товара

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет <sup><8></sup>;

наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленного товара;

проведение установленных нормативными правовыми актами государства-члена испытаний промышленного товара на испытательном стенде, расположенном на территории одного из государств-членов. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами такого государства-члена;

осуществление на территориях государств-членов всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) промышленного товара:

7311 00

Емкости для сжатого или сжиженного газа, из черных металлов

заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);  
термообработка (при наличии в технологическом процессе производства);  
механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);  
сварка (рамка агрегатов, детали обвязки) или применение метода обратной экструзии;  
анализ химического состава, механических свойств материалов;  
неразрушающий контроль;  
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);  
покраска и нанесение защитных покрытий;  
соблюдение процентной доли материалов происхождения третьих стран, использованных при производстве промышленного товара, – не более 20 процентов цены общего количества материалов, необходимых для производства такого товара

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет <sup><8></sup>;

наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленного товара;

проведение установленных нормативными правовыми актами государств-членов испытаний промышленного товара на испытательном стенде, расположенном на территории одного из государств-членов. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами такого государства-члена;

осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций,

Емкости для сжиженного углеводородного газа

формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) промышленного товара:  
заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);  
деформирование листового проката и заготовок из него (вальцевание и холодная точечная деформация на прессе);  
механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);  
проведение промежуточного контроля изделий, деталей и узлов;  
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);  
сварка (рамка агрегатов, детали обвязки) или применение метода обратной экструзии;  
антикоррозионная обработка, нанесение защитных покрытий;  
соблюдение процентной доли материалов происхождения третьих стран, использованных при производстве промышленного товара, – не более 10 процентов цены общего количества материалов, необходимых для производства такого товара

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет;  
наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленного товара;  
проведение установленных нормативными правовыми актами государства-члена испытаний промышленного товара на испытательном стенде, расположенном на территории одного из государств-членов. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами такого государства-члена;

из 8413 Насосы центробежные подачи жидкостей прочие (кроме насосов нефтяных магистральных и подпорных; насосов, выполненных в соответствии с требованиями ГОСТ 32601-2013;

насосов питательных и конденсатных; насосов двухстороннего входа типа Д и погружных канализационных

производительностью свыше 2000 м<sup>3</sup>/ч)

8413 50  
Насосы объемные возвратно-поступательные прочие

осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) промышленного товара:

- заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);
- термообработка (закалка, нормализация, отпуск);
- неразрушающий контроль;
- механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);
- сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);
- сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
- покраска и нанесение защитных покрытий;
- соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих третьих стран – не более 15 процентов цены общего количества материалов (сырья) и комплектующих, необходимых для производства товаров

8413 60

Насосы объемные роторные прочие

8413 70

Насосы центробежные прочие

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленного товара;

проведение установленных нормативными правовыми актами государства-члена испытаний промышленного товара на испытательном стенде, расположенном на территории одного из государств-членов. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами такого государства-члена;

|   |  |
|---|--|
| <p>из 8413 81 000 0<br/> Прочие насосы жидкостные с расходомерами или без них<br/> 8413 82 00<br/> Подъемники жидкостей<br/> 8414 10<br/> Насосы вакуумные<br/> из 8414 80 900 0<br/> Насосы прочие</p> | <p>осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) промышленного товара:<br/> заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);<br/> термообработка (закалка, нормализация, отпуск);<br/> неразрушающий контроль;<br/> механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);<br/> сварка (рамы агрегатов, детали обвязки);<br/> сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);<br/> покраска и нанесение защитных покрытий;<br/> соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих третьих стран – не более 10 процентов цены общего количества материалов (сырья) и комплектующих, необходимых для производства товаров</p> |
|   | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет;<br/> наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленного товара;<br/> проведение установленных нормативными правовыми актами государства-члена испытаний промышленного товара на испытательном стенде, расположенном на территории одного из государств-членов. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами такого государства-члена;</p>   |

из 8413 70 Насосы центробежные, выполненные в соответствии с требованиями ГОСТ 32601-2013; насосы питательные и конденсатные;  
насосы двухстороннего хода типа Д и погружные канализационные производительностью свыше 2000 м<sup>3</sup>/ч

осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) промышленного товара:  
заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);  
термообработка (закалка, нормализация, отпуск);  
неразрушающий контроль;  
механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);  
сварка (рамы агрегатов, детали обвязки);  
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);  
покраска и нанесение защитных покрытий;  
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих третьих стран – не более 25 процентов цены общего количества материалов (сырья) и комплектующих, необходимых для производства товаров

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет;  
наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленного товара;  
проведение установленных нормативными правовыми актами государства-члена испытаний промышленного товара на испытательном стенде, расположенном на территории одного из государств-членов. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами такого государства-члена;



|  |  |
|--|--|
| <p>Части для насосов воздушных или вакуумных, воздушных или газовых компрессоров и вентиляторов; части для вентиляционных или рециркуляционных вытяжных колпаков или шкафов с вентилятором, с фильтрами или без фильтров</p> | <p>осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) промышленного товара:<br/> заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);<br/> термообработка (закалка, нормализация, отпуск);<br/> неразрушающий контроль;<br/> механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);<br/> сварка (рамы агрегатов, детали обвязки);<br/> сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);<br/> покраска и нанесение защитных покрытий;<br/> соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих третьих стран – не более 30 процентов цены общего количества материалов (сырья) и комплектующих, необходимых для производства товаров</p> |
| <p>8419 60 000 0<br/> Машины для сжижения воздуха или газов</p>  | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет <sup>&lt;8&gt;</sup>;</p> <p>наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание и промышленного товара;</p> <p>осуществление на территориях государств-членов всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) промышленного товара:<br/> заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);<br/> термообработка (закалка, нормализация, отпуск);</p>   |

механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);  
сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);  
анализ химического состава, механических свойств материалов;  
неразрушающий контроль;  
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);  
покраска и нанесение защитных покрытий;  
соблюдение процентной доли материалов происхождения третьих стран, использованных при производстве промышленного товара, – не более 20 процентов цены общего количества материалов, необходимых для производства такого товара

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет <8>;  
наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленного товара;  
проведение установленных нормативными правовыми актами одного из государств-членов испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одного из государств-членов. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами одного из государств-членов;  
осуществление на территориях государств-членов всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) промышленного товара:  
заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);

из 8421 31 000 0

из 8421 32 000 0

из 8421 39

Оборудование и устройства для фильтрования или очистки газов

термообработка (закалка, нормализация, отпуск);  
механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);  
сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);  
анализ химического состава, механических свойств материалов;  
неразрушающий контроль;  
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);  
покраска и нанесение защитных покрытий;  
проведение промежуточного контроля изделий, деталей и узлов;  
соблюдение процентной доли материалов происхождения третьих стран, использованных при производстве промышленного товара, – не более 30 процентов цены общего количества материалов, необходимых для производства такого товара

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет <sup><8></sup>;

наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленного товара;

проведение установленных нормативными правовыми актами одного из государств-членов испытаний промышленного товара на испытательном стенде, расположенном на территории одного из государств-членов. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами одного из государств-членов;

осуществление на территориях государств-членов всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (

8421 29 000 3

Сепараторы для очистки нефти

|   |   |
|---|---|
|   | <p>влияющих на ключевые параметры) промышленного товара:<br/> заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);<br/> термообработка (закалка, нормализация, отпуск);<br/> механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);<br/> сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);<br/> сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);<br/> покраска и нанесение защитных покрытий;<br/> проведение промежуточного контроля изделий, деталей и узлов;<br/> соблюдение процентной доли материалов происхождения третьих стран, использованных при производстве промышленного товара, – не более 30 процентов цены общего количества материалов, необходимых для производства такого товара</p>  |
| <p>из 8430 41 000<br/> из 8430 49 000<br/> Машины бурильные</p> | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет <sup>&lt;8&gt;</sup>;</p> <p>наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленного товара;</p> <p>наличие на территории одного из государств-членов для машин бурильных испытательного оборудования и полигона для проведения контрольной сборки и приемо-сдаточных испытаний;</p> <p>осуществление на территориях государств-членов всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) промышленного товара:<br/> термообработка (закалка, нормализация, отпуск);</p> |

|  |  |
|--|--|
|  | <p>сварка (рамка агрегатов, детали обвязки) и наплавка;</p> <p>механическая обработка;</p> <p>сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);</p> <p>покраска и нанесение защитных покрытий;</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара деталей, узлов и комплектующих из третьих стран - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара</p>   |
| <p>8481 10<br/>Клапаны редукционные для регулирования давления</p> <p>8481 30<br/>Клапаны обратные (невозвратные)</p> <p>8481 40<br/>Клапаны предохранительные или разгрузочные</p> <p>8481 80<br/>Арматура прочая</p> | <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории государств-членов технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции (при наличии в технологическом процессе производства):</p> <p>заготовительное производство (литье, поковка, штамповка);</p> <p>механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);</p> <p>сварка (рамка агрегатов, детали обвязки) и наплавка или иной вид соединения (в зависимости от типа конструкции);</p> <p>термообработка (закалка, нормализация, отпуск);</p> <p>сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);</p> <p>испытание продукции под давлением;</p> <p>анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;</p> <p>абразивная обработка;</p> |

|  |   |
|--|---|
|  | <p>покраска и нанесение защитных покрытий;</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара материалов происхождения третьих стран не более 30 процентов цены общего количества использованных при производстве материалов, а для товара, классифицируемого кодом 8481 80 81 ТН ВЭД ЕАЭС – не более 50 процентов стоимости общего количества использованных при производстве материалов.</p> <p>При этом из расчета процентной доли стоимости использованных при производстве товара материалов из третьих стран исключается стоимость навесного оборудования для регулирования и управления трубопроводной арматурой</p> |
|--|---|

XIV. Музыкальные инструменты

|   |  |
|---|--|
| <p>из 9201<br/>Инструменты музыкальные клавишно-струнные прочие<br/>из 9201<br/>Фортепиано<br/>из 9201 10<br/>Пианино</p> | <p>наличие у юридического лица или индивидуального предпринимателя – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции;</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 50 процентов цены товара;</p> <p>выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2024 г. – не менее 90 баллов, с 1 января 2024 г. – не менее 110 баллов:</p> <p>изготовление, внешняя отделка и лакировка деталей корпуса: боковых стенок, верхних крышек, филенок, карнизов, клавиатурных клапанов, шульрам, брусков (20 баллов);</p> <p>монтаж на футор деталей корпуса ( сборка корпусов) (10 баллов);</p> <p>свинцевание, установка пилотов, регулировка клавиатуры (10 баллов);</p> |
|---|--|

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
|                                   | <p>вклейка молотков в гаммерштили и монтаж на шультер механики, монтаж pedalной системы, монтаж механики и клавиатуры в корпус инструмента, монтаж демпферов, монтаж модератора, регулировка инструмента в сборе (20 баллов);</p> <p>изготовление футора (10 баллов);</p> <p>настройка и интонировка (10 баллов);</p> <p>изготовление резонансной деки в комплекте со штегом (20 баллов);</p> <p>монтаж на футор резонансной деки, вибрельбанка и чугунной рамы (10 баллов);</p> <p>навивка басовых струн (10 баллов);</p> <p>монтаж вибрелей, дискантовых и басовых струн (10 баллов);</p> <p>изготовление клавиатуры (20 баллов);</p> <p>изготовление чугунной рамы (10 баллов);</p> <p>изготовление вибрельбанка (10 баллов)</p>  |
| <p>из 9201 20 000 0<br/>Рояли</p> | <p>наличие у юридического лица или индивидуального предпринимателя – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции;</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 50 процентов цены товара;</p> <p>выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2023 г. – не менее 70 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 90 баллов, с 1 января 2024 г. – не менее 110 баллов:</p> <p>изготовление, внешняя отделка и лакировка деталей корпуса: ножек, верхних крышек, филенок, карнизов, клавиатурных клапанов, шульрам, брусков (20 баллов);</p> <p>изготовление, внешняя отделка и лакировка боковых стенок (10 баллов);</p> <p>монтаж на футор деталей корпуса (сборка корпусов) (10 баллов);</p> <p>свинцевание, установка пилотов, регулировка клавиатуры (10 баллов);</p> |

вклейка молотков в гаммерштили и монтаж на шультер механики, монтаж педальной системы, монтаж механики и клавиатуры в корпус инструмента, монтаж демпферов, монтаж модератора, регулировка инструмента в сборе

(20 баллов);

изготовление футора (10 баллов);

настройка и интонировка (10 баллов);

изготовление резонансной деки в комплекте со штегом (20 баллов);

монтаж на футор резонансной деки, вибрельбанка и чугунной рамы (10 баллов);

навивка басовых струн (10 баллов);

монтаж вибрелей, дискантовых и басовых струн (10 баллов);

изготовление клавиатуры (20 баллов);

изготовление чугунной рамы (10 баллов);

изготовление вибрельбанка (10 баллов)

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 45 процентов цены товара;

изготовление инструментов:

выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2023 г. – не менее 190 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 200 баллов:

распиловка древесины (5 баллов);

обработка и сушка древесины (5 баллов);

фуговка, торцевание заготовок в размеры (10 баллов);

изготовление нижней деки (15 баллов);

изготовление верхней деки (15 баллов)

;

вырез эфов - резонаторных отверстий в верхней деке (10 баллов);

вставка уса в нижнюю и верхнюю деки (5 баллов);

изготовление и приклейка пружины (10 баллов);

акустическая настройка дек (10 баллов);



из 9202

Инструменты музыкальные струнные прочие

изготовление головы и шейки инструмента (15 баллов);  
изготовление обечаек (10 баллов);  
изготовление и крепление углов (5 баллов);  
изготовление и крепление обручиков (5 баллов);  
изготовление и крепление нижнего и верхнего клоцей (5 баллов);  
внутренняя грунтовка инструмента (5 баллов);  
сборка корпуса инструмента (10 баллов);  
врезка шейки (10 баллов);  
финишная доработка инструмента под лакировку (10 баллов);  
внешняя грунтовка инструмента (5 баллов);  
лакировка инструмента (10 баллов);  
полировка инструмента (5 баллов);  
подгонка и установка грифа (5 баллов);  
подгонка и установка верхнего и нижнего порожков (5 баллов);  
подгонка и установка колков (5 баллов);  
подгонка и установка подставки (10 баллов);  
изготовление и установка души (5 баллов);  
подгонка и установка пюговки/шпиля (5 баллов);  
монтаж и настройка инструмента (10 баллов);  
тестирование и звуковая доводка инструмента (10 баллов);  
изготовление смычков:  
выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2023 г. – не менее 100 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 110 баллов:  
распиловка древесины (5 баллов);  
обработка и сушка древесины (5 баллов);  
изготовление заготовок для тростей смычков в размерах (15 баллов);

изготовление колодца в нижней части трости  
(5 баллов);  
гидротермическая обработка тростей, закалка  
(15 баллов);  
балансировка тростей, корректировка веса  
(10 баллов);  
финишная подготовка тростей под лакировку  
(10 баллов);  
грунтовка тростей (5 баллов);  
лакировка тростей (10 баллов);  
изготовление колодца в верхней части трости  
(5 баллов);  
подгонка и установка косточки на шпиг смычка  
(5 баллов);  
подгонка колодочки (10 баллов);  
установка волоса (10 баллов);  
установка навивки и кожи (5 баллов);  
монтаж смычка (5 баллов);  
тестирование и доводка смычка (5 баллов)

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 45 процентов цены товара;  
изготовление инструментов:  
выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2023 г. – не менее 190 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 200 баллов:  
распиловка древесины (5 баллов);  
обработка и сушка древесины (5 баллов);  
фуговка, торцевание заготовок в размеры (10 баллов);  
изготовление нижней деки (15 баллов);  
изготовление верхней деки (15 баллов);  
;  
вырез эфов – резонаторных отверстий в верхней деке (10 баллов);  
вставка уса в нижнюю и верхнюю деки (5 баллов);

из 9202 10

Инструменты музыкальные струнные смычковые

изготовление и приклейка пружины (10 баллов);  
акустическая настройка дек (10 баллов);  
изготовление головы и шейки инструмента (15 баллов);  
изготовление обечаек (10 баллов);  
изготовление и крепление углов (5 баллов);  
изготовление и крепление обручиков (5 баллов);  
изготовление и крепление нижнего и верхнего клоцей (5 баллов);  
внутренняя грунтовка инструмента (5 баллов);  
сборка корпуса инструмента (10 баллов);  
врезка шейки (10 баллов);  
финишная доработка инструмента под лакировку (10 баллов);  
внешняя грунтовка инструмента (5 баллов);  
лакировка инструмента (10 баллов);  
полировка инструмента (5 баллов);  
подгонка и установка грифа (5 баллов);  
подгонка и установка верхнего и нижнего порожков (5 баллов);  
подгонка и установка колков (5 баллов);  
подгонка и установка подставки (10 баллов);  
изготовление и установка души (5 баллов);  
подгонка и установка пугови/шпиля (5 баллов);  
монтаж и настройка инструмента (10 баллов);  
тестирование и звуковая доводка инструмента (10 баллов);  
изготовление смычков:  
выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2023 г. – не менее 100 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 110 баллов:  
распиловка древесины (5 баллов);  
обработка и сушка древесины (5 баллов);

изготовление заготовок для тростей  
смычков  
в размерах (15 баллов);  
изготовление колодца в нижней части  
трости  
(5 баллов);  
гидротермическая обработка тростей,  
закалка  
(15 баллов);  
балансировка тростей, корректировка  
веса  
(10 баллов);  
финишная подготовка тростей под  
лакировку  
(10 баллов);  
грунтовка тростей (5 баллов);  
лакировка тростей (10 баллов);  
изготовление колодца в верхней части  
трости  
(5 баллов);  
подгонка и установка косточки на  
шпиц смычка (5 баллов);  
подгонка колодочки (10 баллов);  
установка волоса (10 баллов);  
установка навивки и кожи (5 баллов);  
монтаж смычка (5 баллов);  
тестирование и доводка смычка (5  
баллов)

соблюдение процентной доли  
стоимости использованных при  
производстве материалов  
происхождения третьих стран – не  
более  
45 процентов цены товара;  
изготовление инструментов:  
выполнение на территориях  
государств-членов для каждой  
единицы продукции следующих  
операций, оцениваемых в  
совокупности суммарным количеством  
баллов до 1 января 2023 г. – не менее  
190 баллов, с 1 января 2023 г. – не  
менее 200 баллов:  
распиловка древесины (5 баллов);  
обработка и сушка древесины (5  
баллов);  
фуговка, торцевание заготовок в  
размеры  
(10 баллов);  
изготовление нижней деки (15 баллов);  
изготовление верхней деки (15 баллов)  
;

из 9202 10 100 0  
Скрипки

вырез эфов – резонаторных отверстий в верхней деке (10 баллов);  
вставка уса в нижнюю и верхнюю деки (5 баллов);  
изготовление и приклейка пружины (10 баллов);  
акустическая настройка дек (10 баллов);  
изготовление головы и шейки инструмента (15 баллов);  
изготовление обечаек (10 баллов);  
изготовление и крепление углов (5 баллов);  
изготовление и крепление обручиков (5 баллов);  
изготовление и крепление нижнего и верхнего клоцей (5 баллов);  
внутренняя грунтовка инструмента (5 баллов);  
сборка корпуса инструмента (10 баллов);  
врезка шейки (10 баллов);  
финишная доработка инструмента под лакировку (10 баллов);  
внешняя грунтовка инструмента (5 баллов);  
лакировка инструмента (10 баллов);  
полировка инструмента (5 баллов);  
подгонка и установка грифа (5 баллов);  
подгонка и установка верхнего и нижнего порожков (5 баллов);  
подгонка и установка колков (5 баллов);  
подгонка и установка подставки (10 баллов);  
изготовление и установка души (5 баллов);  
подгонка и установка пугови (5 баллов);  
монтаж и настройка инструмента (10 баллов);  
тестирование и звуковая доводка инструмента (10 баллов);  
изготовление смычков:  
выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством

баллов до 1 января 2023 г. – не менее 100 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 110 баллов:

распиловка древесины (5 баллов);

обработка и сушка древесины (5 баллов);

изготовление заготовок для тростей смычков

в размерах (15 баллов);

изготовление колодца в нижней части трости

(5 баллов);

гидротермическая обработка тростей, закалка

(15 баллов);

балансировка тростей, корректировка веса

(10 баллов);

финишная подготовка тростей под лакировку

(10 баллов);

грунтовка тростей (5 баллов);

лакировка тростей (10 баллов);

изготовление колодца в верхней части трости

(5 баллов);

подгонка и установка косточки на шпиг смычка

(5 баллов);

подгонка колодочки (10 баллов);

установка волоса (10 баллов);

установка навивки и кожи (5 баллов);

монтаж смычка (5 баллов);

тестирование и доводка смычка (5 баллов)

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более

45 процентов цены товара;

изготовление инструментов:

выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством

баллов до 1 января 2023 г. – не менее 190 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 200 баллов:

распиловка древесины (5 баллов);

из 9202  
Альты

обработка и сушка древесины (5 баллов);  
фуговка, торцевание заготовок в размеры (10 баллов);  
изготовление нижней деки (15 баллов);  
изготовление верхней деки (15 баллов);  
;  
вырез эфов – резонаторных отверстий в верхней деке (10 баллов);  
вставка уса в нижнюю и верхнюю деки (5 баллов);  
изготовление и приклейка пружины (10 баллов);  
акустическая настройка дек (10 баллов);  
);  
изготовление головы и шейки инструмента (15 баллов);  
изготовление обечаек (10 баллов);  
изготовление и крепление углов (5 баллов);  
изготовление и крепление обручиков (5 баллов);  
изготовление и крепление нижнего и верхнего клоцей (5 баллов);  
внутренняя грунтовка инструмента (5 баллов);  
сборка корпуса инструмента (10 баллов);  
врезка шейки (10 баллов);  
финишная доработка инструмента под лакировку (10 баллов);  
внешняя грунтовка инструмента (5 баллов);  
лакировка инструмента (10 баллов);  
полировка инструмента (5 баллов);  
подгонка и установка грифа (5 баллов);  
подгонка и установка верхнего и нижнего порожков (5 баллов);  
подгонка и установка колков (5 баллов);  
);  
подгонка и установка подставки (10 баллов);  
изготовление и установка души (5 баллов);  
подгонка и установка пугови (5 баллов);  
монтаж и настройка инструмента (10 баллов);  
тестирование и звуковая доводка инструмента (10 баллов);

изготовление смычков:  
выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2023 г. – не менее 100 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 110 баллов:  
распиловка древесины (5 баллов);  
обработка и сушка древесины (5 баллов);  
изготовление заготовок для тростей смычков  
в размерах (15 баллов);  
изготовление колодца в нижней части трости  
(5 баллов);  
гидротермическая обработка тростей, закалка  
(15 баллов);  
балансировка тростей, корректировка веса  
(10 баллов);  
финишная подготовка тростей под лакировку  
(10 баллов);  
грунтовка тростей (5 баллов);  
лакировка тростей (10 баллов);  
изготовление колодца в верхней части трости  
(5 баллов);  
подгонка и установка косточки на шпиг смычка  
(5 баллов);  
подгонка колодочки (10 баллов);  
установка волоса (10 баллов);  
установка навивки и кожи (5 баллов);  
монтаж смычка (5 баллов);  
тестирование и доводка смычка (5 баллов)

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 45 процентов цены товара;  
изготовление инструментов:  
выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих операций, оцениваемых в



из 9202  
Виолончели

совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2023 г. – не менее 190 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 200 баллов:

распиловка древесины (5 баллов);  
обработка и сушка древесины (5 баллов);  
фуговка, торцевание заготовок в размеры (10 баллов);  
изготовление нижней деки (15 баллов);  
изготовление верхней деки (15 баллов);  
;  
вырез эфов - резонаторных отверстий в верхней деке (10 баллов);  
вставка уса в нижнюю и верхнюю деки (5 баллов);  
изготовление и приклейка пружины (10 баллов);  
акустическая настройка дек (10 баллов);  
);  
изготовление головы и шейки инструмента (15 баллов);  
изготовление обечаек (10 баллов);  
изготовление и крепление углов (5 баллов);  
изготовление и крепление обручиков (5 баллов);  
изготовление и крепление нижнего и верхнего клоцей (5 баллов);  
внутренняя грунтовка инструмента (5 баллов);  
сборка корпуса инструмента (10 баллов);  
врезка шейки (10 баллов);  
финишная доработка инструмента под лакировку (10 баллов);  
внешняя грунтовка инструмента (5 баллов);  
лакировка инструмента (10 баллов);  
полировка инструмента (5 баллов);  
подгонка и установка грифа (5 баллов);  
подгонка и установка верхнего и нижнего порожков (5 баллов);  
подгонка и установка колков (5 баллов);  
);  
подгонка и установка подставки (10 баллов);  
изготовление и установка душки (5 баллов);

подгонка и установка пугови (5 баллов);  
монтаж и настройка инструмента (10 баллов);  
тестирование и звуковая доводка инструмента (10 баллов);  
изготовление смычков:  
выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2023 г. – не менее 100 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 110 баллов:  
распиловка древесины (5 баллов);  
обработка и сушка древесины (5 баллов);  
изготовление заготовок для тростей смычков в размерах (15 баллов);  
изготовление колодца в нижней части трости (5 баллов);  
гидротермическая обработка тростей, закалка (15 баллов);  
балансировка тростей, корректировка веса (10 баллов);  
финишная подготовка тростей под лакировку (10 баллов);  
грунтовка тростей (5 баллов);  
лакировка тростей (10 баллов);  
изготовление колодца в верхней части трости (5 баллов);  
подгонка и установка косточки на шпиг смычка (5 баллов);  
подгонка колодочки (10 баллов);  
установка волоса (10 баллов);  
установка навивки и кожи (5 баллов);  
монтаж смычка (5 баллов);  
тестирование и доводка смычка (5 баллов)

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более

45 процентов цены товара;  
изготовление инструментов:  
выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2023 г. – не менее 190 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 200 баллов:  
распиловка древесины (5 баллов);  
обработка и сушка древесины (5 баллов);  
фуговка, торцевание заготовок в размеры (10 баллов);  
изготовление нижней деки (15 баллов);  
изготовление верхней деки (15 баллов);  
;  
вырез эфов – резонаторных отверстий в верхней деке (10 баллов);  
вставка уса в нижнюю и верхнюю деки (5 баллов);  
изготовление и приклейка пружины (10 баллов);  
акустическая настройка дек (10 баллов);  
);  
изготовление головы и шейки инструмента (15 баллов);  
изготовление обечаек (10 баллов);  
изготовление и крепление углов (5 баллов);  
изготовление и крепление обручиков (5 баллов);  
изготовление и крепление нижнего и верхнего клоцей (5 баллов);  
внутренняя грунтовка инструмента (5 баллов);  
сборка корпуса инструмента (10 баллов);  
врезка шейки (10 баллов);  
финишная доработка инструмента под лакировку (10 баллов);  
внешняя грунтовка инструмента (5 баллов);  
лакировка инструмента (10 баллов);  
полировка инструмента (5 баллов);  
подгонка и установка грифа (5 баллов);  
подгонка и установка верхнего и нижнего порожков (5 баллов);

подгонка и установка колков (5 баллов);

подгонка и установка подставки (10 баллов);

изготовление и установка душки (5 баллов);

подгонка и установка шпилья (5 баллов);

;

монтаж и настройка инструмента (10 баллов);

тестирование и звуковая доводка инструмента (10 баллов);

изготовление смычков:

выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2023 г. – не менее 100 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 110 баллов:

распиловка древесины (5 баллов);

обработка и сушка древесины (5 баллов);

изготовление заготовок для тростей смычков в размерах (15 баллов);

изготовление колодца в нижней части трости (5 баллов);

гидротермическая обработка тростей, закалка (15 баллов);

балансировка тростей, корректировка веса (10 баллов);

финишная подготовка тростей под лакировку (10 баллов);

грунтовка тростей (5 баллов);

лакировка тростей (10 баллов);

изготовление колодца в верхней части трости (5 баллов);

подгонка и установка косточки на шпилья смычка (5 баллов);

подгонка колодочки (10 баллов);

установка волоса (10 баллов);

установка навивки и кожи (5 баллов);

монтаж смычка (5 баллов);

|  |  |
|--|--|
|  | тестирование и доводка смычка (5 баллов)   |
| <p>из 9202<br/>Инструменты струнные смычковые национальные</p> | <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более<br/>30 процентов цены товара;<br/>выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов – не менее 90 баллов:<br/>изготовление корпуса (20 баллов);<br/>изготовление верхней деки (25 баллов);<br/>;<br/>изготовление нижней деки (20 баллов);<br/>изготовление грифа и посадка его на корпус (15 баллов);<br/>изготовление кобылки, головки грифа, накладки на гриф (5 баллов);<br/>изготовление смычка (5 баллов);<br/>шлифовка, грунтовка, полировка, покрытие лаком (10 баллов);<br/>окончательная сборка (установка струнодержателя, колков, натяжение струн (10 баллов);<br/>настройка (5 баллов)</p> |
| <p>из 9202<br/>Инструменты музыкальные струнные щипковые</p>   | <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более<br/>30 процентов цены товара;<br/>выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов – не менее 50 баллов:<br/>изготовление клепок и сборка инструмента (15 баллов);<br/>изготовление деки (10 баллов);<br/>изготовление грифа (10 баллов);<br/>изготовление и установка ладов (10 баллов);<br/>шлифовка и лакировка поверхности инструмента</p>   |

|                              |  |
|------------------------------|--|
|                              | <p>(10 баллов);<br/>установка механики и струн (5 баллов)<br/>;<br/>настройка инструмента (5 баллов)</p>   |
| <p>из 9202<br/>Балалайки</p> | <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 30 процентов цены товара;<br/>выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов – не менее 135 баллов:<br/>изготовление деталей корпуса: раскрой и обработка деталей корпуса – клепок (клиньев), задинки, сборка корпуса инструмента (40 баллов);<br/>изготовление и приклейка деки: изготовление (склеивание) и раскрой резонансного щита, инкрустация деки (при наличии), изготовление и приклейка пружин, приклейка деки к корпусу, врезка кантов (штапов) (30 баллов);<br/>изготовление грифа: изготовление ручки (шейки) грифа, в том числе раскрой и обработка заготовки, приклейка пятки; изготовление клеца, раскрой и обработка головки грифа, формирование гнезда для колковой механики, раскрой и обработка накладки на гриф, сборка и окончательная обработка грифа (30 баллов);<br/>установка и обработка ладов (10 баллов);<br/>финишная доработка инструмента под лакировку (10 баллов);<br/>лакировка поверхности инструмента (10 баллов)<br/>полировка поверхности инструмента (5 баллов);<br/>изготовление и установка панциря (при наличии), подставки (для струн), порожков (верхнего и нижнего) (15 баллов)<br/>установка механики и струн, настройка инструмента (5 баллов)</p> |
|                              |  |

из 9202 90  
Гитары

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более  
30 процентов цены товара;  
выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов – не менее 55 баллов:  
изготовление деки (10 баллов);  
изготовление и установка обечайки (10 баллов);  
изготовление грифа, распределителей и анкерного стержня (10 баллов);  
установка колков (5 баллов);  
изготовление подставки, кнопок, верхнего  
и нижнего порожков (10 баллов);  
лакировка и полировка инструмента (5 баллов);  
сборка инструмента (10 баллов);  
настройка инструмента (5 баллов)

из 9202  
Домры

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более  
30 процентов цены товара;  
выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов – не менее 135 баллов:  
изготовление деталей корпуса: раскрой и обработка деталей корпуса – клепок, клецев, огибов, сборка корпуса инструмента (40 баллов);  
изготовление и приклейка деки: изготовление (склеивание) и раскрой резонансного щита, инкрустация деки (при наличии), изготовление и приклейка пружин, приклейка деки к корпусу, врезка кантов (штапов) (30 баллов);  
изготовление грифа: изготовление ручки (шейки) грифа, в том числе

|                                  |  |
|----------------------------------|--|
|                                  | <p>раскрой и обработка заготовки, приклейка пятки; изготовление шипа, раскрой</p> <p>и обработка головки грифа, формирование гнезда для колковой механики, раскрой и обработка накладки на гриф, сборка и окончательная обработка грифа (30 баллов);</p> <p>установка и обработка ладов (10 баллов);</p> <p>финишная доработка инструмента под лакировку (10 баллов);</p> <p>лакировка поверхности инструмента (10 баллов)</p> <p>полировка поверхности инструмента (5 баллов);</p> <p>изготовление и установка панциря (при наличии), подставки (для струн), порожков (верхнего и нижнего) 15 баллов;</p> <p>установка механики и струн, настройка инструмента (5 баллов)</p> |
| <p>из 9202 90 800 1<br/>Арфы</p> | <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более</p> <p>30 процентов цены товара;</p> <p>выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов – не менее 60 баллов:</p> <p>изготовление ребер (10 баллов);</p> <p>изготовление задних и верхних пластин (10 баллов);</p> <p>сборка инструмента (10 баллов);</p> <p>лакировка инструмента (10 баллов);</p> <p>установка струн (10 баллов);</p> <p>настройка инструмента (10 баллов)</p>  |
|                                  | <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более</p> <p>30 процентов цены товара;</p> <p>выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих</p>   |



из 9202

Инструменты струнные щипковые национальные

операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов – не менее 70 баллов:  
изготовление корпуса (10 баллов);  
изготовление пружин (10 баллов);  
установка пружин (5 баллов);  
сборка корпуса и деки (10 баллов);  
сборка корпуса (15 баллов);  
установка навесных элементов (10 баллов);  
лакировка и полировка инструмента (5 баллов);  
установка колков (5 баллов);  
установка штифтов, ладовой проволоки, фурнитуры (5 баллов);  
установка струн (5 баллов);  
настройка инструмента (5 баллов)

из 9205 90 100 0

Аккордеоны

из 9205 90 100 0

Аккордеоны и аналогичные инструменты

наличие у юридического лица или индивидуального предпринимателя – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции;  
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 30 процентов цены товара;  
выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов – не менее 110 баллов:  
изготовление корпуса целиком ( изготовление правого и левого полукорпусов, меховых рамок, оклейка целлулоидом, полировка, изготовление сеток, решеток и накладок) (20 баллов);  
изготовление резонаторов (15 баллов);  
изготовление меховой камеры, включая изготовление барин, меховых уголков (20 баллов);  
изготовление дек (15 баллов);  
изготовление и сборка механики правой (10 баллов);  
изготовление и сборка механики левой (10 баллов);

|                          |   |
|--------------------------|---|
|                          | <p>изготовление голосовых планок (25 баллов);</p> <p>производство металлических деталей механики инструмента: рычагов, толкателей, тяг, регистровых механизмов (15 баллов);</p> <p>производство пластмассовых деталей инструмента (10 баллов);</p> <p>настройка инструмента (5 баллов)</p>  |
| <p>из 9205<br/>Баяны</p> | <p>наличие у юридического лица или индивидуального предпринимателя – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции;</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 30 процентов цены товара;</p> <p>выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов – не менее 110 баллов:</p> <p>изготовление корпуса целиком ( изготовление правого и левого полукорпусов, меховых рамок, оклейка целлулоидом, полировка, изготовление сеток, решеток и накладок) (20 баллов);</p> <p>изготовление резонаторов (15 баллов);</p> <p>изготовление меховой камеры, включая изготовление барин, меховых уголков (20 баллов);</p> <p>изготовление дек (15 баллов);</p> <p>изготовление и сборка механики правой (10 баллов);</p> <p>изготовление и сборка механики левой (10 баллов);</p> <p>изготовление голосовых планок (25 баллов);</p> <p>производство металлических деталей механики инструмента: рычагов, толкателей, тяг, регистровых механизмов (15 баллов);</p> |

из 9205 10 000 0  
Гармони

производство пластмассовых деталей  
инструмента (10 баллов);  
настройка инструмента (5 баллов)

наличие у юридического лица или индивидуального предпринимателя – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции;  
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 30 процентов цены товара;  
выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов – не менее 110 баллов:  
изготовление корпуса целиком ( изготовление правого и левого полукорпусов, меховых рамок, оклейка целлулоидом, полировка, изготовление сеток, решеток и накладок) (20 баллов);  
изготовление резонаторов (15 баллов);  
изготовление меховой камеры, включая изготовление барин, меховых уголков (20 баллов);  
изготовление дек (15 баллов);  
изготовление и сборка механики правой (10 баллов);  
изготовление и сборка механики левой (10 баллов);  
изготовление голосовых планок (25 баллов);  
производство металлических деталей механики инструмента: рычагов, толкателей, тяг, регистровых механизмов (15 баллов);  
производство пластмассовых деталей инструмента (10 баллов);  
настройка инструмента (5 баллов)

наличие у юридического лица или индивидуального предпринимателя – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию для

из 9205  
Трубы

производства соответствующей продукции;  
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более  
45 процентов цены товара;  
выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2023 г. – не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 70 баллов:  
изготовление раструбов (15 баллов);  
изготовление механики (машинки в сборе)  
(25 баллов);  
изготовление крон и эсок, кулисы (15 баллов);  
изготовление фурнитуры и мелких частей  
(15 баллов);  
спайка инструмента (10 баллов);  
гальваника/лакировка (15 баллов);  
изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)

из 9205 90  
Корнеты

наличие у юридического лица или индивидуального предпринимателя – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции;  
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более  
45 процентов цены товара;  
выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2023 г. – не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 70 баллов:  
изготовление раструбов (15 баллов);

|                          |   |
|--------------------------|---|
|                          | <p>изготовление механики (машинки в сборе)<br/>(25 баллов);</p> <p>изготовление крон и эсок, кулисы (15 баллов);</p> <p>изготовление фурнитуры и мелких частей<br/>(15 баллов);</p> <p>спайка инструмента (10 баллов);</p> <p>гальваника/лакировка (15 баллов);</p> <p>изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)</p>   |
| <p>из 9205<br/>Альты</p> | <p>наличие у юридического лица или индивидуального предпринимателя – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции;</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 45 процентов цены товара;</p> <p>выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2023 г . – не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 70 баллов:</p> <p>изготовление раструбов (15 баллов);</p> <p>изготовление механики (машинки в сборе)<br/>(25 баллов);</p> <p>изготовление крон и эсок, кулисы (15 баллов);</p> <p>изготовление фурнитуры и мелких частей<br/>(15 баллов);</p> <p>спайка инструмента (10 баллов);</p> <p>гальваника/лакировка (15 баллов);</p> <p>изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)</p> |
|                          | <p>наличие у юридического лица или индивидуального предпринимателя – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию для</p>  |

из 9205  
Теноры

производства соответствующей продукции;  
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 45 процентов цены товара;  
выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2023 г. – не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 70 баллов:  
изготовление раструбов (15 баллов);  
изготовление механики (машинки в сборе) (25 баллов);  
изготовление крон и эсок, кулисы (15 баллов);  
изготовление фурнитуры и мелких частей (15 баллов);  
спайка инструмента (10 баллов);  
гальваника/лакировка (15 баллов);  
изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)

из 9205  
Баритоны

наличие у юридического лица или индивидуального предпринимателя – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции;  
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 45 процентов цены товара;  
выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2023 г. – не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 70 баллов:  
изготовление раструбов (15 баллов);  
изготовление механики (машинки в сборе)

|  |   |
|--|---|
|  | <p>(25 баллов);<br/>изготовление крон и эсок, кулисы (15 баллов);<br/>изготовление фурнитуры и мелких частей (15 баллов);<br/>спайка инструмента (10 баллов);<br/>гальваника/лакировка (15 баллов);<br/>изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)</p>  |
| <p>из 9205<br/>Басы (включая тубы, геликоны, сузофоны)</p> | <p>наличие у юридического лица или индивидуального предпринимателя – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции;<br/>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 45 процентов цены товара;<br/>выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2023 г. – не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 70 баллов:<br/>изготовление раструбов (15 баллов);<br/>изготовление механики (машинки в сборе) (25 баллов);<br/>изготовление крон и эсок, кулисы (15 баллов);<br/>изготовление фурнитуры и мелких частей (15 баллов);<br/>спайка инструмента (10 баллов);<br/>гальваника/лакировка (15 баллов);<br/>изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)</p> |
|  | <p>наличие у юридического лица или индивидуального предпринимателя – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции;</p>  |

из 9205  
Валторны

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 45 процентов цены товара;  
выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2023 г. – не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 70 баллов:  
изготовление раструбов (15 баллов);  
изготовление механики (машинки в сборе) (25 баллов);  
изготовление крон и эсок, кулисы (15 баллов);  
изготовление фурнитуры и мелких частей (15 баллов);  
спайка инструмента (10 баллов);  
гальваника/лакировка (15 баллов);  
изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)

из 9205  
Тромбоны

наличие у юридического лица или индивидуального предпринимателя – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции;  
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 45 процентов цены товара;  
выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2023 г. – не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 70 баллов:  
изготовление раструбов (15 баллов);  
изготовление механики (машинки в сборе) (25 баллов);



|                           |   |
|---------------------------|---|
|                           | <p>изготовление крон и эсок, кулисы (15 баллов);</p> <p>изготовление фурнитуры и мелких частей (15 баллов);</p> <p>спайка инструмента (10 баллов);</p> <p>гальваника/лакировка (15 баллов);</p> <p>изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)</p>   |
| <p>из 9205<br/>Флейты</p> | <p>наличие у юридического лица или индивидуального предпринимателя – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции;</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 45 процентов цены товара;</p> <p>выполнение на территориях государств-членов следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2023 г. – не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 70 баллов:</p> <p>изготовление частей механики (20 баллов);</p> <p>спайка механики (10 баллов);</p> <p>сверление мензур и отверстий в корпусах, изготовление корпуса (15 баллов);</p> <p>установка стоек на корпус, их фрезеровка (10 баллов);</p> <p>гальваника/лакировка механики (20 баллов);</p> <p>изготовление фурнитуры и мелких частей (10 баллов);</p> <p>сборка (установка подушек, отладка клапанов) (10 баллов);</p> <p>изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)</p> |
|                           | <p>наличие у юридического лица или индивидуального предпринимателя – налогового резидента</p>   |

из 9205  
Кларнеты

государства-члена прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции;

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 45 процентов цены товара;

выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2023 г. – не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 70 баллов:

изготовление частей механики (20 баллов);

спайка механики (10 баллов);

сверление мензур и отверстий в корпусах, изготовление корпуса (15 баллов);

установка стоек на корпус, их фрезеровка (10 баллов);

гальваника/лакировка механики (20 баллов);

изготовление фурнитуры и мелких частей (10 баллов);

сборка (установка подушек, отладка клапанов) (10 баллов);

изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)

наличие у юридического лица или индивидуального предпринимателя – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции;

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 45 процентов цены товара;

выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих операций, оцениваемых в

из 9205  
Саксофоны

совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2023 г. – не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 70 баллов:  
изготовление частей механики (20 баллов);  
спайка механики (10 баллов);  
сверление мензур и отверстий в корпусах, изготовление корпуса (15 баллов);  
установка стоек на корпус, их фрезеровка (10 баллов);  
гальваника/лакировка механики (20 баллов);  
изготовление фурнитуры и мелких частей (10 баллов);  
сборка (установка подушек, отладка клапанов) (10 баллов);  
изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)

из 9205  
Гобои

наличие у юридического лица или индивидуального предпринимателя – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции;  
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 45 процентов цены товара;  
выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2023 г. – не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 70 баллов:  
изготовление частей механики (20 баллов);  
спайка механики (10 баллов);  
сверление мензур и отверстий в корпусах, изготовление корпуса (15 баллов);  
установка стоек на корпус, их фрезеровка (10 баллов);

|                           |  |
|---------------------------|--|
|                           | <p>гальваника/лакировка механики (20 баллов);</p> <p>изготовление фурнитуры и мелких частей (10 баллов);</p> <p>сборка (установка подушек, отладка клапанов) (10 баллов);</p> <p>изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)</p>  |
| <p>из 9205<br/>Фаготы</p> | <p>наличие у юридического лица или индивидуального предпринимателя – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции;</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 45 процентов цены товара;</p> <p>выполнение на территориях государств-членов следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 1 января 2023 г. – не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 70 баллов:</p> <p>изготовление частей механики (20 баллов);</p> <p>спайка механики (10 баллов);</p> <p>сверление мензур и отверстий в корпусах, изготовление корпуса (15 баллов);</p> <p>установка стоек на корпус, их фрезеровка (10 баллов);</p> <p>гальваника/лакировка механики (20 баллов);</p> <p>изготовление фурнитуры и мелких частей (10 баллов);</p> <p>сборка (установка подушек, отладка клапанов) (10 баллов);</p> <p>изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)</p> |
|                           | <p>наличие у юридического лица или индивидуального предпринимателя –</p>   |

из 9205

Инструменты национальные духовые

налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции;

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 45 процентов цены товара;

выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2023 г. – не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 70 баллов:

изготовление частей механики (20 баллов);

спайка механики (10 баллов);

сверление мензур и отверстий в корпусах, изготовление корпуса (15 баллов);

установка стоек на корпус, их фрезеровка (10 баллов);

гальваника/лакировка механики (20 баллов);

изготовление фурнитуры и мелких частей (10 баллов);

сборка (установка подушек, отладка клапанов) (10 баллов);

изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)

наличие у юридического лица или индивидуального предпринимателя – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию для производства соответствующей продукции;

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 45 процентов цены товара;

выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих

из 9205 90 900 0  
Инструменты духовые прочие

операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2023 г. – не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 70 баллов:  
изготовление частей механики (20 баллов);  
спайка механики (10 баллов);  
сверление мензур и отверстий в корпусах, изготовление корпуса (15 баллов);  
установка стоек на корпус, их фрезеровка (10 баллов);  
гальваника/лакировка механики (20 баллов);  
изготовление фурнитуры и мелких частей (10 баллов);  
сборка (установка подушек, отладка клапанов) (10 баллов);  
изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)

из 9206 00 000 0  
Барабаны

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 15 процентов цены товара;  
выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов – не менее 80 баллов:  
изготовление кадла (20 баллов);  
просверливание отверстий под лаги (5 баллов);  
изготовление лагов и ободов (10 баллов);  
сборка лагов (10 баллов);  
изготовление машинок (15 баллов);  
покраска или нанесение защитного покрытия (15 баллов);  
сборка (20 баллов);  
настройка инструмента (5 баллов)

соблюдение процентной доли стоимости использованных при

из 9206 00 000 0

Ксилофоны, маримбы, вибрафоны  
и металлофоны

производстве материалов  
происхождения третьих стран – не  
более

25 процентов цены товара;

выполнение на территориях  
государств-членов для каждой  
единицы продукции следующих  
операций, оцениваемых в  
совокупности суммарным количеством  
баллов – не менее

75 баллов:

изготовление пластин (клавиш) из  
синтетического материала (30 баллов);

изготовление пластин (клавиш) из  
палисандра  
(20 баллов);

изготовление пластин (клавиш) из  
металла  
(25 баллов);

изготовление труб (клавиш) для  
трубчатых колоколов (20 баллов);  
настройка (20 баллов);

изготовление корпуса (15 баллов);

изготовление резонаторов (10 баллов);

изготовление стойки для ксилофона (10 баллов);

окраска всех узлов (10 баллов);

сборка (10 баллов)

из 9206 00 000 0

Тарелки музыкальные

соблюдение процентной доли  
стоимости использованных при  
производстве материалов  
происхождения третьих стран – не  
более

20 процентов цены товара;

выполнение на территориях  
государств-членов для каждой  
единицы продукции следующих  
операций, оцениваемых в  
совокупности суммарным количеством  
баллов – не менее 50 баллов:

изготовление сплава (10 баллов);

разливка расплава (5 баллов);

горячая прокатка слитков (10 баллов);

обрезка прокатанного блина (5 баллов)

;

токарная обработка и шлифовка  
заготовки

(10 баллов);

придание формы тела тарелки (10  
баллов);

|  |  |
|--|--|
|  | нанесение защитных покрытий на тарелку<br>(5 баллов)   |
| из 9207<br>Инструменты электромузыкальные адаптированные струнные щипковые | соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более<br>40 процентов цены товара;<br>выполнение на территориях государств-членов для каждой единицы продукции следующих операций, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов – не менее 40 баллов:<br>изготовление деки (10 баллов);<br>изготовление и установка грифа и головки грифа (10 баллов);<br>установка электрокомпонентов (10 баллов);<br>вклейка ладов (5 баллов);<br>установка струн и колков (5 баллов);<br>шлифовка и полировка корпуса инструмента (10 баллов) |

По отраслям "железнодорожное машиностроение", "компрессорное и холодильное оборудование" и "специальное машиностроение":

<1> Подтверждением наличия у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, являются следующие документы:

1) в случае разработки и изготовления конструкторской и технологической документации юридическим лицом (собственными силами) – приказ о разработке такой документации либо приказ об использовании ранее разработанной конструкторской и технической документации;

2) в случае приобретения юридическим лицом готовой конструкторской и технологической документации у ее разработчика либо правообладателя – соответствующий договор либо договор об отчуждении исключительного права или лицензионный договор, а также акт передачи конструкторской и технологической документации, являющийся неотъемлемой частью указанных договоров;

3) в случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технологической документации на продукцию для



предприятия-изготовителя продукции – договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технологической документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.

В случае наличия в составе конструкторской и технологической документации на продукцию секрета производства (ноу-хау) – договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства, а также акт передачи конструкторской и технологической документации, являющийся неотъемлемой частью указанных договоров.

По товарным позициям отрасли "специальное машиностроение" в отношении отдельных товаров в случае представления документа, подтверждающего право на производство товара на основании конструкторской и технологической документации, принадлежащей другому юридическому лицу – налоговому резиденту одного из государств-членов, указанный товар которого включен в евразийский реестр промышленных товаров государств-членов, не применяются следующие требования:

по наличию у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции;

по использованию с 1 января 2021 г. системы автоматизированного проектирования и электронного документооборота;

по внедрению и использованию субъектом деятельности в сфере промышленности (или его дочерним обществом) системы автоматизированного проектирования (геометрического моделирования, конструирования, расчета деталей и узлов), включающей в себя специальное программное обеспечение, требующее заключения пользователем лицензионного или иного соглашения с правообладателем программного обеспечения, на не менее чем 50 процентов рабочих мест инженеров-конструкторов;

по использованию с 1 января 2022 г. специализированного программного комплекса для планирования производственных ресурсов и управления предприятием.

Актом экспертизы уполномоченного органа (организации) государства-члена на компоненты, в том числе на машинокомплекты, подтверждается фактическое выполнение на территории государства-члена операций (условий) при их производстве (в случае использования таких компонентов при производстве продукции специального машиностроения).

Под машинокомплектом для целей настоящей сноски понимается товар, представленный в несобранном или разобранном виде, компоненты которого могут классифицироваться или отдельно по принадлежащему им праву, или как части этого товара.

Тракторы для сельского хозяйства прочие (из 8701, из 8432) могут быть отнесены к продукции, произведенной на территории государства-члена, при условии достижения в совокупности следующего суммарного количества баллов за выполнение на территориях государств-членов указанных в разделе V настоящего приложения операций:

- с 1 января 2021 г. – не менее 99 баллов;
- с 1 января 2022 г. – не менее 117 баллов;
- с 1 января 2023 г. – не менее 126 баллов;
- с 1 января 2024 г. – не менее 135 баллов;
- с 1 января 2025 г. – не менее 144 баллов.

По отраслям "мебельная и деревообрабатывающая промышленность", "станкостроение" и "энергетическое машиностроение, электротехническая и кабельная промышленность":

Лифты (из 8428) могут быть отнесены к продукции, произведенной на территории государства-члена, при условии достижения в совокупности следующего суммарного количества баллов за выполнение на территориях государств-членов указанных в разделе V настоящего приложения условий, производственных и технологических операций:

- до 31 декабря 2022 г. – не менее 100 баллов;
- с 1 января 2023 г. – не менее 110 баллов;
- с 1 января 2024 г. – не менее 130 баллов.

<2> Подтверждением наличия у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, являются следующие документы:

1) в случае разработки и изготовления конструкторской и технологической документации юридическим лицом (собственными силами) – приказ о разработке такой документации либо приказ об использовании ранее разработанной конструкторской и технической документации;

2) в случае приобретения юридическим лицом готовой конструкторской и технологической документации у ее разработчика либо правообладателя – соответствующий договор либо договор об отчуждении исключительного права или лицензионный договор, а также акт передачи конструкторской и технологической документации, являющийся неотъемлемой частью указанных договоров;

3) в случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технологической документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции – договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов

работ (конструкторской и технологической документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.

В случае наличия в составе конструкторской и технологической документации на продукцию секрета производства (ноу-хау) – договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства, а также акт передачи конструкторской и технологической документации, являющийся неотъемлемой частью указанных договоров.

По отрасли "судостроение":

<3> Принадлежность судна определяется на основании классификационного свидетельства в соответствии с символом класса. Требования настоящего приложения применяются для судов и объектов морской техники на дату заключения договора на строительство, для комплектующего оборудования – на дату заключения договора на изготовление и поставку.

<4> Подтверждением наличия у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую (технологическую) документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, являются следующие документы:

1) в случае разработки и изготовления конструкторской и технической (технологической) документации юридическим лицом (собственными силами) – приказ о разработке такой документации;

2) в случае приобретения юридическим лицом готовой конструкторской и технической (технологической) документации у ее разработчика либо правообладателя – соответствующий договор, либо договор об отчуждении исключительного права или лицензионный договор, а также акт передачи конструкторской и технической (технологической) документации, являющийся неотъемлемой частью указанных договоров;

3) в случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции – договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.

В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау) – договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства, а также акт передачи конструкторской и технической (технологической) документации, являющийся неотъемлемой частью указанных договоров.

По отрасли "химическая и нефтегазохимическая промышленность":

<5> подтверждением наличия у юридического лица – налогового резидента государства – члена Евразийского экономического союза прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и (или) единой системы технологической документации (ЕСТД), являются следующие документы:

1) в случае разработки и изготовления конструкторской и технологической документации (собственными силами) юридического лица – приказ о разработке такой документации либо приказ об использовании ранее разработанной конструкторской и технической документации;

2) в случае приобретения юридическим лицом готовой конструкторской и (или) технологической документации у ее разработчика либо правообладателя – соответствующий договор либо договор об отчуждении исключительного права или лицензионный договор, а также акт передачи конструкторской и (или) технологической документации, являющийся неотъемлемой частью указанных договоров;

3) в случае выполнения работ по разработке предприятием - разработчиком конструкторской и (или) технологической документации на продукцию для предприятия - изготовителя продукции – договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и (или) технологической документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.

В случае наличия в составе конструкторской и (или) технологической документации на продукцию секрета производства (ноу-хау) – договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства, а также акт передачи конструкторской и (или) технологической документации, являющийся неотъемлемой частью указанных договоров.

Продукция химической и нефтегазохимической промышленности может быть отнесена к продукции, произведенной на территории государства – члена Евразийского экономического союза, при условии достижения в совокупности следующего суммарного количества баллов за выполнение на территории государств – членов Евразийского экономического союза указанных операций (условий) для каждой единицы продукции по видам деятельности:

из 2715 00 000 0, из 3214 "Герметики" – не менее 30 баллов;

из 3204, из 3205 00 000 0, из 3206, из 3207, из 3208, из 3209, из 3210 00, из 3211 00 000 0, из 3212, из 3213, из 3214; из 3215 "Материалы лакокрасочные и аналогичные для нанесения покрытий прочие; краски художественные и полиграфические" (за исключением пигментированных материалов) – не менее 65 баллов;

из 3204, из 3205 00 000 0, из 3206, из 3207, из 3208, из 3209, из 3210 00, из 3211 00 000 0, из 3212, из 3213, из 3214; из 3215 "Материалы лакокрасочные и аналогичные для нанесения покрытий прочие; краски художественные и полиграфические" (в части пигментированных материалов) – не менее 165 баллов;

из 3205 00 000 0, из 3208, из 3209, из 3210 00, из 3214, из 3215 "Материалы лакокрасочные и аналогичные для нанесения покрытий, полиграфические краски и мастики" – не менее 65 баллов;

из 3208, из 3210 00 "Материалы лакокрасочные на основе сложных полиэфиров, акриловых или виниловых, эпоксидных полимеров в неводной среде; растворы" – не менее 165 баллов;

из 3209 10 000 "Материалы лакокрасочные на основе акриловых или виниловых полимеров в водной среде" – не менее 165 баллов;

3505 20 "Клеи"; из 3506 "Клеи" – не менее 30 баллов;

из 3701, из 3702, из 3704 00, из 3705 00, из 3707 "Фотопластинки и фотопленки; фотопленки для моментальных фотоснимков; составы химические и продукты несмешанные, используемые в фотографии" – не менее 235 баллов;

3917 29 000 9 "Прочие трубы, трубки и шланги, жесткие, из прочих пластмасс" – не менее 75 баллов;

3917 31 000 8 "Прочие трубы, трубки и шланги гибкие, выдерживающие давление не менее 27,6 МПа" – не менее 75 баллов;

3921 11 000 0 "Плиты, листы, пленка и полосы или ленты из пластмасс, прочие из полимеров стирола" – не менее 75 баллов;

4009 22 000 9 "Прочие трубы, трубки и шланги из вулканизированной резины, кроме твердой резины, армированные или комбинированные иным способом только с металлом, с фитингами" – не менее 120 баллов;

4009 32 000 0 "Трубы, трубки и шланги из вулканизированной резины, кроме твердой резины, армированные или комбинированные иным способом только с текстильными материалами, с фитингами" – не менее 120 баллов;

из 3926 "Изделия пластмассовые прочие" – не менее 100 баллов;

4011 10 000 "Шины и покрышки пневматические резиновые новые для легковых автомобилей (включая грузопассажирские автомобили-фургоны и спортивные автомобили)" – не менее 200 баллов;

4011 20 100 0 "Шины и покрышки пневматические резиновые новые для автобусов или моторных транспортных средств для перевозки грузов с индексом нагрузки не более 121"; 4011 20 900 0 "Шины и покрышки пневматические резиновые новые для автобусов или моторных транспортных средств для перевозки грузов с индексом нагрузки более 121"; 4011 30 000 0 "Шины и покрышки пневматические резиновые новые для автобусов или моторных транспортных средств для перевозки грузов для использования на воздушных судах" – не менее 200 баллов;

4011 40 000 0 "Шины и покрышки пневматические резиновые новые для мотоциклов"; 4011 50 000 "Шины и покрышки пневматические резиновые новые для велосипедов" – не менее 200 баллов;

4011 70 000 0 "Шины и покрышки пневматические резиновые новые для сельскохозяйственных или лесохозяйственных транспортных средств и машин"; 4011 80 000 0 "Шины и покрышки пневматические резиновые новые для транспортных средств и машин, используемых в строительстве, горном деле или промышленности"; 4011 90 000 0 "Шины и покрышки пневматические резиновые новые прочие" – не менее 200 баллов;

из 4012 90 200 0 "Шины и покрышки массивные или полупневматические "Шины резиновые сплошные или полупневматические" – не менее 200 баллов;

из 6406 10 900 0, из 6406 20 100 0, из 6406 90 300 0, из 6406 90 900 0 "Изделия из вулканизированной резины прочие, не включенные в другие группировки (только в отношении резиновых частей обуви" – не менее 220 баллов.

"По отрасли "автомобилестроение":

<6> Совокупное количество баллов за выполнение на территориях государств-членов операций (условий) для каждой единицы товара, указанного в разделе X настоящего приложения, начисляется в виде суммы:

баллов за фактическое выполнение операций (условий);

баллов, указанных в акте экспертизы уполномоченного органа (организации) государства-члена на автомобильные компоненты, в том числе на машинокомплекты с указанием страны происхождения используемых компонентов, за фактическое выполнение на территории государства-члена операций (условий) при их производстве (в случае использования таких компонентов, в том числе компонентов и частей машинокомплекта, при производстве товара, указанного в разделе X настоящего приложения), за исключением указанных в абзаце втором настоящей сноске.

Баллы из акта экспертизы на машинокомплект начисляются частично или в полном объеме по итогам проведенной уполномоченным органом (организацией) государства-члена проверки корректности начисления баллов за выполнение операций (условий), установленных в разделе X настоящего приложения, по компонентам, используемым при производстве товара, указанного в разделе X настоящего приложения, но не входящим в поставленный машинокомплект.

Под машинокомплектom для целей настоящей сноске понимается товар, представленный в несобранном или разобранном виде, компоненты которого могут классифицироваться или отдельно по принадлежащему им праву, или как части этого товара.

При производстве каждой единицы товара отрасли "автомобилестроение" должны выполняться операции (условия), которые в соответствии с требованиями оцениваются совокупным количеством баллов:

для легковых автомобилей, легких коммерческих автомобилей и автомобилей скорой медицинской помощи, построенных на базе автомобилей легковых и легких коммерческих автомобилей – не менее 3200 баллов, с 1 января 2023 г. не менее 4500 баллов, с 1 января 2025 г. не менее 5500 баллов;

для легковых автомобилей, приводимых в движение исключительно электрическим двигателем и тяговой батареей, заряжаемой исключительно от внешнего источника электроэнергии

(электромобили), – не менее 1100 баллов, с 1 января 2023 г. не менее 1300 баллов, с 1 января 2025 г. не менее 1500 баллов;

для легких коммерческих автомобилей, приводимых в движение исключительно электрическим двигателем и тяговой батареей, заряжаемой исключительно от внешнего источника электроэнергии (легкие коммерческие электромобили), – не менее 1900 баллов, с 1 января 2023 г. не менее 2400 баллов, с 1 января 2025 г. не менее 3500 баллов;

для грузовых автомобилей и автомобилей скорой медицинской помощи, построенных на базе грузовых автомобилей – не менее 3200 баллов, с 1 января 2023 г. не менее 4500 баллов, с 1 января 2025 г. не менее 5800 баллов;

для автобусов и автомобилей скорой медицинской помощи, построенных на базе автобусов – не менее 2900 баллов, с 1 января 2023 г. не менее 4300 баллов, с 1 января 2025 г. не менее 5600 баллов;

для автобусов, приводимых в движение исключительно электрическим двигателем и тяговой батареей, заряжаемой исключительно от внешнего источника электроэнергии (электробусы), – не менее 1900 баллов, с 1 января 2023 г. не менее 2400 баллов, с 1 января 2025 г. не менее 3000 баллов.

К автомобилям грузовым, классифицируемым в товарных позициях 8701 21, 8701 22, 8701 23, 8701 24, 8701 29 и 8704 (кроме 8704 10) ТН ВЭД ЕАЭС, относятся средства автотранспортные грузовые и их шасси в соответствии ТР ТС 018/2011, относящиеся к категории транспортных средств N2, N2G, N3, N3G.

К автомобилям легковым, классифицируемым в товарной позиции 8703 ТН ВЭД ЕАЭС, относятся средства транспортные и их шасси в соответствии с ТР ТС 018/2011, относящиеся к категории транспортных средств M1, M1G.

К легким коммерческим автомобилям, классифицируемым в товарной позиции 8704 (кроме 8704 10) ТН ВЭД ЕАЭС, относятся средства транспортные и их шасси в соответствии с ТР ТС 018/2011, относящиеся к категории транспортных средств N1, N1G.

К автобусам, в том числе приводимым в движение исключительно электрическим двигателем и тяговой батареей, заряжаемой исключительно от внешнего источника

электроэнергии (электробусам), классифицируемым в товарной позиции 8702 ТН ВЭД ЕАЭС, относятся автобусы в соответствии с ТР ТС 018/2011, относящиеся к категории транспортных средств М2, М2G, М3, М3G.

К автомобилям скорой медицинской помощи, классифицируемым в подсубпозициях 8702 10 111 0, 8702 10 911 0, 8702 20 111 0, 8702 20 911 0, 8702 30 111 0, 8702 30 911 0, 8702 40 000 1, 8702 90 111 0, 8702 90 311 0, 8702 90 801 0, 8703 21 101 0, 8703 22 101 0, 8703 23 193 0, 8703 24 101 0, 8703 31 101 0, 8703 32 191 0, 8703 33 191 0, 8703 40 101 0, 8703 40 301 0, 8703 40 591 0, 8703 40 701 0, 8703 50 101 0, 8703 50 391 0, 8703 50 591 0, 8703 60 101 0, 8703 60 301 0, 8703 60 591 0, 8703 60 701 0, 8703 70 101 0, 8703 70 391 0, 8703 70 591 0, 8703 80 000 1, 8703 90 001 0 ТН ВЭД ЕАЭС, относятся автомобили скорой медицинской помощи в соответствии с ТР ТС 018/2011, относящиеся к категории транспортных средств М1, М1G, М2, М2G, N1, N1G, N3, N3G

<7> Баллы за научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы рассчитываются по следующей формуле и являются целым числом:

$$\text{Баллы}_{\text{НИОКР}} = 400 \times \left( \frac{C_{\text{НИОКР}}}{\text{TR}} \times 100\% \right),$$

где:

СНИОКР – совокупный объем расходов на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы юридического лица – производителя товара, указанного в разделе X настоящего приложения, или альянса производителей товара, указанного в разделе X настоящего приложения (участников одного специального инвестиционного контракта, заключенного с государством-членом, в случае письменного согласия каждого из участников альянса или каждого из дочерних предприятий производителя товара, указанного в разделе X настоящего приложения, осуществляющих производство товара и (или) компонентов, указанных в разделе X настоящего приложения, на применение подхода к расчету баллов за научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы в рамках альянса или производителя товара и его дочерних предприятий) (далее – юридическое лицо – производитель товара), понесенных на территориях государств-членов за расчетный период, которые определяются как расходы на научно-исследовательские, опытно-конструкторские и инжиниринговые работы, выполненные собственными силами, включая выполненные по договору с основным обществом (иностранной или зарегистрированной на территории государства-члена материнской компанией), и (или) по договору юридического лица – производителя товара с исполнителем о научно-исследовательских, опытно-конструкторских и инжиниринговых работах,



включая аффилированных с юридическим лицом – производителем товара лиц, и (или) поставщиком автомобильных компонентов, номинированным юридическим лицом – производителем товара, по направлениям в области автомобилестроения, указанным в настоящей сноске, при условии подтверждения юридическим лицом – производителем товара использования соответствующих автомобильных компонентов при производстве товара, указанного в разделе X настоящего приложения, а также расходы на научно-исследовательские, опытно-конструкторские и инжиниринговые работы, понесенные иностранной материнской компанией юридического лица – производителя товара на территориях государств-членов, включающие следующие виды расходов:

стоимость материально-производственных запасов и услуг сторонних организаций и лиц, используемых при выполнении научно-исследовательских, опытно-конструкторских и инжиниринговых работ;

расходы на заработную плату и другие выплаты работникам, непосредственно занятым при выполнении научно-исследовательских, опытно-конструкторских и инжиниринговых работ по трудовому договору, отчисления на социальные нужды;

стоимость специального оборудования и специальной оснастки, предназначенных для использования в качестве объектов испытаний и исследований при выполнении научно-исследовательских, опытно-конструкторских и инжиниринговых работ;

амортизация объектов основных средств и нематериальных активов, используемых при выполнении научно-исследовательских, опытно-конструкторских и инжиниринговых работ;

расходы на содержание и эксплуатацию научно-исследовательского оборудования, установок и сооружений, других объектов основных средств и иного имущества, связанного с выполнением научно-исследовательских, опытно-конструкторских и инжиниринговых работ, включая расходы на проведение испытаний;

общехозяйственные расходы (в случае, если указанные расходы непосредственно связаны с выполнением научно-исследовательских, опытно-конструкторских и инжиниринговых работ, включая расходы на проведение испытаний);

прочие расходы, непосредственно связанные с выполнением научно-исследовательских, опытно-конструкторских и инжиниринговых работ, включая расходы на проведение испытаний.

Указанные виды расходов могут быть учтены в качестве расходов на научно-исследовательские, опытно-конструкторские и инжиниринговые работы по следующим направлениям в области автомобилестроения:

разработка товара;

разработка, подготовка производства и изготовление прототипов и первых несерийных моделей машин и автомобильных компонентов, предназначенных для проведения разных видов испытаний автомобилей и их узлов, не предназначенных для серийного производства;

конструкторское сопровождение серийного производства автомобилей и автомобильных компонентов, в том числе разработка мероприятий по повышению потребительских свойств;

разработка конструкторской документации на модернизированные модели;

повышение качества товара (конструкторский контроль качества, разработка программ качества, выполнение планов совершенствования системы качества, проведение квалификационных испытаний по результатам технологической подготовки производства, анализ результатов контрольных испытаний);

сертификация товара;

разработка программы импортозамещения автомобильных компонентов и технологий, используемых для производства товара;

разработка, закупка и обновление программного обеспечения для проектирования товара, инструмента и оснастки для организации технологической подготовки производства и процессов;

разработка программы передачи и размещения производства автомобильных компонентов у поставщиков, включая проведение аудита процессов производства поставщиков товара;

проектирование инструмента и оснастки для организации технологической подготовки производства;

закупка, проектирование и изготовление специальной оснастки для проведения стендовых испытаний;

создание (модернизация) испытательных дорог и иной инфраструктуры (не относящихся к понятиям "здания и сооружения"), непосредственно используемых при проведении испытаний, которые определены как соответствующий вид научно-исследовательских, опытно-конструкторских и инжиниринговых работ в принятых в соответствии с законодательством государства-члена стандартах;

инжиниринг, подготовка производства (технологическая подготовка производства), за исключением строительства зданий и сооружений, приобретения или изготовления производственного оборудования, оснастки;

сопровождение серийного производства, включающее проведение типовых, эксплуатационных, ресурсных испытаний товара серийного производства, подконтрольной эксплуатации в реальных условиях, кратких контрольных и длительных испытаний серийного товара, периодических испытаний узлов, контрольных сборок товара;

TR – совокупный объем выручки (за расчетный период) юридического лица – производителя товара от реализации на рынке государств-членов товара отрасли "автомобилестроение", произведенного на территориях государств-членов.

Для целей осуществления расчета показателя "БаллыНИОКР" под расчетным периодом понимается календарный год, предшествующий году, в котором

осуществляется расчет указанного показателя (далее – расчетный год), а в случае, если расчет одного из показателей – TR или СНИОКР – за расчетный год не представляется возможным произвести, под расчетным периодом понимается период с 1 октября года, предшествующего расчетному году, по 30 сентября расчетного года.

Баллы за научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы (БаллыНИОКР) начисляются в отношении производимого юридическим лицом – производителем товара на территориях государств-членов товара, указанного в разделе X настоящего приложения. Расходы на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы, которые ранее предъявлены для расчета показателя (БаллыНИОКР) в отношении такого товара, не учитываются.

Юридическое лицо – производитель товара и его дочерние предприятия обязуются вести отдельный учет доходов (расходов), полученных (произведенных) при осуществлении хозяйственной деятельности по реализации товара отрасли "автомобилестроение" и автомобильных компонентов, и доходов (расходов), полученных (произведенных) при осуществлении иной хозяйственной деятельности.

По отраслям "нефтегазовое машиностроение" и "медицинские изделия":

<8> Подтверждением наличия у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию для производства, модернизации и развития соответствующей продукции являются следующие документы:

1) в случае разработки и изготовления конструкторской и технологической документации юридическим лицом (собственными силами) – приказ о разработке такой документации либо приказ об использовании ранее разработанной конструкторской и технической документации;

2) в случае приобретения юридическим лицом готовой конструкторской и технологической документации у ее разработчика либо правообладателя – соответствующий договор либо договор об отчуждении исключительного права или лицензионный договор, а также акт передачи конструкторской и технологической документации, являющийся неотъемлемой частью указанных договоров;

3) в случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технологической документации на продукцию для предприятия – изготовителя продукции – договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технологической документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью указанных договоров.

В случае наличия в составе конструкторской и технологической документации на продукцию секрета производства (ноу-хау) – договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства, а также акт передачи конструкторской и

технологической документации, являющийся неотъемлемой частью указанных договоров.

<9> Подтверждением разработки на территории государства-члена программного обеспечения для его отнесения к комплектующим, произведенным на территории государства-члена, является свидетельство о государственной регистрации программы для электронных вычислительных машин или заявка, поданная в уполномоченный орган государства-члена, наделенный полномочиями в сфере защиты прав на объекты интеллектуальной собственности.

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1<sup>1</sup>  
к Правилам определения страны  
происхождения отдельных видов  
товаров для целей государственных (  
муниципальных) закупок

## **ПЕРЕЧЕНЬ**

**товаров, в отношении которых применяются критерии происхождения в соответствии с Правилами определения страны происхождения товаров, являющимися неотъемлемой частью Соглашения о правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств, подписанного 20 ноября 2009 г.**

**Сноска. Правила дополнены приложением № 1<sup>1</sup> в соответствии с решением Совета Евразийской экономической комиссии от 24.12.2021 № 145 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования); от 18.02.2022 № 23 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования) от 14.12.2022 № 165 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования).**

1. Одежда, кроме форменной (ведомственной), специальной, защитной огнестойкой одежды, униформы, жилетов и поясов спасательных и бельевого трикотажа
2. Изделия текстильные, кроме белья постельного, столового, туалетного и кухонного, тканей текстильных и трикотажных полотен машинного или ручного вязания
3. Изделия меховые
4. Предметы одежды трикотажные и вязаные, кроме чулочно-носочных изделий
5. Кожа дубленая и выделанная; чемоданы, сумки дамские, изделия шорно-седельные и упряжь; меха выделанные и окрашенные
6. Обувь, за исключением защитной и специальной обуви
7. Уборы головные из текстильных материалов
8. Бумага и картон
9. Троллейбусы (из кода ТН ВЭД ЕАЭС 8702)
10. Отвалы бульдозеров поворотные и неповоротные

11. Машины для смешивания и аналогичной обработки грунта, камня, руды и прочих минеральных веществ
12. Велосипеды двухколесные и прочие, без двигателя
13. Автолесовозы
14. Транспортные средства пожарные, в том числе пожарные автомобили и автоцистерны пожарные
15. Средства транспортные для аварийно-спасательных служб и полиции
16. Средства транспортные для обслуживания нефтяных и газовых скважин
17. Средства транспортные для перевозки грузов с использованием прицепа-ропуса
18. Контейнеры общего назначения (универсальные)
19. Контейнеры специализированные
20. Машины подъемные для механизации складов
21. Радиаторы и их части (из кода ТН ВЭД ЕАЭС 8708 91)
22. Дальномеры, теодолиты и тахеометры (тахеометры)
23. Инструменты и приборы геодезические
24. Инструменты и приборы гидрографические
25. Аппаратура радиолокационная
26. Аппаратура радионавигационная прочая
27. Радиоаппаратура дистанционного управления
28. Машины чертежные
29. Инструменты для черчения, разметки или математических расчетов прочие
30. Приборы, установки, системы радиометрические
31. Приборы, установки, системы спектрометрические
32. Приборы, установки, системы комбинированные
33. Детекторы ионизирующих излучений
34. Осциллоскопы и осциллографы электронно-лучевые
35. Приборы цифровые электроизмерительные
36. Приборы цифровые электроизмерительные прочие
37. Приборы и аппаратура для телекоммуникаций
38. Приборы и аппаратура для спектрального анализа, основанные на действии оптического излучения (ультрафиолетового, видимой части спектра, инфракрасного)
39. Экспонетры и прочие приборы для измерения или контроля количества тепла, звука или света
40. Микроскопы (кроме микроскопов оптических)
41. Скоростемеры
42. Приборы для измерения параметров движения и количества прочие
43. Динамометры общего назначения
44. Приборы для измерения деформации

45. Приборы акустического неразрушающего контроля
46. Приборы радиоволнового неразрушающего контроля
47. Приборы электромагнитного (вихревых токов) и электрического неразрушающего контроля
48. Приборы неразрушающего контроля прочие
49. Аппаратура общего назначения для определения основных параметров вибрационных процессов
50. Аппаратура контрольно-сигнальная для автоматической защиты агрегатов от опасных вибраций
51. Аппаратура виброизмерительная специальная
52. Средства автоматизации и механизации контроля размеров
53. Термостаты
54. Приборы и аппараты для функциональной диагностики прочие, применяемые в медицинских целях, не включенные в другие группировки
55. Анализаторы частиц
56. Люстры и прочее электрическое осветительное оборудование, потолочное или настенное, кроме осветительного оборудования, используемого для освещения открытых общественных пространств или транспортных магистралей
57. Люстры и прочие устройства осветительные электрические подвесные, потолочные, встраиваемые и настенные
58. Прожекторы и лампы узконаправленного света
59. Прожекторы и аналогичные светильники узконаправленного света
60. Световые вывески, световые таблички с именем, или названием, или адресом и аналогичные изделия
61. Указатели светящиеся, световые табло и подобные им устройства
62. Прочие части ламп и осветительного оборудования, включая части прожекторов, ламп узконаправленного света, фар, в другом месте не поименованные или не включенные в другие группировки; части световых вывесок, световых табличек с именем, или названием, или адресом и аналогичных изделий, имеющих встроенный источник света, в другом месте не поименованные или не включенные в другие группировки
63. Части светильников и осветительных устройств
64. Матрасы
65. Приборы, аппаратура и модели, предназначенные для демонстрационных целей (например, для обучения или экспонирования) и не пригодные для другого использования
66. Записывающие видеокамеры
67. Шлагбаумы автоматические

68. Пылесосы со встроенным электродвигателем, мощностью не более 1500 Вт, имеющие мешок для сбора пыли или другой пылесборник объемом не более 20 л

69. Приборы электромеханические бытовые хозяйственные со встроенным электродвигателем прочие, не включенные в другие группировки

70. Электрические водонагреватели проточные или накопительные (емкостные) и электронагреватели погружные

71. Прочее электрооборудование обогрева пространства и обогрева грунта, со встроенным вентилятором, за исключением грузового обогревателя (испарителя) судового

72. Прочее электрооборудование обогрева пространства и обогрева грунта, за исключением грузового обогревателя (испарителя) судового

73. Утюги электрические

74. Печи микроволновые

75. Приборы электронагревательные для приготовления кофе или чая

76. Люстры-вспышки фотографические, фотоосветители типа "кубик" и аналогичные изделия

77. Лампы и трубки электронные вакуумные или газонаполненные с термокатодом, холодным катодом, фотокатодом, включая трубки электронно-лучевые

78. Диоды и транзисторы (за исключением светодиодов, в том числе светодиодных модулей по технологии chip-on-board и иных модификаций сборок светоизлучающих полупроводниковых кристаллов)

79. Радиоприемники широкополосные

80. Приемники телевизионные (телевизоры) цветного изображения с устройствами записи и воспроизведения звука и изображения

81. Аппаратура записи и воспроизведения изображения (за исключением видеокамер, устройств наведения промышленных, функциональных приборов промышленных телевизионных систем, а также прочей продукции, для которой установлены условия производства в приложении № 1 к Правилам определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок, утвержденным Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 23 ноября 2020 г. № 105)

82. Приборы и аппаратура для телекоммуникаций (за исключением оборудования, предназначенного для связи или ее построения (маршрутизаторы, роутеры, коммутаторы и др.))

83. Части и принадлежности аппаратов, основанных на использовании рентгеновского или альфа-, бета- или гамма-излучения, для медицинского применения, в том числе в хирургии, стоматологии, ветеринарии (за исключением трубок рентгеновских для медицинской аппаратуры, генераторов рентгеновского излучения, генераторов высокого напряжения для медицинской аппаратуры)

84. Аппараты микроволновой терапии
85. Аппараты ультразвуковой терапии
86. Оборудование фотографическое и его части
87. Носители данных оптические без записи
88. Носители данных прочие, включая матрицы и основы для производства дисков
89. Карты магнитные
90. Лампы накаливания или газоразрядные лампы, дуговые лампы, светодиоды
91. Светильники электрические настольные, прикроватные или напольные
92. Машины и приборы для механизации кухонных работ
93. Приборы световой и звуковой сигнализации электрические
94. Генераторы сигналов электрические (за исключением средств измерения)
95. Устройства электрической сигнализации, электрооборудование для обеспечения безопасности или управления движением на железных дорогах, трамвайных путях, автомобильных дорогах, внутренних водных путях, площадках для парковки, в портовых сооружениях или на аэродромах (за исключением системы контроля дееспособности вахтенного помощника капитана)
96. Облучатели – рециркуляторы воздуха, рециркуляторы бактерицидные
97. Тахографы
98. Консоли подвода медицинских газов и электропитания (только для медицинского применения)
99. Электрочайники
100. Кипятильники погружные электрические
101. Электропечи сопротивления, печи сушильные индукционные, печи отжига, печи обжига, печи полимеризации, печи пиролиза
102. Части ручных инструментов с механизированным приводом

ПРИЛОЖЕНИЕ № 2  
к Правилам определения страны  
происхождения отдельных  
видов товаров для целей  
государственных  
(муниципальных) закупок  
(форма)

\_\_\_\_\_  
(наименование органа (организации),  
уполномоченного на выдачу  
акта экспертизы)

\_\_\_\_\_  
(место нахождения, контактная информация (телефон, адрес электронной почты  
органа (организации), уполномоченного на выдачу акта экспертизы)

**АКТ ЭКСПЕРТИЗЫ № \_\_\_\_\_**



### 1. Заявитель:

Наименование: \_\_\_\_\_

УНП: \_\_\_\_\_

Адрес места регистрации: \_\_\_\_\_

### 2. Наименование товара:

|              |   |                      |
|--------------|---|----------------------|
| Наименование | Классификационный код товара в соответствии с ТН ВЭД ЕАЭС | Товар произведен по: |
|--------------|---|----------------------|

### 3. Производитель товара:

Наименование: \_\_\_\_\_

Место нахождения производственных площадок: \_\_\_\_\_

**4. Заключение:** товары, перечисленные в пункте 2 настоящего акта, соответствуют требованиям Правил определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей

государственных (муниципальных) закупок и являются происходящими из

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ указывает государство – член Евразийского экономического союза

**5. Дата оформления (регистрации) акта:** \_\_\_\_\_

**6. Срок действия акта:** \_\_\_\_\_

**7. Эксперт(ы):**

\_\_\_\_\_ (подпись) \_\_\_\_\_ (инициалы, фамилия эксперта, составившего акт экспертизы)

Акт экспертизы на \_\_\_\_\_ страницах зарегистрирован в \_\_\_\_\_

(наименование органа (организации)

уполномоченного

на выдачу акта экспертизы))

М.П.

Представитель заявителя

**Приложение к АКТУ ЭКСПЕРТИЗЫ № \_\_\_\_\_**

### 1. Основания для проведения экспертизы:

\_\_\_\_\_

**2. Представленные документы:**

\_\_\_\_\_

**3. Экспертизой установлено:**

**Эксперт(ы):**

\_\_\_\_\_

(подпись) (инициалы, фамилия эксперта, составившего акт экспертизы)

М.П.

Представитель заявителя

*Примечание: Акт экспертизы оформляется на листах бумаги формата А4 в печатном виде на русском языке с использованием электронных печатающих устройств, шрифтом Times New Roman Cyr № 12, все страницы которого парафируются подписью уполномоченного лица органа (организации), уполномоченного на выдачу акта экспертизы с проставлением печати.*

*1. Акт экспертизы заполняется следующим образом:*

*- в пункте 1 "Заявитель" указывается наименование заявителя.*

*В случае обращения юридического лица, указывается его полное и сокращенное (при наличии) наименование, организационно-правовая форма. В случае обращения индивидуального предпринимателя, указывается его фамилия, имя, отчество (при наличии), а также сведения о документе, удостоверяющем личность.*

*Также указываются идентификационный (учетный) номер налогоплательщика, адрес места регистрации, место жительства (для индивидуальных предпринимателей), телефон, факс, электронная почта;*

*- в пункте 2 "Наименование товара" в первой графе дается описание товара с подробным указанием марки, модели, иной маркировки, необходимой для ее идентификации; во второй графе указывается код классификации товара в соответствии с ТН ВЭД ЕАЭС; в третьей графе указываются наименования и реквизиты конструкторской и (или) технической (технологической) документации, а также (при наличии) технических регламентов, стандартов, в соответствии с которыми осуществлялось изготовление товара;*

*- в пункте 3 "Производитель товара" указывается наименование производителя, а также мест нахождения производственных площадок.*

*В случае, если производителем товара является юридическое лицо, указывается полное и сокращенное (при наличии) наименование, организационно-правовая форма. В случае, если производителем товара является индивидуальный предприниматель, указывается его фамилия, имя, отчество (при наличии);*

*- в пункте 4 "Заключение" указывается, что товары, перечисленные в пункте 2 акта экспертизы, соответствуют условиям, производственным и технологическим операциям, установленным в приложении № 1 к Правилам определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок (далее – Правила).*

*В случае составления акта экспертизы на товар, в отношении которого приложением № 1 к Правилам установлены условия, производственные и технологические операции, выполнение которых оценивается соответствующим количеством баллов, в данном пункте делается следующая запись: "При производстве*

товара, указанного в пункте 2 настоящего акта экспертизы, осуществляются условия, производственные и технологические операции, установленные приложением № 1 к Правилам и оцениваемые баллами", с указанием совокупного количества баллов;

- в пункте 5 "Эксперт(ы)" указывается эксперт (эксперты), который(ые) непосредственно оформлял(и) акт экспертизы (ФИО, должность и наименование организации, от лица которой эксперт (эксперты) оформлял(и) акт экспертизы;

- в пункте 6 "Дата оформления (регистрации) акта" указывается дата оформления акта экспертизы;

- в пункте 7 "Срок действия акта" указывается срок действия акта экспертизы (включая дату окончания срока действия акта экспертизы).

2. К акту экспертизы составляется приложение с обоснованием выполнения условий, производственных и технологических операций, предусмотренных приложением № 1 к Правилам.

Приложение заполняется следующим образом:

- в пункте 1 "Основания для проведения экспертизы" указывается номер и дата заявления, которое заполняется по форме согласно приложению № 3 к Правилам;

- в пункте 2 "Представленные документы" перечисляются документы, представленные заявителем для получения акта экспертизы в целях подтверждения выполнения условий, производственных и технологических операций, предусмотренных приложением № 1 к Правилам;

- в пункте 3 "Экспертизой установлено" указываются условия, производственные и технологические операции, которые выполнены при производстве товара в соответствии с приложением № 1 к Правилам.

Дается подробная информация, подтверждающая соответствие товара установленным приложением № 1 к Правилам условиям, производственным и технологическим операциям, при выполнении которых такой товар считается происходящим из государства – члена Евразийского экономического союза:

- сведения об основных средствах, используемых (задействованных) при производстве товара;

- данные о персонале, задействованном в производстве товара;

- сведения об условиях, производственных и технологических операциях, выполненных при производстве товара.

В случаях, предусмотренных Правилами, указывается описание материалов происхождения третьих стран, которые использовались при производстве товара, с указанием страны происхождения, и приводится расчет адвалорной доли.

товаров  
для целей государственных  
(муниципальных) закупок  
(форма)  
(На бланке юридического лица или  
индивидуального предпринимателя)

№ \_\_\_\_\_  
(исх. номер, дата)

\_\_\_\_\_  
(место заполнения)

\_\_\_\_\_  
(наименование органа (организации), уполномоченного на выдачу акта экспертизы)

**ЗАЯВЛЕНИЕ**  
**на проведение экспертизы и получение акта экспертизы**

Наименование заявителя: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
Адрес места регистрации: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
УНП заявителя: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
Наименование банка: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
Номер расчетного счета: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
БИК (код): \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
Место нахождения производственных площадей: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
Телефон: \_\_\_\_\_

Прошу провести экспертизу и выдать акт экспертизы о соответствии производимого товара условиям, производственным и технологическим операциям, установленным приложением № 1 к Правилам определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок (далее – Правила).

|                     |   |                      |
|---------------------|---|----------------------|
| Наименование товара | Классификационный код товара в соответствии с ТН ВЭД ЕАЭС | Товар произведен по: |
|                     |   |                      |
|                     |   |                      |
|                     |   |                      |

Настоящим подтверждаем достоверность сведений, указанных в настоящем заявлении, и прилагаемых к нему документах.

В целях проведения экспертизы, а также в течение срока действия выданного акта экспертизы согласны на проведение \_\_\_\_\_

проверки с целью установления факта производства заявленного

(наименование органа (организации),

уполномоченного на выдачу акта экспертизы)

товара, наличия производственных площадок, оборудования и персонала, а также на представление первичной и иной документации, связанной с таким производством.

Обязуемся обеспечить допуск \_\_\_\_\_

непосредственно на предприятие.

(наименование органа (организации), уполномоченного на выдачу акта экспертизы)

Настоящим просим направить в Евразийскую экономическую комиссию заявление на включение товара, указанного в акте экспертизы, для включения в евразийский реестр промышленных товаров государств – членов Евразийского экономического союза. Подтверждаем согласие на размещение акта экспертизы в информационном ресурсе Евразийской экономической комиссии.

В течение срока действия акта экспертизы обязуемся информировать \_\_\_\_\_ об изменениях в представленных документах и сведениях,

(наименование органа (организации), уполномоченного на выдачу акта экспертизы)

если такие изменения относятся к выполнению условий, производственных и технологических операций, установленным приложением №1 к Правилам.

Контактное лицо: инициалы, фамилия \_\_\_\_\_, номер контактного телефона \_\_\_\_\_, адрес электронной почты \_\_\_\_\_.

Корреспонденцию просим направлять по адресу: \_\_\_\_\_.

Дополнительная информация: \_\_\_\_\_.

К настоящему заявлению прилагаются документы согласно описи документов, на \_\_\_\_\_ страницах.

М.П. (при наличии)

Руководитель юридического лица

или индивидуальный предприниматель

\_\_\_\_\_  
(подпись)

\_\_\_\_\_  
(инициалы, фамилия)

\_\_\_\_\_  
(дата)

# Опись документов на получение акта экспертизы

от 20 г. №

| № п/п | Наименование документа  | Количество листов | Дополнительные сведения |
|-------|---|-------------------|-------------------------|
| 1.    | Правоустанавливающие и регистрационные документы  |                   |                         |
| 2.    | Документы, подтверждающие наличие производственных фондов (производственных площадок и оборудования)  |                   |                         |
| 3.    | Документы, в соответствии с которыми осуществляется производство товара   |                   |                         |
| 4.    | Документы, подтверждающие выполнение условий, производственных и технологических операций, установленных приложением №1 к Правилам, при производстве заявленного товара |                   |                         |

Руководитель юридического лица  
или индивидуальный предприниматель

\_\_\_\_\_

(подпись)

\_\_\_\_\_

(инициалы, фамилия)

\_\_\_\_\_

(дата)

Печать (при наличии)

ПРИЛОЖЕНИЕ № 4  
к Правилам определения страны  
происхождения отдельных видов  
товаров  
для целей государственных  
(муниципальных) закупок  
(форма)

## Евразийский реестр

### промышленных товаров государств – членов Евразийского экономического союза

| № записи в реестре | Дата включения в реестр | Код государства – члена Евразийского экономического союза | Идентификационный код производителя промышленного товара государства – члена Евразийского экономического союза | Наименование производителя промышленного товара государства – члена Евразийского экономического союза | Адрес места регистрации и производства промышленного товара государства – члена Евразийского экономического союза | Классификационный код товара в соответствии с ТН ВЭД ЕАЭС | Наименование промышленного товара государства – члена Евразийского экономического союза | Выписка |
|--------------------|-------------------------|---|--|---|---|---|---|---------|
| 1                  | 2                       | 3   | 4  | 5   | 6   | 7   | 8   | 9       |
|                    |                         |   |  |   |   |   |   |         |

Таблица 1

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
|  |  |  |  |  |  |  | Идентификационный код производителя промышленного товара государства – члена |  |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|

|  |   |   |
|--|---|---|
| Наименование государства – члена Евразийского экономического союза | Код государства – члена Евразийского экономического союза | Евразийского экономического союза, присвоенный в соответствии с законодательством государства-члена Евразийского экономического союза                       |
| Республика Армения   | 01  | 8-значный код – идентификационный номер налогоплательщика   |
| Республика Беларусь  | 02  | 9-значный код – учетный номер плательщика   |
| Республика Казахстан   | 03  | 12-значный цифровой код – бизнес-идентификационный номер для юридических лиц или индивидуальный идентификационный номер для индивидуальных предпринимателей |
| Кыргызская Республика  | 04  | 14-значный код – идентификационный номер налогоплательщика  |
| Российская Федерация   | 05  | 10-значный цифровой код – идентификационный номер налогоплательщика   |

ПРИЛОЖЕНИЕ № 5  
к Правилам определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок (форма)

Сноска. Приложение 5 с изменениями, внесенными решениями Совета Евразийской экономической комиссии от 14.07.2021 № 71 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования); от 24.12.2021 № 145 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования).

## ЗАЯВЛЕНИЕ

**о включении сведений о промышленном товаре государства – члена Евразийского экономического союза и его производителе в евразийский реестр промышленных товаров государств – членов Евразийского экономического союза**

|  |  |                   |              |                      |  |  |   |  |  |  |
|--|--|-------------------|--------------|----------------------|--|--|---|--|--|--|
|  |  |                   |              |                      |  |  | Наименование, номер и дата утверждения одного |  |  |  |
|  |  | Идентификационный | Наименование | Адрес места регистра |  |  |   |  |  |  |

| № п/п | Код государства – члена Евразийского экономического союза | код производителя промышленного товара государства – члена Евразийского экономического союза | производителя промышленного товара государства – члена Евразийского экономического союза | ци и производителя промышленного товара государства – члена Евразийского экономического союза | Классификационный код товара в соответствии с ТН ВЭД ЕАЭС | Наименование промышленного товара государства – члена Евразийского экономического союза | и з следующие документы: технический регламент, стандарт, технические условия (при наличии) | Количество баллов (в случае начисления) | Дата окончания срока действия документа о происхождении товаров | Электронная копия документа о происхождении товаров |
|-------|---|--|--|---|---|---|---|---|---|---|
| 1     | 2   | 3  | 4  | 5   | 6   | 7   | 8   | 9                                       | 10  | 11  |

**ПРИЛОЖЕНИЕ № 6**  
к Правилам определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок (форма)

## **ЗАЯВЛЕНИЕ**

### **об аннулировании записи в евразийском реестре промышленных товаров государств – членов Евразийского экономического союза**

| Регистрационный номер реестровой записи | Код государства – члена Евразийского экономического союза | Идентификационный код производителя промышленного товара государства – члена Евразийского экономического союза | Наименование производителя промышленного товара государства – члена Евразийского экономического союза | Адрес места регистрации производителя промышленного товара государства – члена Евразийского экономического союза | Классификационный код товара в соответствии с ТН ВЭД ЕАЭС | Наименование промышленного товара государства – члена Евразийского экономического союза | Основание для аннулирования записи в евразийском реестре промышленных товаров государств – членов Евразийского экономического союза * |
|---|---|--|---|--|---|---|---|
| 1                                       | 2   | 3  | 4   | 5  | 6   | 7   | 8   |

\*указывается:

код "01" – если аннулирование записи в евразийском реестре промышленных товаров государств – членов Евразийского экономического союза осуществляется на



основании подпункта 1) пункта 25 Правил определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок (далее – Правила);

код "02" – если аннулирование записи в евразийском реестре промышленных товаров государств – членов Евразийского экономического союза осуществляется на основании подпункта 2) пункта 25 Правил;

код "03" – если аннулирование записи в евразийском реестре промышленных товаров государств – членов Евразийского экономического союза осуществляется на основании подпункта 3) пункта 25 Правил.

ПРИЛОЖЕНИЕ № 7  
к Правилам определения страны  
происхождения отдельных видов  
товаров  
для целей государственных  
(муниципальных) закупок

Сноска. Приложение 7 с изменениями, внесенными решениями Совета Евразийской экономической комиссии от 24.12.2021 № 145 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования); от 10.06.2022 № 95 (вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования).

(форма)

## ВЫПИСКА

**из евразийского реестра промышленных товаров государств – членов Евразийского  
экономического союза**

1. Регистрационный номер реестровой записи \_\_\_\_\_
2. Дата внесения реестровой записи \_\_\_\_\_
3. Идентификационный код производителя промышленного товара государства – члена Евразийского экономического союза (далее – государство-член), присвоенный в соответствии с законодательством государства-члена
4. Наименование производителя промышленного товара государства-члена  
\_\_\_\_\_

(указывается государство-член, на территории которого зарегистрирован  
производитель евразийского промышленного товара)

5. Адрес места регистрации производителя промышленного товара государства-члена \_\_\_\_\_

---

6. Наименование промышленного товара государства-члена и его классификационный код в соответствии с ТН ВЭД ЕАЭС

---

7. Сведения о должностном лице уполномоченного структурного подразделения Комиссии с

указанием должности, фамилии и инициалов

8. Дата предоставления выписки из реестра

9. Сведения о количестве баллов (в случае их начисления)

10. Дата окончания срока действия документа о происхождении товара